

## SCHEDA DATI PRODOTTO

# SikaCor® EG-1 Rapid Plus

Epossidico intermedio, ad alto solido e a rapido indurimento

### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® EG-1 Rapid Plus è un epossidico bicomponente, a rapido indurimento contenente ossidi di ferro micacei.

Basso contenuto di solventi in accordo al Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

### IMPIEGHI

SikaCor® EG-1 Rapid Plus può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

SikaCor® EG-1 Rapid Plus è usato come strato intermedio meccanicamente resistente per il rivestimento di superfici in acciaio esposte agli agenti atmosferici, acciaio zincato a caldo o a spruzzo, acciaio inossidabile o alluminio. In combinazione con i rivestimenti di fondo bicomponenti

e di finitura superficiali SikaCor® EG-1 Rapid Plus crea un rivestimento con alte resistenze meccaniche, chimiche e all'acqua per una protezione anticorrosiva durevole (classe di corrosività: C5 alta; durabilità "molto alta" secondo la normativa DIN EN ISO 12944-5).

### CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Alta resa
- Applicazione a basse temperature fino a - 10°C
- Eccellente adesione su acciaio zincato a caldo e a spruzzo, inossidabile e alluminio
- Ottime proprietà anticorrosive
- Ampio range di spessore da 60 - 160 µm

### CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Certificato in classe C5 alta e molto alta secondo la ISO 12944

### INFORMAZIONI DI PRODOTTO

<b>Imballaggio</b>	SikaCor® EG-1 Rapid Plus	28.5 kg net.
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l e 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l e 25 l
<b>Aspetto / Colore</b>	<b>Colori Micacei (MIO - contenute ossidi di ferro micacei)</b>	
	Grigio metallico ca. DB 702 - DB 703 - DB 601 Nero	
<b>Durata di conservazione</b>	<b>Colori non micacei (esente da ossidi di ferro micacei)</b>	
	Bianco I colori possono deviare leggermente di colore dovuto alla natura delle materie prime	
<b>Durata di conservazione</b>	2 anni	

<b>Condizioni di immagazzinamento</b>	Negli imballi originali sigillati e non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto.	
<b>Densità</b>	Colori micacei	~1.5 kg/l
	Colori non micacei	~1.4kg/l
<b>Contenuto di solidi</b>	Colori micacei	~66 % in volume
		~80 % in peso
	Colori non micacei	~70 % in volume
		~81 % in peso

## INFORMAZIONI TECNICHE

<b>Resistenza chimica</b>	SikaCor® EG-1 Rapid Plus è resistente agli agenti atmosferici, acqua, liquami, acqua di mare, sali disgelanti, fumi, vapori acidi e basici, oli, grassi e all'azione saltuaria di carburanti e solventi.
<b>Resistenza termica</b>	Resiste al calore secco fino a ca. +150°C e per breve tempo fino a +200°C. Resiste al calore umido fino a +50°C ca. In caso di elevate temperature consultare il nostro Servizio Tecnico

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

<b>Sistemi</b>	<p><b>Acciaio:</b> Usato come strato intermedio su primer bicomponenti Sika tipo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ SikaCor® Zinc R Rapid Plus</li> <li>▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid</li> <li>▪ SikaCor® Zinc ZS</li> </ul> <p>Idoneo con finiture: Rivestimento idone con finiture mono o bicomponenti Sika</p> <p><b>Acciaio galvanizzato a caldo, alluminio e acciaio inossidabile:</b> 1 x SikaCor® EG-1 Rapid Plus 1 x finiture (vedere sopra)</p>
----------------	--

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

<b>Rapporto di miscelazione</b>		<b>Componenti A : B</b>	
	in peso	94.7 : 5.3	
	in volume	11.5 : 1	
<b>Diluyente</b>	Sika® Thinner EG Se necessario, aggiungere fino a un massimo di 5% di Diluyente EG per ridurre la viscosità.		
<b>Consumo</b>	Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di:		
	<b>Colori micacei</b>		
	Spessore film secco	80 µm	160 µm
	Spessore film umido	121 µm	242 µm
	Consumo	~0.182 kg/m <sup>2</sup>	~0.363 kg/m <sup>2</sup>
	VOC	~36 g/m <sup>2</sup>	~73 g/m <sup>2</sup>
	Il film secco di SikaCor® EG-1 Rapid Plus per i colori micacei non dovrebbe superare i 320 µm per strato.		
	<b>Colori non micacei</b>		
	Spessore film secco	80 µm	160 µm
	Spessore film umido	114 µm	229 µm
	Consumo	~0.160 kg/m <sup>2</sup>	~0.320 kg/m <sup>2</sup>
	VOC	~30 g/m <sup>2</sup>	~61 g/m <sup>2</sup>
	Il film secco di SikaCor® EG-1 Rapid Plus per i colori micacei non dovrebbe superare i 320 µm per strato.		

<b>Temperatura del prodotto</b>	Min. + 0°C	
<b>Umidità relativa dell'aria</b>	Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada. Proteggere dal gelo.	
<b>Temperatura della superficie</b>	Min. - 10°C	
<b>Tempo di lavorabilità</b>	A + 10°C	~8 h
	A + 20°C	~5 h
	A + 30°C	~2 h
<b>Essiccazione Stage 6</b>	<b>Spessore film secco 80 µm</b> (ISO 9117-5)	
	+ 0°C dopo	12 h
	+ 5°C dopo	6 h
	+ 10°C dopo	5 h
	+ 20°C dopo	2.5 h
	<b>Spessore film secco 160 µm</b> (ISO 9117-5)	
	+ 5°C dopo	20 h
	+ 10°C dopo	8 h
	+ 20°C dopo	4.5 h
	+ 40°C dopo	1.5 h
<b>Tempo di attesa / sovracopertura</b>	<p><b>Min.:</b> Fino a che non si raggiunge lo stage 6 Spessori elevati, ma anche basse temperature rispetto a quelle specificate, può esserci un tempo di attesa più alto. L'intervallo di sovraverniciabilità può allungarsi e deve essere determinata in cantiere.</p> <p><b>Max.:</b> 1 anno In caso di tempi più lunghi contattare Sika. Prima di applicare ulteriori rivestimenti eliminare ogni contaminante.</p>	
<b>Tempo di essiccazione</b>	A seconda dello spessore dello strato e della temperatura, la completa essiccazione viene raggiunta dopo 1-2 settimane. Eventuali test del sistema completo devono essere effettuati solo dopo il completo indurimento del prodotto.	

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza.

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

#### Acciaio

Sabbiatura Sa 2 ½ secondo la norma DIN EN ISO 12944, parte 4.

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e

ruggine.

#### Acciaio zincato a caldo, inossidabile e alluminio

La superficie deve essere libera da oli, grassi e residui della corrosione. In caso di immersione permanente e condensa, la superficie deve essere trattata con leggera sabbiatura senza ferrite. Lo zinco spruzzato deve essere continuo e senza pori. Per vecchie superfici zincate, trattate con primer o contaminate, si raccomanda di pulire con SikaCor® Wash.

### MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e miscelare brevemente, con le stesse modalità descritte sopra. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

## APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la resistenza alla colatura e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle condizioni del substrato.

Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

### Pennello o a rullo

### Spruzzo ad alta pressione

- Ugello: 1.5 - 2.5 mm
- Pressione: 3 - 5 bar.

Utilizzare obbligatoriamente un separatore di olio e acqua

### Spruzzo airless

- Pressione di spruzzo in pistola: min. 180 bar
- Ugello: 0.38 - 0.53 mm (0.015" - 0.021")
- Angolo di spruzzo: 40° - 80°

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### **Sika Italia S.p.A.**

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

**Scheda Dati Prodotto**  
SikaCor® EG-1 Rapid Plus  
Luglio 2021, Version 03.01  
020602000040000091

SikaCorEG-1RapidPlus-it-IT-(07-2021)-3-1.pdf