

## SCHEDA DATI PRODOTTO

# SikaCor® Zinc R Rapid

PRIMER EPOSSIDICO ALLO ZINCO PER ACCIAIO, A RAPIDO INDURIMENTO, A BASSO CONTENUTO DI SOLVENTE

### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® Zinc R Rapid è una vernice epossidica bicomponente a rapido indurimento, a elevato contenuto di polvere di zinco. Basso contenuto di solventi secondo la Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

### IMPIEGHI

SikaCor® Zinc R Rapid può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

SikaCor® Zinc R Rapid offre un'elevata protezione dell'acciaio contro la corrosione, è versatile ed è idoneo a molteplici impieghi.

Principalmente adatto per: ponti, condotti, container, strutture d'acciaio industriali e portuali, impianti trattamento acque reflue, strutture immerse in ambiente marino e industriale.

Particolarmente adatto per carpenterie metalliche trasportabili soggette a montaggio e smontaggio frequenti.

### CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Applicabile a bassa temperatura
- Eccellente protezione contro la corrosione
- Eccellente resistenza meccanica
- Estremamente resistente all'acqua e alla condensa
- Asciugatura e indurimento molto rapidi

### CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

SikaCor® Zinc R Rapid soddisfa i requisiti della normativa tedesca 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', Blatt 97.

### INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	SikaCor® Zinc R Rapid	26 kg, netti
	Diluyente K	3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l e 25 l
Aspetto / Colore	Grigio zinco Rosso opaco n° 697.03	
Durata di conservazione	1 anno	
Condizioni di immagazzinamento	Negli imballi originali sigillati, non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto.	
Densità	~2.9 kg/l	
Contenuto di solidi	~63% in volume ~88% in peso	

## INFORMAZIONI TECNICHE

<b>Resistenza chimica</b>	Il prodotto completamente indurito è resistente agli agenti atmosferici, acqua e usura meccanica.
<b>Resistenza termica</b>	Calore secco fino a ca. +150°C con punte massime fino a +180°C Calore umido fino a +50°C ca.

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

<b>Sistemi</b>	<b>Acciaio</b>
	<i>Ciclo senza mano di finitura:</i> 2 x SikaCor® Zinc R Rapid
	<i>Primer per successivi rivestimenti:</i> 1 x SikaCor® Zinc R Rapid
	SikaCor® Zinc R è universalmente compatibile con i prodotti di finitura monocomponenti e bicomponenti della gamma Sika.

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

<b>Rapporto di miscelazione</b>	Componente A : B
In peso	94 : 6
In volume	4.2 : 1

<b>Diluyente</b>	Diluyente K Se necessario diluire con max. 3% di Diluyente K per ridurre la viscosità.
------------------	---

<b>Consumo</b>	Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di:	
Spessore film secco	60 µm	80 µm <sup>*)</sup>
Spessore film umido	95 µm	130 µm
Consumo	~0.275 kg/m <sup>2</sup>	~0.370 kg/m <sup>2</sup>
VOC	~34 g/m <sup>2</sup>	~44 g/m <sup>2</sup>

\* spessore ottenibile con applicazione a spruzzo.

Ad eccezione di zone limitate lo spessore di film secco di SikaCor® Zinc R Rapid non deve superare i 150 µm per strato.

Lo spessore di film secco dello strato di primer non rispetta i fattori di correzione dovuti alla scabrezza superficiale previsti dalla ISO 19840.

<b>Temperatura del prodotto</b>	Min. + 0°C
---------------------------------	------------

<b>Umidità relativa dell'aria</b>	Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale non sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura della superficie deve essere almeno di 3°C maggiore del punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta ed esente da ghiaccio.
-----------------------------------	--

<b>Temperatura della superficie</b>	Min. - 10°C
-------------------------------------	-------------

<b>Tempo di lavorabilità</b>	+ 10°C	~8 h
	+ 20°C	~5 h
	+ 30°C	~2 h

<b>Essiccazione Stage 6</b>	<b>SikaCor® Zinc R Rapid</b>	<b>Spessore film secco 80 µm</b>	(ISO 9117-5)
	0°C	4 h	
	+ 5°C	1.5 h	
	+ 10°C	1 h	
	+ 20°C	30 min	

## Tempo di attesa / sovracopertura

Min. una volta raggiunta l'essiccazione stage 6

Max. 1 anno

In caso di tempi d'attesa maggiori contattare il nostro Servizio Tecnico.

SikaCor® Zinc R Rapid indurisce anche a temperature inferiori a 0°C. Tuttavia il tempo di sovracopertura si dilata significativamente e deve essere verificato in situ.

Eventuali contaminazioni devono essere completamente rimosse prima dell'applicazione del rivestimento.

## Tempo di essiccazione

A seconda dello spessore e della temperatura, il completo indurimento si raggiunge dopo 1-2 giorni.

Se utilizzato come primer per un sistema di rivestimento che prevede uno strato di finitura, il tempo di essiccazione dipende da quest'ultimo. Normalmente l'indurimento completo si ottiene dopo 1-2 settimane, a seconda dello spessore applicato e dalla temperatura ambientale. Eventuali prove sul sistema completo possono essere effettuate solo dopo il completo essiccamento.

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

#### Acciaio

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e ruggine, e deve essere sabbiata a livello Sa 2 ½ secondo la DIN EN ISO 12944, parte 4.

### MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e ripetere la miscelazione come descritto. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

### APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo di solito si ottengono i risultati migliori. Lo spessore del film secco specificato si ottiene facilmente con spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la tixotropia e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per verificare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

#### Pennello

#### Spruzzo

- Ugelli da 1.7 - 2.5 mm
- Pressione 3 - 4 bar
- Utilizzare obbligatoriamente un separatore di olio e acqua

#### Spruzzo airless

- Pressione minima 180 bar
- Ugelli con foro da 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021")
- Angolo di spruzzatura 40-80°

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Idoneo pulitore

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

### DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

< 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06).

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### **Sika Italia S.p.A.**

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto  
SikaCor® Zinc R Rapid  
Settembre 2019, Version 04.01  
020602000020000005

SikaCorZincRRapid-it-IT-(09-2019)-4-1.pdf

