

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaBiresin® CR80

(formerly Biresin® CR80)

Resina per sistema composito per processo di infusione sottovuoto con Tg fino a 93 °C

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà	SikaBiresin® CR80 (A)	SikaBiresin® CH80-2 (B)	SikaBiresin® CH80-6 (B)	SikaBiresin® CH80-10 (B)
Base chimica	Resina epossidica	Indurente amminico	Indurente amminico	Indurente amminico
Colore	Traslucido	Da incolore a brunastro	Da incolore a giallognolo	Da incolore a giallognolo
Rapporto di miscelazione	per peso per volume	100 : 30 100 : 34	100 : 30 100 : 36	100 : 30 100 : 36
Densità	liquido polimerizzato	1.13 g/ml 1.17 g/ml	0.95 g/ml 1.17 g/ml	0.95 g/ml 1.17 g/ml
Viscosità (CQP029-4)	mescolato	900 mPa·s	80 mPa·s 500 mPa·s	10 mPa·s 210 mPa·s
Pot life (CQP021-3 / Gel Timer TECAM)		60 min.	190 min.	330 min.
Condizioni di indurimento	8 ore	80 °C	80 °C	80 °C
Resistenza a trazione (CQP036-2 / ISO527)		83 MPa	83 MPa	80 MPa
Modulo a trazione (CQP036-2 / ISO 527)		2900 MPa	3000 MPa	3000 MPa
Allungamento a trazione (CQP036-2 / ISO 527)		5.8 %	6.3 %	6.5 %
Resistenza alla flessione (CQP027-2 / ISO178)		122 MPa	126 MPa	124 MPa
Modulo a flessione (CQP027-2 / ISO 178)		2950 MPa	2900 MPa	2900 MPa
Resistenza alla compressione (CQP028-5 / ISO604)		99 MPa	110 MPa	106 MPa
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 868)		84	86	86
Resistenza all'impatto (CQP038-2 / ISO 179)		29 kJ/m ²	68 kJ/m ²	76 kJ/m ²
Temperatura di transizione vetrosa mediante DSC (CQP301-5 / ISO 11357)		93 °C	85 °C	85 °C
Temperatura di deformazione a calore (CQP030-1 / ISO 75A)		89 °C	72 °C	72 °C
Durata di conservazione	24 mesi	12 mesi	12 mesi	12 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

DESCRIZIONE

SikaBiresin® CR80 è un sistema a base di resina epossidica adatto alla produzione di parti e stampi compositi rinforzati con fibre ad alte prestazioni con proprietà termiche fino a 93 °C mediante processo di infusione sotto vuoto.

VANTAGGI

- Ampio range di tempi di lavorazione
- Infusione rapida di tessuti e non-tessuti
- Approvato DNV GL con SikaBiresin® CH80-6 e -10. Certificato No. TAK00001YE
- Con SikaBiresin® CH80-2 possibile rimozione da stampo dopo polimerizzazione a temperatura ambiente

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaBiresin® CR80 è particolarmente adatto ai processi di infusione e iniezione grazie alla sua bassa viscosità. È progettato per applicazioni marine ed eoliche, ma può essere utilizzato anche per compositi industriali generici. Questo prodotto è adatto solo a utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test in condizioni di lavorazione reali e con materiali aggiuntivi come fibre e distaccanti per dimostrare la compatibilità dei materiali.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaBiresin® CR80

Versione 02.01 (03 - 2023), it_IT

013122030800001000

METODO DI APPLICAZIONE

Processo di miscelazione

I componenti devono essere miscelati in modo omogeneo utilizzando le comuni tecniche di miscelazione per le resine per composito. Per ottenere le massime prestazioni, il rapporto di miscelazione indicato deve essere rispettato con precisione.

La temperatura della miscela ha un'influenza diretta sulla viscosità e sul pot-life del sistema di resina.

Nota: distaccanti o altri additivi possono influenzare le proprietà e le prestazioni del materiale.

Applicazione

Il sistema di resina è ottimizzato per temperature di lavorazione comprese tra 18 °C e 25 °C. Considerare la modifica dei parametri di lavorazione se il sistema di resina viene lavorato a temperature diverse. La polimerizzazione deve essere eseguito a temperatura ≥ 18 °C.

Le informazioni relative allo sviluppo della reattività e della viscosità di diverse combinazioni di nome sono mostrate nei grafici seguenti.

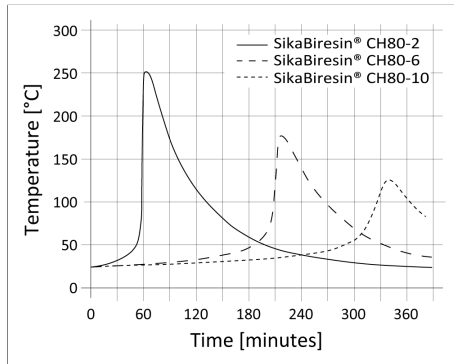


Grafico 1: Reattività a 23 °C in un contenitore di 100 ml isolato

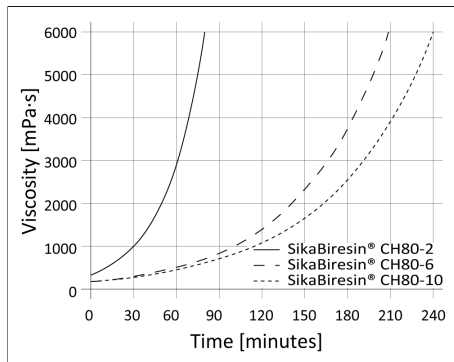


Grafico 2: Sviluppo della viscosità

Prima dell'applicazione, controllare l'eventuale cristallizzazione di entrambi i componenti. Il processo di cristallizzazione può essere invertito riscaldando il prodotto a 60 °C – 70 °C finché i cristalli non sono più visibili.

I contenitori devono essere chiusi ermeticamente subito dopo ogni utilizzo per evitare l'ingresso di umidità.

Postcuring

I valori meccanici e termici della parte laminata dipendono da vari fattori, come lo spessore del laminato, il contenuto in volume di fibre, la reattività del sistema di resina e il ciclo di polimerizzazione scelto.

Per informazioni sui cicli di polimerizzazione idonei consultare la Linea Guida Generale di Resine per Composito.

Le parti prodotte con SikaBiresin® CH80-2 possono essere rimosse dallo stampo dopo la polimerizzazione a temperatura ambiente (≥ 23 °C).

Le parti prodotte con SikaBiresin® CH80-6 e -10 devono subire una pre-polimerizzazione di almeno 4 ore a 40 °C prima di essere rimosse dallo stampo.

Rimozione

SikaBiresin® CR80 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Reinigungsmittel 5 o un altro solvente adatto. Una volta polimerizzato, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando un detergente industriale per le mani e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Tutti i componenti devono essere conservati a una temperatura compresa tra 15 °C – 30 °C. Prima dell'uso, controllare l'omogeneità e la cristallizzazione del materiale e assicurarsi di temperarlo alla temperatura di lavorazione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono offerte solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Technical Department di Sika Industry.

Sono disponibili su richiesta copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di Sicurezza
- Linee Guida Generali per Resine Composite
- Certificato DNV GL

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

SikaBiresin® CR80 (A)

Pail	10 kg
------	-------

SikaBiresin® CH80-2 (B)

Latta	3 kg
Hobbock	25 kg

SikaBiresin® CH80-6 (B)

Latta	3 kg 20 kg
-------	---------------

SikaBiresin® CH80-10 (B)

Latta	3 kg
-------	------

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaBiresin® CR80

Versione 02.01 (03 - 2023), it_IT

013122030800001000

