

SCHEMA DATI PRODOTTO

SikaMelt®-600

Hot Melt poliuretano per laminazione tessile

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano
Colore (CQP001-1)	Trasparente
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con l'umidità atmosferica
Densità	1.2 kg/l
Viscosità (Brookfield) a 130 °C	7 000 mPa·s
Temperatura di rammollimento (CQP538-5)	60 °C
Temperatura di applicazione a breve termine max. 1 ora	110 – 140 °C 160 °C ^A
Tempo di indurimento (CQP558-1)	24 h
Durata di conservazione	18 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure ^A Valido solo per ugello**DESCRIZIONE**

SikaMelt®-600 è un adesivo poliuretano reattivo versatile che polimerizza sull'esposizione all'umidità atmosferica.

SikaMelt®-600 è adatto per la laminazione di vari tessuti. Inoltre, soddisfa i requisiti più comuni per le applicazioni di laminazione nell'industria tessile.

VANTAGGI

- Elevata resistenza finale e flessibilità
- Ottima appiccicosità
- Ottima resistenza al lavaggio e alla pulizia
- Ampio spettro di adesione

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaMelt®-600 is suitable for permanent bonding of polar materials as well as for porous substrates like foam, textiles and non-woven. Non-polar plastics like PP and PE can be bonded after proper physical pre-treatment. SikaMelt®-600 is especially designed to fulfill the requirements for lamination applications in the textile industry.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali

MECCANISMO DI INDURIMENTO

SikaMelt®-600 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è inferiore, il che si traduce in una velocità di indurimento inferiore (vedere diagramma 1).

Quando si collegano substrati idrofobici (ad es. PP) e/o impermeabili all'umidità, si deve tenere conto di un tempo di indurimento significativamente più lungo. Ciò vale soprattutto per le applicazioni di assemblaggio con uno spessore adesivo > 100 µm. Per applicazioni di laminazione di substrati idrofobici e/o impermeabili all'umidità, lo strato adesivo non deve superare 100 µm. In tali casi sono obbligatori test relativi al progetto con substrati e condizioni originali.

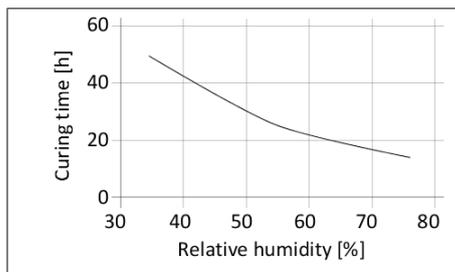


Diagramma 1: Tempo di indurimento per film da 500 µm

RESISTENZA CHIMICA

SikaMelt®-600 è resistente a tensioattivo acquoso, soluzioni alcaline/acide deboli e temporaneamente resistente a carburanti, solventi e oli minerali.

La resistenza chimica è influenzata da diversi fattori come composizione chimica, concentrazione, periodo di esposizione e temperatura. Pertanto è richiesto un test relativo al progetto in caso di esposizione chimica o termica.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere.

In base alla superficie e al tipo di materiale, potrebbe essere necessario un pretrattamento fisico o chimico. Il tipo di pretrattamento deve essere determinato mediante prove preliminari.

Per i metalli si ottengono i migliori risultati, se i substrati vengono riscaldati tra 40 °C e 60 °C prima del processo di assemblaggio.

Applicazione

Con un'adeguata attrezzatura di estrusione SikaMelt®-600 può essere applicato per film, punti, perline o spray. Per applicazioni automatizzate è richiesto un sistema di filtraggio adeguato.

Per soddisfare le proprietà richieste dell'applicazione, è possibile regolare la viscosità dell'adesivo adattando la temperatura dell'applicazione (vedere la tabella Dati tipici del prodotto).

Durante le interruzioni SikaMelt®-600 deve essere elaborato come segue:

Per interruzioni ≥ 1 h il riscaldamento deve essere abbassato a 80 °C e per interruzioni ≥ 4 h il riscaldamento deve essere spento.

Per garantire una qualità costante durante l'intero processo produttivo è obbligatorio proteggere l'adesivo nel serbatoio di fusione con azoto, anidride carbonica o aria secca (per evitare possibili reazioni del prodotto con l'umidità). In caso di interruzioni o arresti, immergere l'ugello in olio essiccato per evitare l'indurimento dell'adesivo (evitare il blocco).

Per consigli sulla selezione e l'installazione di apparecchiature di elaborazione adeguate, contattare il Dipartimento di Ingegneria di Sika Industry.

Rimozione

Le attrezzature e gli strumenti di applicazione possono essere puliti con SikaMelt®-009. Il materiale indurito può essere gonfiato a scopo di pulizia con SikaMelt®-001 e deve essere rimosso meccanicamente (vedere anche le istruzioni per la pulizia). SikaMelt®-600 può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua. Non usare solventi sulla pelle!

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

SikaMelt®-600 deve essere conservato a temperatura inferiore a 30 °C in un luogo asciutto. Ai fini del trasporto, la temperatura di conservazione può essere superata per un periodo di massimo 2 settimane fino a 60 °C.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Istruzioni per la pulizia
Per apparecchiature hot melt reattive PUR SikaMelt®

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Sacco	2 kg
Fustino	20 kg
Sacco (cartone)	22 kg

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaMelt®-600
Versione 02.01 (03 - 2023), it_IT
013409606000001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

