

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sika® Injection-304 PS

Sistema di iniezione elastico a base poliacrilica per sigillature permanentemente impermeabili

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sika® Injection-304 PS è una resina per iniezione poliacrilica rinforzata, elastica, a bassa viscosità. Il materiale reagisce formando un gel impermeabile, elastico e solido con buona adesione sia su substrati asciutti che bagnati.

IMPIEGHI

Il Prodotto è progettato per:

- Sigillatura di tutti i tipi di componenti edili che presentano infiltrazioni, in terreni umidi o saturi d'acqua
- Sigillatura di fessure, giunti, cavità nel calcestruzzo, nella muratura o nel terreno
- Riparazione di membrane impermeabilizzanti in terreni saturi come gallerie e scantinati
- Riempimento di giunti
- Iniezione a cortina

Nota:

Il Prodotto può essere utilizzato solo da professionisti esperti.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Polimero-rinforzato (PS)
- Permanentemente elastico
- Iniettabile con una pompa per prodotti bicomponenti
- In grado di assorbire (rigonfiarsi) e rilasciare (restringersi) in modo reversibile l'umidità
- Tempi di gelificazione regolabili a vari intervalli di temperatura
- Viscosità molto bassa rispetto all'acqua
- Una volta indurito il Prodotto è insolubile in acqua e idrocarburi e resistente agli alcali
- Resistente all'esposizione alternata al gelo e al disgelo

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Marcatura CE e dichiarazione di prestazione basata sulla norma EN 1504-5:2004 Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo — Iniezione di calcestruzzo
- Water Approval KTW- D1, LADR, No. 102509/00/01

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	resina poliacrilica tricomponente (Sika® Injection-304/304 PS) con aggiunta di composto polimerico rinforzante (Parte C)	
Imballaggio	Parte A1 (Resina)	21.50 kg
	Parte A2 (Acceleratore)	1.05 kg
	Parte B (Indurente)	0.40 kg
	Parte C (Composto polimerico PS)	20.00 kg
Durata di conservazione	Parte A1 (Resina)	12 mesi dalla data di produzione
	Parte A2 (Acceleratore)	12 mesi dalla data di produzione
	Parte B (Indurente)	12 mesi dalla data di produzione
	Parte C (Composto polimerico PS)	9 mesi dalla data di produzione
Condizioni di immagazzinamento	Conservare il prodotto nella confezione originale, non aperta e sigillata, in luogo asciutto, a una temperatura compresa tra +5 °C e +35 °C. Proteggere tutti i componenti dalla luce solare diretta. Proteggere la parte C dal gelo.	

Colore	Parte A1 (Resina)	liquido ambrato
	Parte A2 (Acceleratore)	liquido incolore
	Parte B (Indurente)	polvere bianca
	Parte C (Composto PS)	liquido bianco
Densità	~1 kg/L (miscela, a +20 °C)	
Viscosità	~35 mPa·s (miscela, a +20 °C)	(EN ISO 3219)

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza a trazione	0.2 N/mm ²	(EN ISO 527-2)
Allungamento a rottura	450 %	(EN ISO 527-2)

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Parte A1 (peso): 21.05 kg	Parte A2 (peso): 1.05 kg			
	Miscelazione della Parte B: Parte C				
	La quantità di Parte B può essere aumentata per accelerare la reazione secondo necessità. Il tasso di aggiunta minimo della Parte B alla Parte C è del 2% (da 0,4 kg di Parte B su 20 kg di Parte C) e il tasso di aggiunta massimo della Parte B alla Parte C è del 5% (1 kg di Parte B su 20 kg di Parte C). Rapporto di miscelazione delle Parti A1A2 : Parti BC = 1: 1 in volume				
Temperatura ambiente	Minima	+5 °C			
	Massima	+35 °C			
Temperatura del substrato / supporto	Minima	+5 °C			
	Massima	+35 °C			
Reaction time	Temperatura	2 % Parte B non più iniettabile / indurito	3 % Parte B non più iniettabile / indurito	4 % Parte B non più iniettabile / indurito	5 % Parte B non più iniettabile / indurito
	+5 °C	120 s / 180 s	100 s / 130 s	80 s / 90 s	55 s / 65 s
	+10 °C	80 s / 110 s	70 s / 90 s	60 s / 80 s	45 s / 55 s
	+20 °C	35 s / 45 s	30 s / 40 s	25 s / 35 s	20 s / 25 s
	Nota: le tempistiche sono indicative.				

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Le superfici di crepe, giunti e vuoti devono essere pulite, prive di particelle distaccate e friabili, senza polvere, olio, grasso o altre sostanze inquinanti. Eventuali impurità devono essere eliminate con aria compressa.

MISCELAZIONE

PREPARARE LA PARTE A1 E LA PARTE A2:
Immediatamente prima dell'uso miscelare le Parti A1 e A2 in un rapporto di miscelazione di 21,50 : 1,05 parti in peso.

Svuotare completamente il contenitore più piccolo (Parte A2) nel contenitore della Parte A1. Mescolare accuratamente le parti con un mixer utilizzando l'accessorio a paletta.

PREPARARE LA PARTE B E LA PARTE C:

Utilizza un accessorio a paletta non corrosivo. Immediatamente prima dell'uso, sciogliere la Parte B (polvere) nella Parte C mescolando accuratamente per 2-3 minuti. Nota: è possibile utilizzare il contenitore della Parte C o un contenitore di plastica pulito come contenitore per la miscelazione.

APPLICAZIONE

IMPORTANTE

La pompa potrebbe gripparsi o diventare inutilizzabile se si accumula materiale nei setacci del tubo di aspirazione.

Controllare regolarmente i setacci del tubo di aspirazione per individuare eventuali residui di materiale ed eseguire cicli di pulizia intermedi.

IMPORTANTE

Blocco della pompa causato dal materiale indurito
La pompa potrebbe bloccarsi se il materiale inutilizzato viene lasciato polimerizzare all'interno della pompa. Una volta terminati i lavori di iniezione, pulire accuratamente la pompa con almeno 20 litri di acqua fresca e pulita per lato del componente.

Il prodotto deve essere iniettato mediante una pompa a 2 componenti con una pompa aggiuntiva per il flusso dell'acqua.

Preparare il materiale secondo le istruzioni di miscelazione e pompare direttamente dai contenitori. Nota: il materiale verrà miscelato e attivato nel miscelatore statico della testa di miscelazione della pompa. Non appena il materiale sarà indurito, rimuovere gli iniettori.

Pulire i fori fino ad una profondità circa 10 cm.
Sigillare i fori con un tappo di malta.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Lavare la pompa con acqua per rimuovere il materiale liquido.

Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

Sika® Injection-304 PS
Agosto 2024, Version 04.01
020707020030000016

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.