

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaFlow®-648

(formerly MFlow 648)

Malta fluida epossidica tricomponente, ad alta resistenza chimica e meccanica, per ancoraggi di macchinari e strutture metalliche.

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaFlow®-648 è una malta fluida tricomponente epossidica ad alta resistenza senza solventi. Variando il rapporto del componente C si può variare la fluidità della miscela finale.

È applicabile per spessori da 10 a 150 mm.

IMPIEGHI

SikaFlow®-648 è indicato per:

- ancoraggi con allineamento di precisione di macchinari nell'industria (ad esempio nell'industria siderurgica, cartiere, industrie chimiche);
- ancoraggi di strutture metalliche;
- ancoraggi di strutture soggette a carichi dinamici;
- applicazione dove sia richiesta una rapida rimessa in esercizio;
- rifacimenti di pavimentazioni e/o parti di pavimentazioni anche carrabili ed anche in presenza di traffico e carichi dinamici.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

Le caratteristiche peculiari della malta fluida epossidica SikaFlow®-648 sono:

- eccellente adesione: tale requisito, grazie alla elevata fluidità: permette di riempire per colaggio efficacemente aree e cavità di dimensioni ridotte;
- elevata resistenza a trazione ed a trazione per flessione;
- elevata adesione a calcestruzzo ed acciaio;
- elevata resistenza a fenomeni di fatica e creep, elevata resistenza alle sollecitazioni dinamiche;
- protegge la macchina dalle vibrazioni;
- ottima resistenza chimica;
- rapido sviluppo di resistenza;
- la fluidità può essere ottimizzata (a seconda del kit scelto) per ottimizzare messa in opera e costo a seconda della tipologia di intervento da effettuarsi;
- dielettricità: (c.a. 1012 Ωm) proprietà indispensabile per l'isolamento da correnti vaganti o dalle dispersioni;
- resistenza ai più comuni acidi, alcali, solventi ed idrocarburi;
- impermeabile: il materiale è idoneo anche per il contatto permanente con l'acqua.

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504-6 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Malta epossidica tricomponente		
Imballaggio	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Comp. A: latte da 11,35 kg ▪ Comp. B: latte da 3,55 kg ▪ Comp. C: sacchi da 25 kg <ul style="list-style-type: none"> ▪ Versione fluidità standard: A+B+4 C = 114,90 kg ▪ Versione ad elevata fluidità: A+B+3 C = 89,90 kg 		
Durata di conservazione	24 mesi dalla data di produzione per tutti i componenti		
Condizioni di immagazzinamento	Conservare il prodotto in luogo coperto, fresco ed asciutto (+10 / +35 °C) lontano dal contatto diretto con il sole, fuoco o fiamme libere. Qualora la temperatura scendesse al di sotto dei +10°C la resina potrebbe presentare un aumento della viscosità e la formazione di grumi. In questi casi prima di utilizzarla, scaldare le confezioni immergendo (a confezione chiusa) parte della latta in acqua calda.		
Densità	Fluidità standard 2,17 kg/L	Elevata fluidità 1,91 kg/L	
Viscosità	Temperatura e maturazione 7 gg a +60°C, 10 gg a +23°C, 16 gg a +23°C	Fluidità standard 4x10cm/cm	Elevata fluidità 6x10cm/cm

*Carico imposto a 4,4 MPa

Contenuto totale di ioni di cloruro	≤ 0,05%	(EN 1015-17)
--	----------------	--------------

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza a compressione	Temperatura e maturazione 8 h a +23°C 10 h a +23°C 16 h a +23°C	Fluidità standard 15 MPa 30 MPa 66 MPa	Elevata fluidità -	(ASTM C579 B)
	Temperatura e maturazione 1 gg a +23°C 7 gg a +23°C	Fluidità standard 85 MPa 100 MPa	Elevata fluidità 75 MPa 85 MPa	(ASTM C579*)
	*ASTM C579 - Cubi modificati lato 40mm			
Modulo di elasticità a compressione	Temperatura e maturazione 7 gg a +23°C 7 gg a +60°C	Fluidità standard 15 GPa 11,6 GPa	Elevata fluidità 11 GPa 8,9 GPa	(ASTM C880-74)
Resistenza a flessione	Temperatura e maturazione 7 gg a +23°C 7 gg a +60°C 7 gg a +77°C	Fluidità standard 31 MPa 28 MPa 24 MPa	Elevata fluidità 28 MPa 24 MPa 21 MPa	(ASTM C880-74)
Resistenza a trazione	Temperatura e maturazione 7 gg a +23°C	Fluidità standard 15 MPa	Elevata fluidità 13 MPa	(ASTM C307)

Resistenza all'estrazione	Fluidità standard $< 0,6$	Elevata fluidità $< 0,6$	(EN 1881)
Resistenza allo sfilamento di barre di acciaio - spostamento relativo ad un carico di 75 kN (mm)			
Espansione	Fluidità standard $2,4 \times 10^{-5}$ cm/cm/°C	Elevata fluidità 41×10^{-5} cm/cm/°C	(ASTM C531)
Coefficiente di espansione			
Ritiro / Espansione contrastata	Fluidità standard $\sim 0,005\%$	Elevata fluidità $\sim 0,0065\%$	(ASTM C531)
Adesione per trazione	Fluidità standard $\geq 3,5$ MPa	Elevata fluidità $\geq 3,5$ MPa	(EN 24624)
Adesione al calcestruzzo			
	Fluidità standard ≥ 8 MPa	Elevata fluidità ≥ 8 MPa	(EN 24624)
Adesione all'acciaio			
Temperatura di servizio	Min. +10°C Max. +35°C		
Temperatura di transizione vetrosa	Fluidità standard > 62 °C	Elevata fluidità > 62 °C	

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	▪ Versione standard A+B+4 C ▪ Versione ad elevata fluidità A+B+3 C						
Consumo	▪ Versione standard: 2,17 kg/dm ³ . ▪ Versione ad elevata fluidità 1,91 kg/dm ³ .						
Tempo di lavorabilità	<table border="1"> <tr> <td>+30°C</td> <td>50 – 60 minuti</td> </tr> <tr> <td>+21°C</td> <td>90 – 120 minuti</td> </tr> <tr> <td>+10°C</td> <td>120-150 minuti</td> </tr> </table>	+30°C	50 – 60 minuti	+21°C	90 – 120 minuti	+10°C	120-150 minuti
+30°C	50 – 60 minuti						
+21°C	90 – 120 minuti						
+10°C	120-150 minuti						

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

LIMITAZIONI

SikaFlow®-648 può essere impiegato quando la temperatura dell'ambiente è compresa tra 10 e 35°C.

I tempi di lavorabilità sono i seguenti:

- + 30°C (50 – 60 minuti)
- + 21°C (90 – 120 minuti)
- + 10°C (120 – 150 minuti)

Si suggerisce comunque che se il prodotto viene utilizzato con temperature sopra i +25°C, si dovranno prevedere adeguate azioni per evitare che il materiale risulti troppo rapido, quali mantenere i sacchi a temperature fresche e procedere all'applicazione nelle ore meno calde della giornata o di notte. Per temperature superiori a +30°C è necessario raffreddare la miscela con idonei mezzi sotto i +25°C.

Se invece il prodotto viene utilizzato con temperature

al di sotto di +15°C si dovranno adottare opportuni accorgimenti per evitare che i tempi di indurimento della miscela siano eccessivamente lunghi. Si dovranno ad esempio stoccare le confezioni a temperature comprese tra i +20 e +30°C.

Utilizzare e predisporre un sistema di riscaldamento artificiali (con opportune compartimentazioni dell'area di applicazione).

SikaFlow®-648 è un prodotto ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Sika Italia Spa.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza , contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Preparazione della fondazione e della macchina

Prima di posizionare la macchina o la struttura da ancorare, rimuovere dalla superficie della fondazione il calcestruzzo deteriorato e l'eventuale lattime di boiacca, e irruvidire la superficie. Eliminare l'olio, il grasso, i detriti e la polvere dalla fondazione, dai pozetti di ancoraggio, dai bulloni e dalla piastra d'appoggio. Controllare che sulla piastra siano stati fatti dei fori per lo sfogo dell'aria. Posizionare, allineare e mettere a livello la macchina o la struttura.

Casseratura

Le casseforme debbono avere sufficiente impermeabilità, ed essere ancorate e contrastate per resistere alla pressione della malta quando questa sarà messa in opera e livellata.

Dal lato dove si effettua il getto prevedere almeno 15 cm di battente e uno spazio libero di almeno 15 cm tra la sponda della cassaforma ed il basamento della macchina. Su tutti gli altri lati lasciare 5 cm di spazio tra cassaforma e basamento e 5-10 cm per il battente della malta. Nel caso di piastre molto estese, oltre che a prevedere valori più elevati nel battente della malta, per favorire lo scorrimento della malta stessa può essere utile:

- spostare il battente in punti più avanzati rispetto a quello iniziale del getto;
- prevedere impasti con il kit a maggiore fluidità

MISCELAZIONE

SikaFlow®-648 può essere utilizzato ad un rapporto variabile del materiale di riempimento dal rapporto di 7.0:1 (versione standard) al rapporto 5.6:1 (versione ad alta fluidità). Nel usando questa guida la temperatura del fondamento e del piatto è la preoccupazione critica, tuttavia, la malta liquida e la temperatura ambientale sono inoltre importanti.

APPLICAZIONE

Verificare osservando la superficie dell'acqua in un recipiente posto sulla piastra della macchina da ancorare, che le vibrazioni generate da eventuali macchine operanti nelle vicinanze non siano trasmesse alla fondazione della macchina che si sta ancorando.

Qualora ciò si verifichi, è necessario arrestare queste macchine finché non sia terminata la presa ed iniziato l'indurimento (almeno 10-12 ore a +20°C).

Eseguire il getto con continuità senza alcuna interruzione ed evitando di smuovere eccessivamente o di vibrare la malta sotto la piastra. La malta deve essere colata da un lato solo per favorire la fuoriuscita dell'aria. Evitare, in ogni modo, di colare la malta da due lati opposti.

Assicurarsi che la malta abbia riempito completamente lo spazio tra la piastra e la fondazione, aiutandosi eventualmente con tondini flessibili fatti scorrere avanti e indietro sotto il basamento della macchina.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Utilizzare diluente per epossidiche (diluente E100) o Nitro.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

SikaFlow®-648
Marzo 2025, Version 02.01
020202000000002010

SikaFlow-648-it-IT-(03-2025)-2-1.pdf

BUILDING TRUST

