

## SCHEMA DATI PRODOTTO

## SikaHyflex®-105

Sigillante siliconico resistente agli agenti atmosferici per facciate continue, rivestimenti metallici e installazione di finestre



## DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaHyflex®-105 è un sigillante elastico, monocomponente, igroindurente e resistente agli agenti atmosferici.

## IMPIEGHI

SikaHyflex®-105 è studiato per giunti di connessione e di movimento per involucri edilizi, come facciate continue e rivestimenti metallici.

## CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Altissima resistenza agli agenti atmosferici
- Capacità di movimento pari a  $\pm 35\%$
- Facile da lisciare e buona lavorabilità
- Buona adesione ad una vasta gamma di substrati

## CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- EN 15651-1 F EXT-INT 25 LM
- EN 15651-2 G CC 25 LM
- ASTM C 920, classe 35
- ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Silicone ad indurimento neutro
Imballaggio	Cartucce da 300 ml, 12 pz. per scatola.
Durata di conservazione	12 mesi dalla data di produzione per confezioni originali integre, sigillate, non danneggiate e mantenute nelle corrette condizioni di immagazzinamento
Condizioni di immagazzinamento	SikaHyflex®-105 deve essere conservato in ambiente asciutto e protetto dalla luce diretta del sole, a temperatura compresa tra +5°C e +25°C.
Colore	Grigio e testa di moro.
Densità	~ 1.35 kg/l (ISO 1183-1)

## INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~ 26 (dopo 28 giorni)	(ISO 868)
Modulo di elasticità secante	~ 0.30 N/mm <sup>2</sup> a 100% di allungamento (23 °C) ~ 0.40 N/mm <sup>2</sup> a 100% di allungamento (-20 °C)	(ISO 8339)
Allungamento a rottura	~ 700%	(ISO 37)
Capacità di movimento	±25% ±35%	(ISO 9047) (ASTM C 719)
Recupero elastico	~ 75%	(ISO 7389)
Resistenza alla propagazione della lacerazione	~ 3.5 N/mm	(ISO 34)
Temperatura di servizio	-40 °C min. / +150 °C max.	

### Progettazione dei giunti

La larghezza del giunto deve essere progettata per rispettare la capacità di movimento del sigillante. Generalmente la larghezza del giunto deve essere  $\geq 6$  mm e  $\leq 45$  mm e la profondità  $\geq 6$  mm e  $\leq 15$  mm. Deve essere adottato un rapporto tra larghezza e profondità di 2:1 (per le eccezioni vedere la tabella sottostante).

#### Dimensioni giunto standard

Larghezza giunto [mm]	Profondità giunto [mm]
10	6
15	8
20	10
30	15
45	15

Tutti i giunti devono essere correttamente progettati e dimensionati in accordo con le disposizioni vigenti, prima della realizzazione. Le basi di calcolo per la larghezza di giunto necessaria sono i dati tecnici del sigillante e dei materiali da costruzione adiacenti, in considerazione anche della esposizione della costruzione, del suo metodo costruttivo e delle sue dimensioni. Per giunti di larghezza maggiore contattare il Servizio Tecnico.

### Compatibilità

SikaHyflex®-105 è compatibile con molti sigillanti resistenti agli agenti atmosferici della linea SikaHyflex®, Sikasil®, Sikasil® IG e gli adesivi Sikasil® SG. Tutti gli altri sigillanti e adesivi devono essere approvati da Sika prima dell'utilizzo a stretto contatto con SikaHyflex®-105. Quando due o più sigillanti o adesivi reattivi vengono utilizzati a contatto, attendere che il primo sia completamente indurito prima di applicare il secondo. Per informazioni specifiche sulla compatibilità contattare il nostro Servizio Tecnico.

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Resa	Lunghezza giunto con una cartuccia da 300 ml	Larghezza giunto [mm]	Profondità giunto [mm]
	5 m	10	6
	2.5 m	15	8
	1.5 m	20	10
	1 m	25	12
	0.65 m	30	15

Tixotropia	~ 1 mm (profilo da 20 mm, +50 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +45 °C max.	
Temperatura del substrato / supporto	+5 °C min. / +45 °C max., min. 3 °C sopra il punto di rugiada.	

<b>Materiale di supporto</b>	Usare solo cordoni di fondo giunto di polietilene a cellule chiuse	
<b>Indice di indurimento</b>	~ 3 mm / 24 h (23 °C / 50% U.R.)	(CQP 049-2)
<b>Tempo di formazione della pellicola</b>	~ 40 min (23 °C / 50% U.R.)	(CQP 019-1)
<b>Tempo di fuori polvere</b>	~ 140 min (23 °C / 50% U.R.)	(CQP 019-1)

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## ULTERIORI DOCUMENTI

- Scheda di Sicurezza
- Tabella primer Sealing & Bonding
- Linee guida generali sui sigillanti resistenti agli agenti atmosferici della linea SikaHyflex e Sikasil

## LIMITAZIONI

- SikaHyflex®-105 non può essere verniciato.
- L'esposizione a sostanze chimiche, alte temperature e/o raggi UV possono generare variazioni cromatiche del prodotto (in particolare per i colori chiari). Tali variazioni di colore, comunque, non compromettono le prestazioni o la durabilità del prodotto.
- Non applicare SikaHyflex®-105 su pietra naturale.
- Non usare SikaHyflex®-105 per sigillature su sottofondi bituminosi, gomma naturale, o su materiali che possano trasudare oli, plastificanti o solventi che possano aggredire il sigillante. EPDM o altre guarnizioni a contatto diretto con SikaHyflex®-105 devono essere testate per definirne la compatibilità prima dell'applicazione. Per informazioni specifiche contattare il servizio tecnico.
- Non applicare il prodotto su poliacrilato e policarbonato pre-tensionati in quanto può causare fessurazioni da stress-cracking (crazing).
- Non usare SikaHyflex®-105 per sigillature all'interno o in prossimità di piscine.
- Non idoneo per giunti soggetti a spinta idrostatica o a immersione permanente in acqua.
- Evitare il contatto di SikaHyflex®-105 ancora fresco (non polimerizzato) con alcoli o sostanze che possano interferire con la reazione di polimerizzazione.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza.

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Il substrato deve essere pulito e asciutto, omogeneo,

esente da tracce di oli, grasso o sporco. Dovrà essere rimossa ogni parte in fase di distacco. Le seguenti indicazioni devono essere seguite:

#### Substrati non porosi

Lastre di vetro, vetro rivestito, alluminio anodizzato e acciaio inossidabile devono essere pretrattati con Sika® Aktivator-205, Sika® Aktivator-100 o Sika® Cleaner P. Metalli verniciati a polvere o rivestiti con PVDF devono essere pretrattati con Sika® Aktivator-205. Per dettagli riguardo i tempi di asciugatura dei suddetti prodotti consultare la relativa Scheda Dati Prodotto.

#### Substrati porosi

Su calcestruzzo, calcestruzzo aerato, intonaci a base cementizia, malte e mattoni applicare come promotore di adesione Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-210. Per dettagli riguardo l'applicazione e i tempi di asciugatura consultare le relative Schede Dati Prodotto. Eventuali test di adesione su specifici substrati previsti da progetto devono essere effettuati prima dell'applicazione. Per informazioni più dettagliate e consigli contattare il nostro Servizio Tecnico. Nota importante: I primer sono solo promotori di adesione. Essi non sostituiscono la corretta pulizia della superficie e non ne migliorano significativamente la resistenza.

### METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

SikaHyflex®-105 è fornito pronto all'uso.

Dopo l'opportuna preparazione del sottofondo, inserire il cordone di pre-riempimento alla profondità richiesta e, qualora necessario, applicare il primer. Inserire la cartuccia nella pistola ed estrarre SikaHyflex®-105 nel giunto assicurandosi che sia in completo contatto con la sede del giunto. Riempire il giunto evitando di inglobare aria e applicando SikaHyflex®-105 contro i lati del giunto, lavorandolo qualora necessario, per assicurare una buona adesione. Se sono richiesti contorni netti è opportuno mascherare i bordi del giunto con del nastro adesivo di protezione, da rimuovere una volta eseguita la sigillatura e prima che il sigillante cominci la sua reazione di indurimento. Non utilizzare prodotti che contengono solventi.

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutte le attrezzature immediatamente dopo l'uso con idoneo solvente o con le salviette Sika® Handclean. Il prodotto indurito (polimerizzato) può essere rimosso solo meccanicamente.

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto.

locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### **Sika Italia S.p.A.**

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

**Scheda Dati Prodotto**  
SikaHyflex®-105  
Settembre 2022, Version 04.01  
02051103000000036

SikaHyflex-105-it-IT-(09-2022)-4-1.pdf

