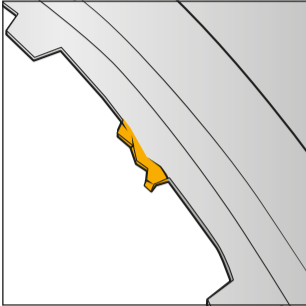
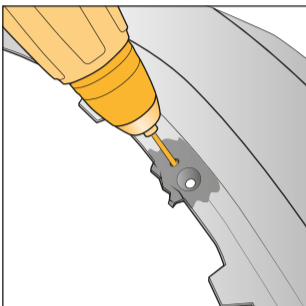
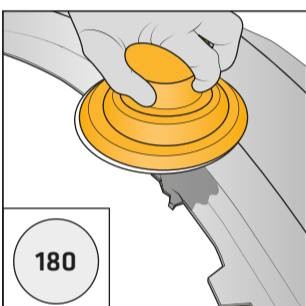

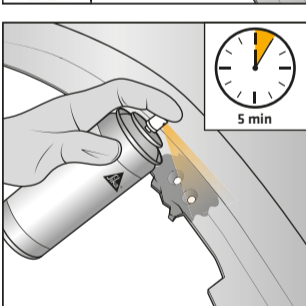
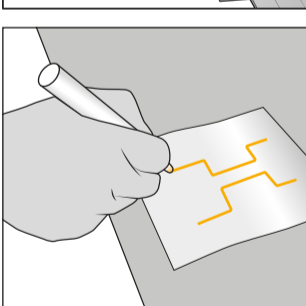
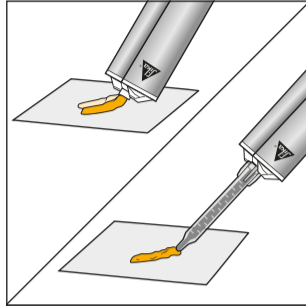
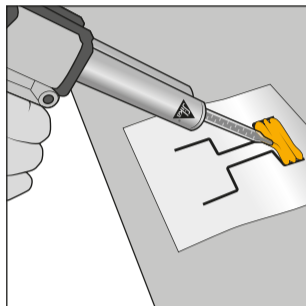
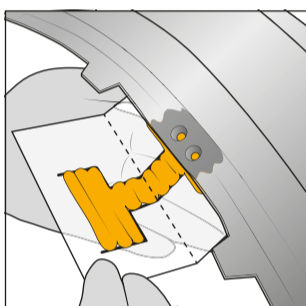
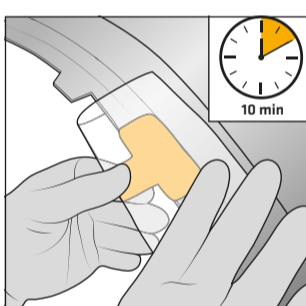
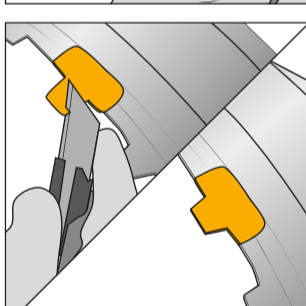
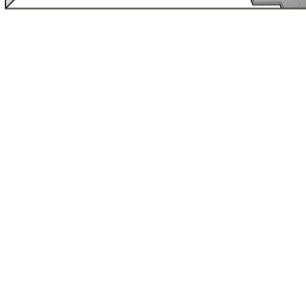


ADESIVO SIKA SUPERFAST PER PLASTICHE RICOSTRUZIONE CLIPS IN PLASTICA

- 1  ■ Danno: Un fermo di plastica rotto
- 2  ■ Eseguire con il trapano intorno al danno, alcuni fori con una svasatura a V
- 3  ■ Carteggiare l'area intorno alla clip rotta sul lato anteriore e posteriore, utilizzando carta abrasiva grana 180
- 4  ■ Pulire l'intera area di lavoro con Sika® Cleaner G+P, assicurandosi che la superficie sia totalmente asciutta e che non rimangano tracce di umidità
- 5  ■ Spruzzare una strato sottile di SikaForce®-300 Primer su entrambi i lati, lasciare evaporare per 5 min¹⁾
- 6  ■ Disegnare la forma della clip e delle aree di incollaggio sulla pellicola Sika
- 7  ■ Prima di collegare il miscelatore, estrarre una quantità di materiale finché i componenti A e B escono contemporaneamente.
- 8  ■ Collegare il miscelatore statico ed erogare un terzo di adesivo, della lunghezza del miscelatore
- 9  ■ Applicare l'adesivo SikaForce®-302 Superfast per plastiche all'interno dell'area prefigurata
- 10  ■ Premere la pellicola di contorno con l'adesivo sul retro dell'area e piegarla al centro
- 11  ■ Premere l'altro lato sulla parte superiore e attendere l'indurimento
- 12  ■ Dopo l'indurimento, tagliare la nuova clip nella forma desiderata



ADESIVO PER PLASTICHE SUPERFAST SikaForce®-302

N. articolo	736291
Tempo di lavorabilità ¹⁾	90 sec.
Tempo di fissaggio ¹⁾	5 min
Carteggiabile dopo ¹⁾	10 min
Confezione	50 ml + 3 miscelatori
Rapporto di miscelazione	1:1
Colore	Nero

ACCESSORI	N. articolo	Confezione	Contenuto Box
Sika® Cleaner G+P	527420	500 ml	12 pz
SikaForce®-300 Primer	736000	200 ml	6 pz
Sika® Pellicola	505296	360 cm	30 pz
Sika® Rete di Rinforzo	505297	360 cm	20 pz
Miscelatore Quadro 73mm	751521	1 sacchetto	12 pz
Sika® Dispensing Gun	520248	-	1

¹⁾ Tutte le indicazioni di tempo qui riportate sono riferite ad una temperatura di 23°C (ambiente e sottofondo). La velocità di indurimento del prodotto dipende dalla temperatura e aumenta con temperature più elevate e viceversa. Il tempo di indurimento può essere accelerato utilizzando lampade a infrarossi o forni. Tuttavia, è necessario assicurarsi che l'adesivo applicato non si riscaldi fino a più di 50 °C, poiché una temperatura più elevata può causare la formazione di bolle.



SCHEDA TECNICA

Si applicano le nostre condizioni di vendita in vigore.
Consultare la Scheda Dati Prodotto in vigore prima di ogni utilizzo ed applicazione.

BUILDING TRUST

