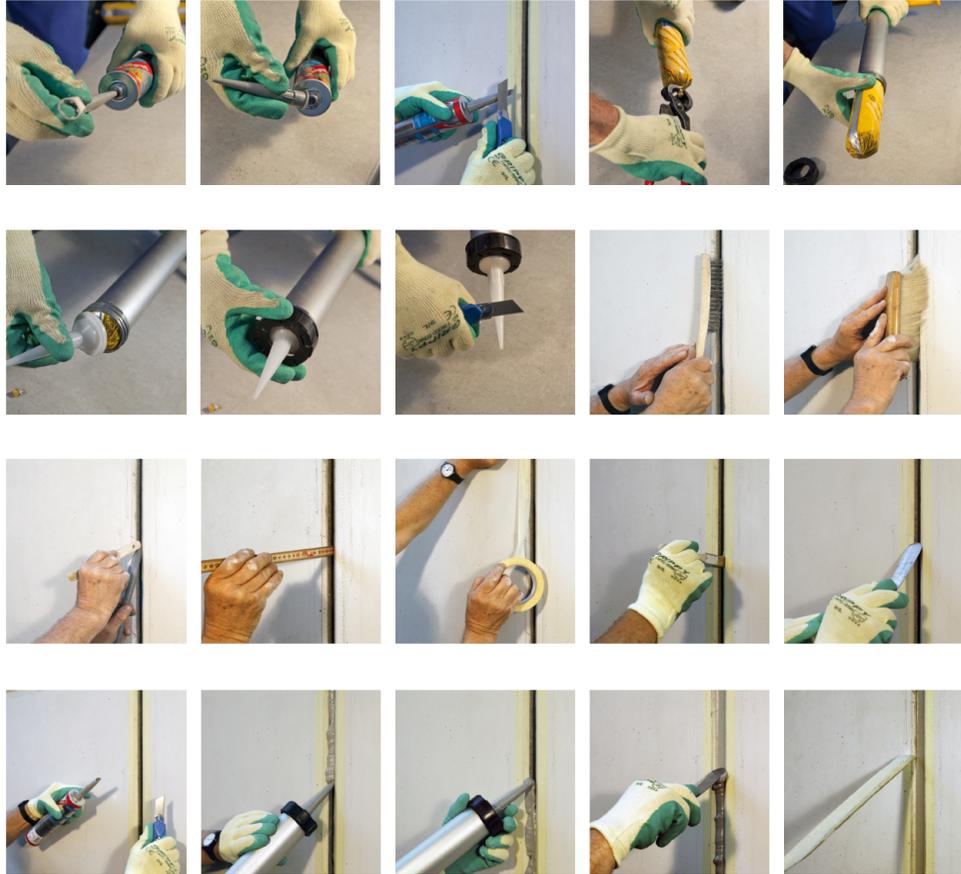


3 COME SIGILLARE I GIUNTI



4 NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, i suggerimenti relativi all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede sulla base delle conoscenze attuali e dell'esperienza di Sika riguardo ai prodotti, se correttamente immagazzinati, trattati ed applicati in condizioni normali conformemente con le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze nei materiali, nei substrati e nelle condizioni eettive del sito (luogo) sono tali che nessuna garanzia in merito alla commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, né alcuna responsabilità derivante da alcun rapporto legale di sorta, può essere dedotta da questo informazioni, o da eventuali raccomandazioni scritte o da qualsiasi altro consiglio offerto. L'utilizzatore deve testare l'idoneità dei prodotti per l'applicazione e lo scopo che intende ottenere. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. I diritti prioritari di terzi devono essere osservati. Tutti gli ordini sono accettati in base alle nostre attuali condizioni di vendita e consegna. Gli utenti devono sempre fare riferimento al più recente numero della Scheda Tecnica locale del Prodotto in questione, copie delle quali saranno fornite su richiesta.

GLOBAL BUT LOCAL PARTNERSHIP



FOR MORE SEALING AND BONDING INFORMATION:



CHI SIAMO

Sika è un'azienda di prodotti chimici speciali leader nei processi di sviluppo e produzione di sistemi per sigillatura, incollaggio, isolamento, impermeabilizzazione, rinforzo e protezione di strutture. Le linee di prodotto Sika comprendono additivi per calcestruzzo, malte speciali, sigillanti e adesivi, prodotti per il rinforzo strutturale, pavimentazioni e sottiti industriali e sistemi impermeabilizzanti.

Our most current General Sales Conditions shall apply. Please consult the most current local Product Data Sheet prior to any use.



SIKA ITALIA SPA
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Italia

Contatti
Tel. +39 02 54 778 111
Fax. +39 02 54 778 119
www.sika.com

BUILDING TRUST



SEALING AND BONDING
TABELLA DI PRE-TRATTAMENTO
PER SIGILLANTI E ADESIVI
PER L'EDILIZIA

© SIKA SERVICES AG / SEALING / CAUL / PRE-TREATMENT CHART FOR CONSTRUCTION SEALING / 04.2016 / ID 44650

BUILDING TRUST



TABELLA DI PRE-TRATTAMENTO PER SIGILLANTI E ADESIVI PER L'EDILIZIA

1 USO DELLA TABELLA DI PRE-TRATTAMENTO

Le informazioni sul pre-trattamento delle superfici in questo documento sono solo indicative e devono essere verificate mediante test su supporti originali. Consigli per il pre-trattamento in specifici progetti si basano su test di laboratorio che sono realizzabili su richiesta presso Sika.

1.1 ECCEZIONI

Per alcuni prodotti di sigillatura e incollaggio le raccomandazioni generali date nelle seguenti tabelle non sono applicabili. La seguente tabella elenca tutti i prodotti che richiedono una procedura speciale per il corretto pre-trattamento.

Sigillante	Base Chimica	Pre-trattamento / Osservazioni
Sikaflex-402 Airport	2-C Polyurethane	Vedere la Scheda Dati Prodotto (PDS)
Sikaflex®-68 TF	2-C Polyurethane	Vedere la Scheda Dati Prodotto (PDS)
Sikaflex® Tank N	1-C Polyurethane	Sika® Primer-215 su cemento
Sikasil® DW	1-C Silicene	Vedere la Scheda Dati Prodotto (PDS)
SikaBond® AT Metal	1-C STP	Sika® Aktivator-205 bronzo/zinco titanio
Tutti i Siliconi	1-C Silicene	Sika® Cleaner P per verniciatura (dovuti alle striature di Sika® Aktivator-205 su vetro)

1.2 TECNOLOGIA DEL PRODOTTO

Nelle seguenti tabelle di pre-trattamento è disponibile il pre-trattamento consigliato per ogni prodotto. Dato che il pre-trattamento raccomandato può essere diverso tra le tecnologie, c'è una colonna per ognuna di esse. Assicuratevi di scegliere la raccomandazione dalla colonna corretta. La seguente tabella fornisce alcuni esempi per ciascuna tecnologia. Tutti i prodotti che non sono menzionati sotto, possono essere trovati nella Scheda Dati Prodotto (PDS). Informazioni dettagliate riguardanti i primer come il tempo di indurimento, consumo ecc. possono essere trovati nelle rispettive Schede Dati Prodotto (PDS).

Tecnologia	Prodotti di Esempio	
Poliuretano	SikaHyflex®-250 Facade SikaHyflex®-160 Construction Sikaflex® PRO-3	Sikaflex®-11 FC+ SikaBond® T-2
Polimero silanico modificato (SMP)	SikaHyflex®-220 Window	SikaBond® AT Universal SikaBond® AT Metal
Siliconi (polimerizzazione neutra)	SikaHyflex®-305 EU / AP SikaHyflex®-300 EU / AP SikaHyflex-355 Sikasil WS-605 S Sikasil®-728 SL/NS	Sikasil® C Sikasil® Pool
Siliconi (polimerizzazione acetica)	Sanisil®	Sikasil® AC

2 TABELLA DI PRE-TRATTAMENTO

Premessa: Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di olio, grasso e polvere, particelle sciolte o friabili. Lo strato friabile del cemento deve essere rimosso. Smerigliare la superficie di substrati non porosi con un tampone abrasivo molto fine può migliorare l'aderenza. Si consiglia di verificare la compatibilità con il prodotto per la pulizia.	Poliuretano				Polimero Silanico Modificato (SMP)				"Siliconi a polimerizzazione neutra"			Siliconi a polimerizzazione acetica"		
	Sika® Aktivator-205	Sika® Primer-3 N	Sika® Primer-4 W	Sika® Primer-215	Sika® Aktivator-205	Sika® Primer-3 N	Sika® Primer-4 W	Sika® Primer-215	Sika® Aktivator-205	Sika® Primer-3 N	Sika® Primer-4 W	Sika® Aktivator-205	Sika® Primer-3 N	Sika® Primer-4 W
Cemento, Calcestruzzo aerato, pietra naturale, a d es. pietra arenaria												Sconsigliato!		
Cemento, Calcestruzzo aerato permanentemente immerso nell'acqua					Sconsigliato!				Sconsigliato!			Sconsigliato!		
Intonaco, Intonaco cementizio, EIFS (Sistema di finitura per isolamento esterno)												Sconsigliato!		
Fibrocemento												Sconsigliato!		
Piastrelle smaltate, Smalto														
Piastrelle non smaltate (porose)														
Vetro non rivestito, Esposto ai raggi UV (vetro piano)	Sconsigliato!				Sconsigliato!				see 1.1			see 1.1		
Alluminio non rivestito (AlMg3, AlMgSi1)	A	A	A		A	A	A		A	A		Sconsigliato!		
Alluminio anodizzato												Sconsigliato!		
Rame	■—■				■—■				■—■			Sconsigliato!		
Zinco titanio	■—■				■—■				■—■			Sconsigliato!		
Acciaio immerso a caldo, zincato	A	A			A	A			A	A		Sconsigliato!		
Acciaio inossidabile (V2A, V4A)														
Malta epossidica, rivestimenti epossidici	A	A			A	A			A	A		A	A	
GRP (a base UP, EP, PU)	A	A			A	A			A	A		A	A	
PVC														
Legno non trattato, esposto alle intemperie (legno massello, compensato)														
Legno non trattato, non alterato (legno massello, compensato)	Non è necessario il pre-trattamento!				Non è necessario il pre-trattamento!				Non è necessario il pre-trattamento!			Non è necessario il pre-trattamento!		
Finitura Bicomponente (a base di Acqua, Solventi, PUR o Acrilico)	A	A			A	A			A	A		A	A	
Rivestimento a polvere (PES, EP/PES)	A	A			A	A			A	A		A	A	

Abbreviazione					
Prodotto/Spiegazione	Prima scelta	Seconda scelta	Sono richiesti entrambi i passaggi di pre-trattamento. Applicare prima quello di sinistra (rispettare il tempo di asciugatura) seguito da quello di destra.	Trattare la superficie con un tampone abrasivo molto sottile prima dell'applicazione del pre-trattamento	Sconsigliato