

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaCor®-299 Airless

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO AD ALTA RESISTENZA PER CALCESTRUZZO E ACCIAIO

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor®-299 Airless è un rivestimento epossidico bi-componente, a basso contenuto di solventi, con alte resistenze meccaniche e chimiche.

IMPIEGHI

SikaCor®-299 Airless può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

SikaCor®-299 Airless è un rivestimento protettivo per superfici esposte ad alta usura meccanica e chimica. Particolarmente idoneo per il rivestimento interno di silos, cisterne, tubi o contenitori nelle:

- industrie chimiche
- impianti di trattamento acque
- industria alimentare

Usato anche per la protezione di strutture idrauliche in acciaio

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Resistenza all'abrasione e all'impatto
- Eccellente resistenze chimiche
- Idoneo per sistemi di protezione catodica
- Esposizione ad attacco meccanico in tempi rapidi
- Sistema ad alto spessore
- Solido e resistente all'usura

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Approvato dal Federal Institution for Hydraulic Engineering (BAW)
- Il sistema di rivestimento è certificato secondo le direttive tedesche Foodstuff and Consumer Goods, certificato da ISEGA.
- Testato con proprietà di ponte sulle fessure in accordo alla „Approval principles for coating systems for concrete in LAU-plants“
- Rivestimento protettivo del calcestruzzo secondo la EN 1504-2:2004, che rilascia il marchio CE e DoP

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	SikaCor®-299 Airless	14 kg
	SikaCor® Cleaner	160 l e 25 l
Aspetto / Colore	Nero, marrone, circa RAL 7032 e ca. RAL 9002	
Durata di conservazione	Min. 1 anno	
Condizioni di immagazzinamento	In contenitori originali e sigillati in ambienti freschi e asciutti.	
Densità	~1.45 kg/l	
Contenuto di solidi	~90 % in volume	
	~94 % in peso	

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza meccanica	Resistente all'abrasione, tenace, resistente all'impatto
Resistenza chimica	Resistente all'acqua, acqua salata, liquami, diluenti organici e acidi inorganici, sali, soluzioni alcaline, detergenti, birra, vino, succo di frutta, olio, grassi. Non resiste permanentemente a fenoli, acido formico, acido acetico ad alte concentrazioni.
Resistenza termica	Calore secco ca. + 100°C Calore umido ca. + 80°C Non resistente all'acqua calda in caso di significativo gradiente di temperatura

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	Acciaio: 2 x SikaCor®-299 Airless Prestare attenzione al massimo tempo di attesa tra le mani. <u>A contatto con alimenti:</u> Spessore secco nominale di 200 µm per applicazione <u>Strutture idrauliche in acciaio e esposte chimicamente:</u> Spessore secco nominale di 250 µm per applicazione Calcestruzzo: 2 x SikaCor®-299 Airless su malte a base PCC, ECC o PC (600-800 g/mq per applicazione) Consumo max 600 - 800 g/m ² per applicazione accanto a piccole aree <u>Sistema con ponte sulle fessure</u> Composizione per i principi di approvazione per gli impianti LAU - Rasatura con malta Sika MonoTop 1200g/m ² - Malta con Sika MonoTop 1800g/m ² - Strato di base SikaCor-299 Airless 850 g/m ² - Rete in fibra di vetro Sika Betonol 300 g/m ² - Finitura SikaCor-299 Airless 850 g/m ² - Finitura SikaCor EG-5*) 100 g/m ² *) Non obbligatoria per il ponte sulle fessure
----------------	--

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Componente A : B
in peso	80 : 20
Consumo	Consumo teorico di materiale/resa senza sfridi per uno spessore medio secco di:
Spessore secco	200 µm
Spessore umido	225 µm
Consumo	0.320 kg/m ²
Resa	3.10 m ² /kg
	A parte piccole aree, lo spessore secco non deve superare i 300 µm per mano a contatto con liquidi o alimenti
Temperatura del prodotto	Min. + 10 °C
Umidità relativa dell'aria	Max. 85 %, tranne se la temperatura della superficie è significativamente più alta della temperatura del punto di rugiada, deve essere almeno 3 gradi al di sopra del punto di rugiada.
Temperatura della superficie	Min. +10°C

Tempo di lavorabilità	A + 20°C	~45 min	
	A + 40°C	~15 min	
Essiccazione Stage 6	A + 20°C	Spessore secco 200 µm	(ISO 9117-5)
	Fuori polvere	~5 h	
	Secco al tatto	~12 h	
	Pedonabile	~24 h	
	Meccanicamente resistenti	~72 h	
Tempo di attesa / sovracopertura	Min.	12 ore a + 20°C	
	Max.	4 giorni a + 20°C	
	Max.	6 giorni a + 10°C	
In caso di tempi di attesa più lunghi la superficie deve essere riattivata tramite levigatura o carteggiatura.			
Tempo di essiccazione	Tempo di indurimento finale		
	A + 20°C di temperatura superficiale e un adeguata ventilazione: circa 7 giorni .		
	Il contatto con alimenti andrà effettuato solo dopo il totale indurimento del rivestimento in modo da non contaminarli.		

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Calcestruzzo:

La superficie dell' area da rivestire deve essere solida, strutturalmente stabile ed esente da contaminanti che possono pregiudicare l'adesione. La forza di adesione in accordo alla DIN 1048 deve essere > 1.5 N/mm² di media con lettura minima non inferiore a 1.0 N/mm². Per aree soggette ad alti carichi meccanici il valore deve essere > 2.0 N/mm² con lettura minima non inferiore a 1.5 N/mm²

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio:

Sabbatura con grado Sa 2 ½ in accordo alla ISO 12944, parte 4.

Superficie libera da polvere, oli e grassi.

Rugosità media di R_z ≥ 50 µm.

MISCELAZIONE

Miscelare il componente A con un miscelatore elettrico a bassa velocità. Aggiungere gradualmente il componente B e miscelarli accuratamente includendo i lati del contenitore. Miscelare per almeno 3 minuti fino alla completa omogeneizzazione. Travasare il materiale in un nuovo contenitore pulito e miscelare nuovamente. Durante la miscelazione proteggersi con guanti, occhiali e vestiti idonei.

APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la resistenza alla colatura e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo

possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle condizioni del substrato.

Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

A rullo o pennello

- Spessore secco di circa 150 - 200 µm per mano

Spruzzo airless

- Pressione minima 200 bar
- Portata 10 l/min
- Diametro tubo min. 8 mm (⅜ pollici)
- Ugello 0.48 - 0.58 mm (0.019 - 0.023 pollici)
- Angolo di spruzzo 40° - 80°
- Temperatura del materiale e attrezzatura almeno di + 20°C. A basse temperature è raccomandato l'uso di un riscaldatore.

Non diluire SikaCor®-299 Airless!

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazio-

ne.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

In accordo alla direttiva EU 2004/42/CE, il massimo contenuto di VOC (categoria prodotto IIA / j tipo Sb) è 500 g/l (Limite 2010) per i prodotti pronti all'uso.

Il massimo contenuto di VOC per SikaCor®-299 Airless è < 500 g/l per i prodotti pronti all'uso.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
SikaCor®-299 Airless
Agosto 2020, Version 06.01
020602000100000003

SikaCor-299Airless-it-IT-(08-2020)-6-1.pdf