

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sarnafil® T Welding cord

Cordone di saldatura in FPO per il fissaggio perimetrale della Sarnabar.

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sarnafil® T Welding Cord è un cordone in FPO estruso.

IMPIEGHI

- Da utilizzare per il fissaggio perimetrale in combinazione con Sarnabar® per sistemi di copertura piana fissati meccanicamente e zavorrati, al fine di prevenire lo scorrimento dei manti sintetici in FPO.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Saldabile ad aria calda con gli opportuni ugelli



INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Poliiolefine flessibili (FPO)	
Imballaggio	Secchio di plastica. Fare riferimento al listino prezzi vigente per le varianti di confezionamento	
Aspetto / Colore	Superficie	liscia
	Colore	beige
Durata di conservazione	5 anni dalla data di produzione	
Condizioni di immagazzinamento	Il prodotto deve essere conservato nella confezione originale sigillata, integra, in condizioni asciutte e a temperature comprese tra +5 °C e +30 °C. Fare sempre riferimento alle indicazioni riportate sull'imballaggio.	
Lunghezza	100 m	
Spessore	Diametro 4 mm (+/- 0,2 mm)	
Massa areica	17 g/m (+/- 10 %)	

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Temperatura ambiente	-20 °C min. / +60 °C max.
----------------------	---------------------------

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Struttura del sistema

Da utilizzare in combinazione con i seguenti prodotti, in funzione della progettazione della copertura:

- Sarnafil® TG 66
- Sarnafil® TG 76
- Sarnafil® TS 77
- Sarnafil® AT
- Sikaplan® TB
- Sikaplan® TM

Prodotti accessori:

- Barra preforata Sarnabar®

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ULTERIORI DOCUMENTI

Seguire le istruzioni di posa contenute nel manuale per i manti sintetici impermeabili per coperture piane Sarnafil® TS/TG.

LIMITAZIONI

L'installazione deve essere eseguita esclusivamente da imprese applicatrici formate e approvate da Sika®, con esperienza in questo tipo di applicazione.

- L'utilizzo di Sarnafil® T Welding Cord è limitato alle aree geografiche in cui la temperatura minima media mensile non scende al di sotto di -50 °C. La temperatura ambiente permanente durante l'esercizio è limitata a +50 °C.
- L'utilizzo di alcuni prodotti complementari, quali adesivi, detergenti e solventi, è limitato a temperature superiori a +5 °C. Rispettare i limiti di temperatura indicati nelle relative Schede Dati Prodotto (PDS).
- Per l'installazione con temperature ambiente inferiori a +5 °C possono essere obbligatorie misure speciali, in conformità ai requisiti di sicurezza previsti dalle normative nazionali.
- Non idoneo all'esposizione permanente ai raggi UV.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Fresh air ventilation must be ensured, when working (welding) in closed rooms.

REGOLAMENTO (EC) NR. 1907/2006 - REACH

Questo prodotto è un articolo come definito nell'articolo 3 del regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH). Non contiene sostanze che sono destinate a essere rilasciate dall'articolo in condizioni d'uso normali o ragionevolmente prevedibili. Non è necessaria una scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'articolo 31 dello stesso regolamento per immettere il prodotto sul mercato, trasportarlo o utilizzarlo. Per un uso sicuro, se-

guire le istruzioni fornite nella presente scheda tecnica del prodotto.

In base alle nostre attuali conoscenze, questo prodotto non contiene SVHC (sostanze estremamente preoccupanti) elencate nell'allegato XIV del regolamento REACH o su l'elenco dei candidati pubblicato dall'Agenzia europea per le sostanze chimiche in concentrazioni superiori allo 0,1% in peso

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

APPLICAZIONE

Fare riferimento, ove disponibile, alla documentazione complementare pertinente, quali i method statement, il manuale di applicazione e le istruzioni di installazione o di lavoro.

Consultare la sezione pertinente delle *Istruzioni di posa: manti impermeabili per coperture piane Sarnafil® T*.

Per la saldatura del cordolo utilizzare un saldatore ad aria calda Leister Triac con ugello tubolare da 5 mm e ugello di saldatura rapida da 4 mm.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
Italia (IT)
Tel: +39 045 854 6201
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
Sarnafil® T Welding Cord
Ottobre 2026, Version 01.01
020945032150001000

SarnafilTWeldingCord-it-IT-(10-2026)-1-1.pdf

