

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikadur® P 3500

(formerly MBrace P 3500)

Primer a base epossidica del sistema FRP (Fiber Reinforced Polymer) SikaWrap® FIB e Sika® CarboDur® LAM.

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikadur® P 3500 è un prodotto bicomponente, epossidico, a bassa viscosità, con il 100% di contenuto solido, indicato per migliorare l'efficienza d'aggrappo al supporto del sistema FRP SikaWrap® FIB e Sika® CarboDur® LAM.

IMPIEGHI

Sikadur® P 3500 è indicato come consolidante e promotore di adesione per tutti i tipi di supporto (ad eccezione dell'acciaio per il quale non è necessario alcun intervento di priming) per i quali Sikadur® P 3500 può essere applicato (calcestruzzo, muratura, legno, pietra naturale, ecc).

Sikadur® P 3500 è utilizzato come primer per i seguenti sistemi:

- SikaWrap® FIB
- Sika® CarboDur® LAM

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Facile da miscelare e applicare;
- Applicazione a rullo;
- Bassa viscosità per migliore impregnazione e applicazione;
- Ottima adesione su tutte le superfici;
- Alte prestazioni meccaniche;
- Privo di solventi;
- Garantisce una maggiore salvaguardia della salute dell'utilizzatore.

SOSTENIBILITÀ

- Dichiarazione ambientale di prodotto (EPD) modello in conformità alla norma EN 15804. EPD verificata in modo indipendente dall'Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU).
- Contribuisce al soddisfacimento del Credito Materiali e Risorse (MR): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients secondo LEED® v4
- Contribuisce al soddisfacimento del Credito Materiali e Risorse (MR): Building product Disclosure and optimization — Environmental Product Declarations secondo LEED® v4

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Marcatura CE e Dichiarazione di Prestazione in accordo alla EN 1504-2:2004 Prodotti e sistemi per la protezione e il ripristino delle strutture in calcestruzzo — Sistemi di protezione superficiale del calcestruzzo — Rivestimento
- Certificato di valutazione tecnica, CSLPP, Certificato n. 322/2024

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

| | | |
|--------------------------------|---|----------------------|
| Base chimica | Primer epossidico | |
| Imballaggio | Unità da 5 kg (A+B). | |
| | Componente A | 3.9 kg |
| | Componente B | 1.1 kg |
| Colore | Trasparente ambrato | |
| Durata di conservazione | 18 mesi dalla data di produzione | |
| Condizioni di immagazzinamento | Il Prodotto deve essere conservato nella confezione originale, non aperta e non danneggiata, sigillata, in condizioni asciutte e a temperature comprese tra +10 °C e +35 °C. Proteggere il Prodotto dalla luce solare diretta. Fare sempre riferimento alla confezione. Se il Prodotto viene conservato a temperature inferiori a +10 °C per un periodo prolungato, la resina può presentare un aumento della viscosità e la formazione di grumi. In questo caso, scaldare la confezione sigillata in acqua prima dell'uso, finché i grumi non si dissolvono. | |
| Densità | Componente A | 1.00 ± 0.05 kg/litro |
| | Componente B | 1.10 ± 0.05 kg/litro |
| | A + B | 1.05 ± 0.05 kg/litro |

INFORMAZIONI TECNICHE

| | | | |
|-------------------------------------|--|----------|--------------------|
| Resistenza a compressione | 7 gg a +23°C | > 40 MPa | (ASTM D695) |
| Modulo di elasticità a compressione | 7 gg a +23°C | 1900 MPa | (ASTM D695) |
| Resistenza a flessione | 7 gg a +23°C | > 35 MPa | (ASTM D790) |
| Resistenza a trazione | 7 gg a +23°C | > 20 MPa | (ASTM D638) |
| Modulo di elasticità a trazione | 7 gg a +23°C | 1200 MPa | (ASTM D638) |
| Adesione per trazione | >3.5 N/mm ² (Rottura supporto) Prova condotta con un calcestruzzo di tipo MC 0,40. | | (EN 1542) |
| Coefficiente di dilatazione termica | 6.21 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹ | | (ASRM D696) |
| Temperatura di transizione vetrosa | 56,62 °C | | (ISO 11375-2:2019) |

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

| | |
|--------------------------------------|--|
| Rapporto di miscelazione | <ul style="list-style-type: none">Componente A : Componente B = 3,9 : 1,1 in pesoComponente A : Componente B = 80 % : 20 % in volume |
| Consumo | 0,2 - 0,25 kg/m ² |
| Temperatura del prodotto | Min. +5 Max. +30°C |
| Temperatura ambiente | Min. +5 Max. +30°C |
| Umidità relativa dell'aria | < 85% |
| Punto di rugiada | Attenzione alla condensa. Il substrato e la resina applicata non polimerizzata devono trovarsi a una temperatura superiore di almeno +3 °C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensa sulla superficie della resina. |
| Temperatura del substrato / supporto | Min. +5 Max. +30°C |

Contenuto di umidità del substrato / supporto < 6%

| Tempo di lavorabilità | Temperatura | Pot life |
|-----------------------|-------------|----------|
| | +5 °C | 2 h |
| | +20 °C | 45 min |
| | +30 °C | 25 min |

Il pot life inizia quando le parti A+B vengono miscelate. Maggiore è la quantità miscelata, minore è il pot life.

Il pot life è più breve alle alte temperature e più lungo alle basse temperature.

Per ottenere una maggiore lavorabilità alle alte temperature, utilizzare uno dei seguenti metodi:

- Dividere l'adesivo miscelato in piccole quantità
- Raffreddare le parti A+B prima della miscelazione (non al di sotto di +5 °C).

| Tempo di contatto | Temperatura | Tempo fuori tatto |
|-------------------|-------------|-------------------|
| | +5 °C | 9 h |
| | +20 °C | 5 h |
| | +30 °C | 3 h |

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ULTERIORI DOCUMENTI

Sika Method Statement 850 41 20 SikaWrap® FIB System

LIMITAZIONI

- Il rinforzo applicato dovrà essere successivamente protetto dall'eventuale acqua piovana fino al completo indurimento della resina. Non applicare il sistema quando il supporto è bagnato, quando è prevista pioggia o formazione di rugiada. Per altre informazioni contattare il servizio Tecnico di Sika.
- Le resine Sikadur® sono appositamente formulate per avere una bassa deformazione qualora sottoposte a carico permanente. Tuttavia a causa del tipico comportamento di deformazione di tutti i polimeri sotto carico, nel caso si prevedesse un'elevata sollecitazione di questo tipo per lungo tempo si dovrà tenere in conto una deformazione della resina. In linea generale il carico massimo consentito per tempi molto lunghi dovrebbe essere il 20-25% inferiore al carico di rottura. Rivolgersi a un ingegnere strutturista per i dovuti calcoli per ogni specifico progetto.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Calcestruzzo, Muratura, Malta e Pietra

Le superfici devono essere pulite, compatte e prive di polvere, lattime di cemento, olii, grassi, rivestimenti, adesivi, pitture, trattamenti superficiali, materiali incoerenti e qualsiasi contaminante che possa ridurre l'adesione. Le superfici devono essere trattate mediante sabbiatura, martellinatura o abrasione a tazza diamantata. Il calcestruzzo e la malta devono essere completamente stagionati.

Calcestruzzo degradato

Nel caso di strutture degradate si procederà alla rimozione dell'intero strato ammalorato mediante scarifica, idrodemolizione o demolizione mediante martelli alimentati ad aria compressa ed al successivo ripristino strutturale con malte della linea SikaEmaco®. Successivamente al ripristino non è necessaria alcuna sabbiatura. Eventuali protuberanze superficiali del calcestruzzo dovranno essere levigate. Gli spigoli vivi presenti nel calcestruzzo devono essere arrotondati. Il raggio di curvatura dovrà misurare almeno 20 mm, considerato che, quanto maggiore sarà il raggio, tanto migliore sarà la preparazione.

Legno

Il supporto deve essere sano, pulito, asciutto e privo di contaminanti come sporco, olio, grasso, rivestimenti e materiali friabili sciolti, ricorrendo ad una piallatura o levigatura superficiale.

MISCELAZIONE

- Miscelare brevemente la parte A (resina) utilizzando un mandrino di miscelazione collegato a un miscelatore elettrico a bassa velocità (max. 300 giri/min).
- Aggiungere la parte B (indurente) nella confezione della parte A.
- Miscelare le parti A+B ininterrottamente per almeno 3 minuti fino a ottenere un impasto di consistenza omogenea e di colore uniforme.
- Evitare di far entrare aria nell'impasto mescolando eccessivamente. Per garantire una miscelazione completa, trasferire la miscela in un contenitore pulito e miscelare nuovamente per 1 minuto.

APPLICAZIONE

Applicazione da parte di personale addestrato

L'applicazione di questo prodotto deve essere effettuata esclusivamente da un applicatore addestrato o approvato da Sika. L'applicatore deve inoltre essere esperto per questo tipo di applicazione.

Seguire rigorosamente le procedure di installazione

Seguire rigorosamente le procedure di installazione definite nel Method Statement, nei manuali di applicazione e nelle istruzioni di lavoro, che devono sempre essere adattate alle condizioni effettive del cantiere.

- Applicare il prodotto miscelato sul supporto preparato a pennello o a rullo per garantire un consumo corretto e una copertura uniforme e completa.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Utilizzare diluente per epossidiche (diluente E100) o N

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

Sikadur® P 3500
Settembre 2025, Version 03.01
020206000010002003

SikadurP3500-it-IT-(09-2025)-3-1.pdf