

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-552

Adesivo per assemblaggi con ridotta preparazione del substrato

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Polimero a Terminazione Silanica
Colore (CQP001-1)		Bianco, Nero
Meccanismo di indurimento		Indurimento con umidità atmosferica
Densità	dipende dal colore	1.46 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		40 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)		30 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		Vedere grafico 1
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		2 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		60
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		300 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		10 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	4 ore 1 ora	-50 - 90 °C 140 °C 150 °C
Stabilità	cartuccia / unipack barile / hobbock	12 mesi ^B 9 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-552 è un polimero a terminazione silanica (STP) monocomponente elastico riempitivo ad alte prestazioni. È adatto per l'incollaggio di vari materiali e in molti casi aderisce con una preparazione limitata della superficie.

VANTAGGI

- Aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati con un pre-trattamento minimo
- Capace di sostenere stress dinamici
- Privo di Isocianati e solventi
- Sovraverniciabile
- Buon invecchiamento e resistenza agli agenti atmosferici
- Non corrosivo
- Privo di Siliconi e PVC

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-552 è adatto per giunti che saranno soggetti a sollecitazioni dinamiche. Substrati adatti sono metalli, in particolare alluminio (inclusi componenti anodizzati), lamiera d'acciaio (inclusi componenti fosfati, cromati e zincati), materiali ceramici e plastica. Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su substrati reali prima di utilizzare Sikaflex®-552 su materiali soggetti a stress cracking. Sikaflex®-552 è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-552 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede un po' più lentamente (vedi grafico 1).

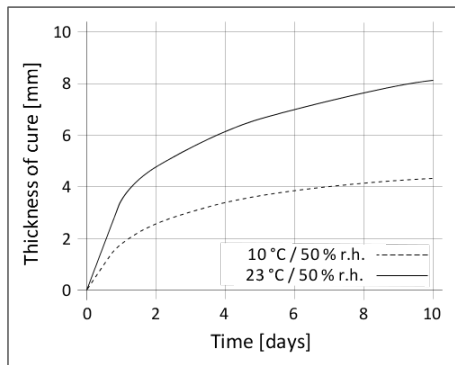


Grafico 1: velocità di polimerizzazione per nome

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-552 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcool glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni o solventi caustici.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione attuale della Sika® Pre-treatment Chart per polimeri a terminazione silanica.

Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono comunque essere verificati con prove su supporti reali.

Applicazione

Sikaflex®-552 può essere utilizzato tra 5 °C e 40 °C (ambiente e prodotto), ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per il supporto ed il sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C. Si consideri che la viscosità aumenterà a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso.

Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di cordolo triangolare (vedi figura 1)

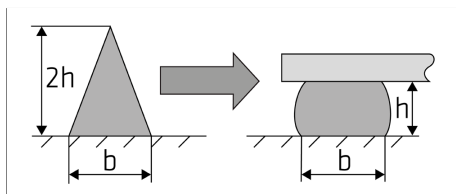


Figura 1: Configurazione del cordolo raccomandata

Sikaflex®-552 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche e con attrezzature a pompa.

Il tempo aperto è significativamente più breve in climi caldi e umidi. Le parti devono sempre essere installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti di incollaggio se l'adesivo ha formato una pelle.

Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il dipartimento di Ingegneria dei Sistemi di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

La spatolatura e la rifinitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione pelle del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-552 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un detergente per le mani industriale adatto e acqua. Non utilizzare solventi sulla pelle.

Sovraverniciatura

Sikaflex®-552 può essere dipinto al meglio entro il tempo di formazione della pelle. Se il processo di verniciatura avviene dopo che il sigillante ha formato una pelle, l'adesione potrebbe essere migliorata trattando la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima del processo di verniciatura.

Se la vernice richiede un processo di cottura (> 80 °C), le migliori prestazioni si ottengono consentendo prima al sigillante di polimerizzare completamente.

Tutte le vernici devono essere testate effettuando prove preliminari in condizioni di produzione.

L'elasticità delle vernici è generalmente inferiore a quella dei sigillanti. Ciò potrebbe causare screpolature della vernice nell'area di giunzione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono offerte solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Sono disponibili su richiesta copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di Sicurezza
- Tabella Pre-trattamenti Sika per Polimeri a Terminazione Silanica (STP)
- Linee guida generali Incollaggio e Sigillatura con Sikaflex® mono-componente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml
Hobbock	23 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-552
Versione 02.01 (03 - 2023), it_IT
012201215520001100

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

