

SCHEMA DATI PRODOTTO

SikaCor® Elastomastic HS

RIVESTIMENTO POLIURETANICO ESENTE DA SOLVENTI CON APPLICAZIONE IN HOT-SPRAY

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® Elastomastic HS è un rivestimento poliuretano bicomponente, esente da solventi, che esegue un rivestimento semi-elastico e con alte resistenze meccaniche per strutture in acciaio.

Il materiale è esente da solventi in accondo alla Protective Coatings Directive della German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

IMPIEGHI

SikaCor® Elastomastic HS può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Rivestimento ad alta resistenza per ponti ferroviari, cordoli e massicciate. Per applicazione a spessore, ad alta resistenza all'usura, meccaniche e, allo stesso tempo, chimiche con brevi tempi di indurimento per un rapido tempo di utilizzo.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio

Componente A:	
SikaCor® Elastomastic HS	25 kg
Componente B:	
SikaCor® Elastomastic HS	20 kg
SikaCor® HM Primer	30 kg

Aspetto / Colore

Grigio polvere ca. RAL 7037

Durata di conservazione

12 mesi dalla data di produzione

Condizioni di immagazzinamento

Nei contenitori sigillati, originali in ambienti freschi e asciutti. Il prodotto è molto sensibile all'umidità e deve essere protetto dalla pioggia e dall'umidità.

Densità

~1.2 kg/l

Contenuto di solidi

~100 % in volume
~100 % in peso

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Alta protezione alla corrosione
- Resistenza all'impatto, meccanica e usura
- Rapida messa in servizio data dal suo rapido indurimento
- Il piestrisko nella massicciata può essere aggiunta dopo 6 ore dall'applicazione
- Alta adesione al supporto in acciaio

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Certificato secondo le ferrovie tedesche secondo lo standard DBS 918084 (pag. 84) per ponti in acciaio rivettati e saldati con zavorra (trogoli di zavorra).

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	Acqua, acqua di mare, acidi inorganici diluiti, sale, detersivi, grassi, oli e resistenti a breve termine a combustibili e solventi.
Resistenza termica	Calore secco fino a + 100°C, brevi contatti fino a ca. + 200°C

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	1 x SikaCor® HM Primer (opzionale) 1 - 2 x SikaCor® Elastomastic HS
	Sistema di rivestimento per le massicciate con supporti in acciaio 1 x SikaCor® HM Primer (opzionale), spessore secco 80 µm <u>Aree orizzontali:</u> Spessore strato 4 mm Apply SikaCor® Elastomastic HS in 4 mm, consumo ca. 1.2 kg/m ² /mm di film secco. <u>Aree verticali:</u> spessore strato 2 mm Applicare SikaCor® Elastomastic HS in 2 mm (se necessario in due mani), consumo ca. 1.2 kg/m ² /mm di film secco.

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Componenti A : B	
	In peso	100 : 40
	In volume	2.5 : 1
Consumo	Consumo teorico di materiale/VOC senza sfridi per spessore medio del film secco:	
	Spessore film secco	1000 µm 4000 µm
	Spessore film umido	1000 µm 4000 µm
	Consumo	~1.20 kg/m ² ~4.80 kg/m ²
	VOC	~0.00 g/m ² ~0.00g/m ²
Temperatura del prodotto	Per applicazione a spruzzo: Min. + 40°C	
Umidità relativa dell'aria	Max. 85 %, tranne che la temperatura superficiale deve essere più alta del punto di rugiada, almeno +3°C sopra il punto di rugiada. Il supporto deve essere asciutto e senza la presenza di ghiaccio.	
Temperatura della superficie	Min. 0 °C	
Tempo di lavorabilità	A + 40°C	~90 secondi
	Misurare lo spessore del film secco dopo ca. 60 min (a + 20°C).	
Tempo di attesa / sovracopertura	<u>Tra SikaCor® HM Primer e SikaCor® Elastomastic HS:</u> Min. 1 giorno Max. 1 mese Primerizzare ancora con 1 x SikaCor® HM Primer in caso di lunghe attese	
	<u>Tra 1° e 2° strato di SikaCor® Elastomastic HS:</u> Max. 2 giorni a + 20°C Piccole imperfezioni sulle aree o danneggiamenti possono essere riparati entro 2 giorni (a + 20°C). Con intervalli più lunghi, pulire e preparare le aree danneggiate mediante carteggiatura o sabbatura e garantire un'accurata rimozione della polvere prima della riparazione.	
	SikaCor® Elastomastic Airless può essere usato come rivestimento di riparazione per aree verticali e orizzontali aggiungendo 2-4% in peso di Sika Stelmittel T (a seconda della temperatura). Il tempo aperto per la riparazione è di ca. 45 minuti per 1,5 kg a +20°C.	

Tempo di essiccazione

Essiccazione/indurimento

	Fuori polvere	Pedonabile / sec- co al tatto	Meccanicamente sollecitabile
+ 5°C dopo	~20 min	~120 min	24 h
+ 15°C dopo	~10 min	~60 min	8 h
+ 20°C dopo	~5 min	~45 min	6 h
+ 30°C dopo	~2 min	~25 min	3 h

Tempo di asciugatura finale

Totale indurimento dopo 3 giorni a + 20°C

Gli inerti della massicciata possono essere posizionati dopo 6 h.

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

In accordo alle direttive EU 2004/42/CE, il massimo contenuto di VOC (categoria prodotto IIA / j tipo Sb) è 500 g/l (Limite 2010) per i prodotti pronti all'uso.

Il massimo contenuto di VOC di SikaCor® Elastomastic HS è < 500 g/l per i prodotti pronti all'uso.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio:

Sabbatura con grado Sa 2 ½ secondo la ISO 12944-4 (ISO 8501-1).

La superficie deve essere esente da polvere, oli, grassi e sporco.

Profilo superficiale „medio(G)” secondo la ISO 8503-2, rugosità Rz ≥ 50 µm.

Per le massicciate, in accordo alla Direttiva Tedesca, il profilo superficiale richiesto del supporto è (G).

Per aree contaminate si raccomanda di pulire la superficie con SikaCor® Wash.

MISCELAZIONE

Applicare esclusivamente con attrezzature idonee ad applicare prodotti bicomponenti per hot-spray. Miscelare separatamente i due componenti prima dell'applicazione.

APPLICAZIONE

Attrezzatura airless per prodotti bicomponenti hot-spray.

Si raccomandano i seguenti settaggi della macchina:

- Preriscaldamento del componente A ca. + 50°C
- Preriscaldamento del componente B tra ca. + 20°C e + 30°C
- Tubazioni con riscaldamento o isolamento termico
- Pressione min. 200 bar
- Ugello 0.48 - 0.66 mm (0.019 - 0.027 inch)
- Angolo di spruzzo 40° - 80°
- Diametro dei tubi min. 6 mm (1/4 inch)
- Lunghezza tubazioni max 5 m

L'applicazione avviene in un'unica applicazione fresco su fresco in modo da ottenere lo spessore secco nominale. Lo spessore secco nominale può variare tra 1 mm e 5 mm a seconda dei requisiti.

Non diluire SikaCor® Elastomastic HS!

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Sika® Thinner P o SikaCor® Cleaner

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
SikaCor® Elastomastic HS
Gennaio 2021, Version 04.01
020602000080000009

SikaCorElastomasticHS-it-IT-(01-2021)-4-1.pdf

