

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaCor® Zinc PUR

Primer monocomponente poliuretano con polvere di zinco ed igroindurente.

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® Zinc PUR è un primer monocomponente, a base poliuretano ricco di zinco, igroindurente e con alto contenuto di pigmenti. SikaCor® Zinc PUR può essere sovraverniciato con prodotti monocomponenti igroindurenti SikaCor® PUR-1 o SikaCor® PUR SW. Basso contenuto di solventi secondo Protective Coatings Directive del German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

IMPIEGHI

SikaCor® Zinc PUR deve essere utilizzato da applicatori specializzati. Protezione alla corrosione delle strutture in acciaio in atmosfere aggressive come gli ambienti marini ed industriali.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	SikaCor® Zinc PUR	30 kg
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l e 3 l
Aspetto / Colore	Grigio zinco, rosso, mat.-no. 689.04	
Durata di conservazione	6 mesi	
Condizioni di immagazzinamento	Nelle confezioni originali, chiuse e in ambienti freschi e asciutti.	
Densità	~ 2.8 kg/l	
Contenuto di solidi	~65 % in volume	
	~89 % in peso	

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Rapido indurimento
- Robusto
- Applicabile in condizioni ambientali difficili come basse temperature e/o alta umidità
- Ottima protezione alla corrosione

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Certificato in accordo al German Standard 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', pag. 89.
- Testato e approvato dal German Federal Waterways Engineering and Research Institute (BAW).
- Testato in accordo a NORSOK M-501, rev. 6, sistema No. 1.

Resistenza chimica	Il materiale indurito è resistente agli agenti atmosferici, all'acqua e all'usura meccanica.
Resistenza termica	Calore secco fino a + 150°C, per brevi periodi fino a max. + 180°C Calore umido fino a + 60°C

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	<p><u>Acciaio:</u> 1 x SikaCor® Zinc PUR 1 - 2 x SikaCor® PUR-1 o 2 - 3 x SikaCor® PUR SW</p> <p>Idonee finiture: 1 x SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 o Sika® Permacor®-2330 E' necessario applicare due o più mani di finitura quando la colorazione scelta è chiara in modo da ottenere la copertura desiderata.</p>
----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Diluyente	Sika® Thinner S Se necessario aggiungere max. 5% di Sika® Thinner S per adattare la viscosità.								
Consumo	<p>Consumo teorico di materiale/VOC escluso senza perdita dello spessore del film a secco medio:</p> <table border="1"> <tr> <td>Spessore film secco</td> <td>80 µm</td> </tr> <tr> <td>Spessore film umido</td> <td>125 µm</td> </tr> <tr> <td>Consumo</td> <td>0.345 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>37.9 g/m²</td> </tr> </table> <p>A parte le piccole aree lo spessore del film secco di 150 µm di SikaCor Zinc PUR non deve eccedere per ogni applicazione.</p>	Spessore film secco	80 µm	Spessore film umido	125 µm	Consumo	0.345 kg/m ²	VOC	37.9 g/m ²
Spessore film secco	80 µm								
Spessore film umido	125 µm								
Consumo	0.345 kg/m ²								
VOC	37.9 g/m ²								
Temperatura del prodotto	Min. + 5°C								
Umidità relativa dell'aria	Min. 30 %, max. 98 %, la temperatura della superficie deve essere +3°C sopra il punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta e senza ghiaccio.								
Temperatura della superficie	Min. 0°C								
Tempo di attesa / sovracopertura	<p><u>Tra il primer e lo strato intermedio (a +20°C):</u></p> <table border="1"> <tr> <td>Min.</td> <td>4 h</td> </tr> <tr> <td>Max.</td> <td>3 mesi</td> </tr> </table> <p>In caso di tempi di attesa più lunghi contattare il servizio tecnico Sika.</p>	Min.	4 h	Max.	3 mesi				
Min.	4 h								
Max.	3 mesi								
Tempo di essiccazione	Tempo di asciugatura finale A seconda dello spessore e della temperatura dello strato, la durezza finale viene raggiunta in pochi giorni.								

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi

alla sicurezza

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

Secondo la direttiva EU 2004/42/CE, il contenuto massimo di VOC permesso (categoria prodotto IIA / i tipo Sb) è 500 g/l (Limite 2010) per i prodotti pronti all

Il massimo contenuto di VOC per SikaCor® Zinc PUR è < 500 g/l VOC per i prodotti pronti all'uso.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio:

Sabbatura con grado Sa 2 ½ in accordo alla ISO 12944-4.

La superficie deve essere libera da polvere, oli e grassi.

MISCELAZIONE

Tutti i materiali sono forniti pronti all'uso; miscelarli accuratamente prima dell'applicazione. Attenzione, rischio di lesioni! Il contenitore potrebbe essere sotto pressione. Il coperchio potrebbe staccarsi inaspettatamente. Prima di aprire ridurre la pressione, ad es. perforando il coperchio.

APPLICAZIONE

Il metodo di applicazione ha un effetto importante sul raggiungimento dello spessore e dell'aspetto. L'applicazione a spruzzo darà i migliori risultati. Lo spessore del film secco indicato è facilmente raggiungibile con lo spruzzo airless. L'aggiunta di solventi riduce la resistenza al cedimento e lo spessore del film secco. In caso di applicazione a rullo o pennello, possono rendersi necessarie ulteriori mani per ottenere lo spessore del rivestimento richiesto, in base al tipo di costruzione, alle condizioni del sito, all'ombra di colore ecc. Prima di eseguire operazioni di verniciatura importanti, può essere utile fare un test di applicazione in loco per garantire che il metodo di applicazione selezionato fornirà i risultati richiesti.

Pennello

Spruzzatura ad alta pressione:

- Dimensioni ugello 1.5 - 2.5 mm
- Pressione 3 - 5 bar

Airless:

- Pressione min. 180 bar
- Dimensioni ugello 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 in-
ch)
- Angolo di spruzzo 40° - 80°

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Sika® Thinner S

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

SikaCor® Zinc PUR
Gennaio 2021, Version 03.01
020601000030000001