

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S

Adesivo e sigillante accelerato per assemblaggio vetri e per applicazioni in ambito ferroviario

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano
Colore (CQP001-1)		Nero
Meccanismo di indurimento		Indurimento con umidità atmosferica ^A
Densità	Adesivo	1.3 kg/l
	SikaBooster®-20S	1.1 kg/l
Contenuto di Booster	per volume	2.0 %
	per peso	1.7 %
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	10 – 35 °C
Tempo aperto (CQP526-1)		30 minuti ^B
Resistenza al taglio per trazione a fresco (CQP046-1)		Vedi tabella 1
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		13 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Stabilità	Adesivo (fustino / fusto)	6 mesi ^C
	SikaBooster®-20S	9 mesi ^C
Miscelatore		Statomix MS 13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} fornito di SikaBooster®-20S^{B)} 23 °C / 50 % u.r.^{C)} conservare al di sotto di 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S è un sistema adesivo accelerato appositamente progettato per l'industria ferroviaria. È adatto per incollaggi di assemblaggio e applicazioni di smaltatura; la sua eccezionale resistività agli agenti atmosferici e la straordinaria resistenza a un'ampia varietà di detergenti ne fanno una soluzione ideale per l'uso in giunti esterni nell'industria ferroviaria.

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S è compatibile con il processo di incollaggio senza primer nero di Sika.

Grazie all'uso di SikaBooster®, indurisce in modo indipendente dalle condizioni atmosferiche.

VANTAGGI

- Resistente a un'ampia varietà di detergenti
- Conforme alle norme EN45545 R1/R7 HL3
- Polimerizzazione rapida con tecnologia Booster
- Eccellente stabilità agli agenti atmosferici
- Ottime caratteristiche di lavorazione
- Esente da solventi

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S è progettato per applicazioni di assemblaggio e vetri nel settore ferroviario e per il mercato delle riparazioni. Presenta eccellenti proprietà di applicazione e di lavorabilità. Grazie alla sua eccezionale resistenza a una vasta gamma di detergenti combinata con un'eccezionale resistenza agli agenti atmosferici, può essere utilizzato per giunti esterni.

L'uso di SikaBooster®-20S fornisce un rapido raggiungimento della forza e uno sviluppo precoce dell'adesione.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti reali prima di utilizzare Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S su materiali soggetti a rotture da stress-cracking. Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S

Versione 04.01 (04 - 2023), it_IT

012001232680901021

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S indurisce per reazione con l'umidità fornita da SikaBooster®-20S ed è ampiamente indipendente dall'umidità atmosferica. Per i dati tipici di aumento della forza, vedere la tabella seguente.

Tempo [h]	Resistenza a taglio a trazione a 23 °C [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tabella 1: Sviluppo della forza per Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

È resistente a una vasta gamma di detergenti per binari se utilizzato secondo le linee guida del produttore. Alcuni detergenti per binari contengono sostanze chimiche aggressive come acidi fosforici che possono influenzare significativamente la durata di Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S. Pertanto, è estremamente importante limitare al minimo il tempo di esposizione, osservare la corretta diluizione del detergente ed eseguire un risciacquo accurato dopo il processo di pulizia. Testare i detergenti appena introdotti.

Le informazioni sopra riportate sono fornite solo a titolo di orientamento generale. Su richiesta verranno forniti consigli su applicazioni specifiche.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Tutte le fasi di pretrattamento devono essere confermate da prove preliminari su supporti originali, tenendo conto delle condizioni specifiche del processo di assemblaggio.

Applicazione

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S deve essere elaborato con un sistema di distribuzione adeguato. Il tipo di mixer deve essere rispettato (vedere la tabella Dati tipici del prodotto).

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S può essere applicato tra 10 °C e 35 °C, ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione.

La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C. Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre congiunte nel tempo aperto. Come regola generale, una variazione di + 10 °C riduce della metà il tempo aperto.

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S viene estruso con un'adeguato sistema pompante. Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il Dipartimento di Ingegneria di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

Spatolature e finiture devono essere eseguiti entro il tempo aperto dell'adesivo. Si consiglia l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità.

Rimozione

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente usando salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua. Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella pre-trattamento Sika Poliuretano
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® mono-componente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Sikaflex®-268

Fustino	23 l
---------	------

SikaBooster®-20S

Unipack	600 ml
---------	--------

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffinità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20 S
Versione 04.01 (04 - 2023), it_IT
012001232680901021

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

