

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaCor® EG-1 Rapid

STRATO INTERMENDIO BICOMPONENTE, EPOSSIDICO, RAPIDO E AD ALTO CONTENUTO DI SOLIDI.

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® EG-1 Rapid è una rivestimento bicomponente rapido a base di resine epossidiche contenente ossidi ferro-micacei.

Basso contenuto di solventi in riferimento alle Direttive di Rivestimento e Protezione del German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

IMPIEGHI

SikaCor® EG-1 Rapid può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

SikaCor® EG-1 Rapid è usato come strato intermedio meccanicamente resistente per il rivestimento di superfici in acciaio esposte agli agenti atmosferici, acciaio zincato a caldo o a spruzzo, acciaio inossidabile o alluminio.

In combinazione con i rivestimenti di fondo bicomponenti e di finitura superficiali, SikaCor® EG-1 Rapid crea un rivestimento con alte resistenze meccaniche, chimiche e all'acqua per una protezione anticorrosiva durevole (classe di corrosività: C5 ; durabilità "alta" secondo la normativa ISO 12944-2).

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Eccellente adesione su acciaio zincato a caldo e a spruzzo, inossidabile e alluminio
- Elevati spessori per mano di applicazione (fino a 120 µm)
- Applicazione a basse temperature - fino a -10°C
- Eccellenti caratteristiche di protezione anticorrosiva
- Rivestimento elastico, duro, ma non fragile
- Eccellente resistenza agli urti e ai colpi

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- SikaCor® EG-1 Rapid risponde ai requisiti degli standard tedeschi TL/TP-KOR, Blatt 97

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	SikaCor® EG-1 Rapid	28,5 kg
	Diluyente EG	25 l, 10 l e 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l e 25 l
Aspetto / Colore	Grigio metallizzato circa DB 701	
	Grigio metallizzato circa DB 702, opaco.-no. 697.12	
	Grigio metallizzato circa DB 703, opaco.-no. 697.13	
	Verde metallizzato circa DB 601, opaco.-no. 697.14	
	Bianco	
I colori possono deviare leggermente di colore dovuto alla natura delle materie prime		
Durata di conservazione	3 anni	

Condizioni di immagazzinamento	Negli imballi originali sigillati e non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto.
Densità	~1.6 kg/l
Contenuto di solidi	~56 % in volume ~77 % in peso

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	SikaCor® EG-1 Rapid è resistente agli agenti atmosferici, acqua, liquami, acqua di mare, sali disgelanti, fumi, vapori acidi e basici, oli, grassi e all'azione saltuaria di carburanti e solventi.
Resistenza termica	Resiste al calore secco fino a ca. +150°C e per breve tempo fino a +180°C. Resiste al calore umido fino a +50°C ca. In caso di elevate temperature consultare il nostro Servizio Tecnico

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	<p><i>Acciaio</i> SikaCor® EG-1 Rapid viene usato come strato intermedio su primer bicomponenti tipo:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ SikaCor® Zinc R ▪ SikaCor® Zinc R Rapid ▪ SikaCor® EG Phosphat ▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid <p>Come strato intermedio su primer monocomponenti tipo:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ SikaCor® Zinc ZS <p>Rivestimenti idonei: SikaCor® EG-1 Rapid è universalmente compatibile con prodotti di finitura monocomponenti e bicomponenti della gamma Sika®.</p> <p><i>Acciaio zincato a caldo e a spruzzo, acciaio inossidabile e alluminio</i> 1 x SikaCor® EG-1 Rapid 1 x rivestimento di finitura (vedi sopra)</p>
----------------	---

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione		Componente A : B
	In peso	94.7 : 5.3
	In volume	9.3 : 1
Diluyente	Diluyente EG Se necessario, aggiungere fino a un massimo di 5% di Diluyente EG per ridurre la viscosità	
Consumo	Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di:	
	Spessore film secco	80 µm
	Spessore film bagnato	145 µm
	Consumo	~0.230 kg/m ²
	VOC	~52.6 g/m ²
	Gli spessori dello strato di primer non considerano i fattori di rettifica per superfici ruvide ai sensi della norma ISO 19840. SikaCor® EG-1 Rapid può essere applicato a spruzzo con spessori di film secco fino a 120 µm in un'unica mano.	
Temperatura del prodotto	Min. + 0°C	
Umidità relativa dell'aria	Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta ed esente da ghiaccio.	
Temperatura della superficie	Min. - 10°C	

Tempo di lavorabilità	A + 10°C	~8 h
	A + 20°C	~5 h
	A + 30°C	~2 h

Essiccazione Stage 6		Spessore film secco 80 µm	(ISO 9117-5)
	+ 0°C	12 h	
	+ 5°C	6 h	
	+ 10°C	5 h	
	+ 20°C	3 h	

Tempo di attesa / sovracopertura	<p>Min.: non prima che l'essiccazione stage 6 sia raggiunta. Max.: 1 anno In caso di tempi di attesa più lunghi contattare il nostro Servizio Tecnico SikaCor® EG-1 Rapid indurisce anche a temperature sotto 0°C. Il tempo di attesa/copertura si dilata considerevolmente e deve essere determinato direttamente in cantiere. Prima di rivestire ogni tipo di contaminante deve essere rimosso.</p>
---	--

Tempo di essiccazione	A seconda dello spessore dello strato e della temperatura, l'indurimento completo avviene in 1 - 2 settimane. Eventuali test del sistema completo devo essere effettuati solo dopo il completo indurimento del prodotto.
------------------------------	--

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Sabbiatura Sa 2 ½ secondo la norma DIN EN ISO 12944, parte 4.

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e ruggine.

Acciaio zincato a caldo, inossidabile e alluminio

La superficie deve essere libera da oli, grassi e residui della corrosione. In caso di immersione o condensa permanenti, la superficie deve essere trattata con leggera sabbiatura senza ferrite.

Lo zinco spruzzato deve essere continuo e senza pori. Per vecchie superfici zincate contaminate o primerizzate, pulire a fondo con SikaCor® Wash.

MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e miscelare brevemente, con le stesse modalità descritte sopra. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la resistenza alla colatura e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello o a rullo

Spruzzo ad alta pressione

- Ugello: 1.5 - 2.5 mm
- Pressione: 3 - 5 bar
- Utilizzare obbligatoriamente un separatore di olio e acqua

Spruzzo airless

- Pressione di spruzzo in pistola: min. 180 bar
- Ugello: 0.38 - 0.53 mm (0.015" - 0.021")
- Angolo di spruzzo: 40° - 80°

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

< 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06) (limite 2010).

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

SikaCorEG-1Rapid-it-IT-(09-2019)-4-1.pdf

Scheda Dati Prodotto
SikaCor® EG-1 Rapid
Settembre 2019, Version 04.01
020602000040000008

