

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-950

Adesivo sigillante STP bicomponente

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà	Sikaflex®-950 A	Sikaflex®-950 B
Base chimica	Polimero a terminazione silanica (STP) bicomponente	
Colore (CQP001-1)	Bianco	Grigio
	mescolato Grigio	
Densità	1.3 kg/l	1.6 kg/l
	mescolato, calcolato 1.5 kg/l	
Rapporto di miscelazione	A:B per volume	1:1
	A:B per peso	1:1.2
Tixotropia (CQP061-1)	Adeguate	
Temperatura di applicazione	5 – 40 °C	
Tempo aperto (CQP526-1)	30 minuti ^A	
Velocità di indurimento (CQP046-1)	Vedi tabella 1	
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35	
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	2.0 MPa	
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %	
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	1.2 MPa	
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 °C – 80 °C	
Stabilità	12 mesi ^B	
Miscelatore	Cartucce	Quadro MFQ 10-24T
	Fustino/fusto	Statomix® MS 13-18-G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % u.r.^{B)} conservare al di sotto dei 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-950 è un adesivo sigillante bicomponente a terminazione silanica (STP) che indurisce per reazione chimica dei due componenti. È adatto per l'incollaggio di grandi superfici e dove è richiesto il pompaggio su lunghe distanze.

VANTAGGI

- Ottima pompabilità
- Si lega bene a un'ampia varietà di substrati senza la necessità di un pre-trattamento speciale
- Soddisfa i più alti standard EHS
- Bassa forza per la compressione, ma buone proprietà tixotropiche
- Emissione molto bassa
- Privo di isocianati, solventi, PVC e ftalati
- Conforme alla classificazione EC1+

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-950 è adatto per l'incollaggio di componenti di grandi dimensioni grazie alla sua buona comprimibilità e poiché è pompabile su lunghe distanze. Materiali di supporto adatti includono metalli, in particolare alluminio (incluso anodizzato), acciaio (incluso fosfati, cromati, zincati), primer metallici e rivestimenti per vernici (sistemi a 2 componenti), XPS/EPS, materiali ceramici, compositi e materie plastiche.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti reali prima di utilizzare Sikaflex®-950 su materiali soggetti da stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-950

Versione 04.02 (04 - 2024), it_IT
012301219500001000

MECCANISMO DI INDURIMENTO

La polimerizzazione di Sikaflex®-950 avviene per reazione chimica dei due componenti. Le informazioni relative allo sviluppo della resistenza sono riportate nella tabella seguente.

Tempo [ore]	Forza [MPa]
2	0.2
4	0.4
6	0.6

Tabella 1: Resistenza al taglio per trazione (CQP 046-1) a 23 °C / 50 % u.r.

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-950 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Tutte le fasi di pretrattamento devono essere confermate da test preliminari su supporti originali, tenendo conto delle condizioni specifiche del processo di assemblaggio.

Applicazione

Sikaflex®-950 deve essere estruso con un sistema di elaborazione adeguato. Il tipo di mixer deve essere rispettato (vedere la tabella Dati tipici del prodotto). Sikaflex®-950 può essere applicato tra 5 °C e 40 °C, ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre congiunte nel tempo aperto.

Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il Dipartimento di Ingegneria di Sika Industry.

Rimozione

Sikaflex®-950 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua.

Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Sikaflex®-950

Doppia cartuccia (A + B)	400 ml
--------------------------	--------

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-950
Versione 04.02 (04 - 2024), it_IT
012301219500001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

