

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sarnafil® TG 76-15 FSA

MANTO SINTETICO AUTO-ADESIVO PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE
DI COPERTURE



DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sarnafil® TG 76-15 FSA (spessore 1,5 mm) è un manto sintetico, flessibile, per l'impermeabilizzazione di coperture, a base di poliolefine flessibili (FPO) di elevata qualità, saldabile ad aria calda. Contiene stabilizzatori alla luce ultravioletta e ritardanti di fiamma, provvisto di armatura interna in velo vetro, accoppiato sulla faccia inferiore a tessuto non tessuto composito in poliestere e fibre di vetro, adesivizzato, protetto da liner rimovibile e prodotto conformemente alla norma EN 13956.

IMPIEGHI

Sarnafil® TG 76-15 FSA può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Manto impermeabile per:

- Coperture piane a vista su substrati lisci. Incollaggio totale mediante film auto-adesivo pre-applicato in stabilimento.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Posa in opera veloce
- Resistenza al vento immediata, grazie alla faccia inferiore auto-adesiva
- Prestazioni comprovate da decenni
- Resistente all'esposizione permanente ai raggi UV
- Elevata stabilità dimensionale
- Resistente agli urti ed alla grandine
- Resistente a tutte le sollecitazioni ambientali comuni
- Resistente ai micro-organismi
- Saldabile ad aria calda senza uso di fiamme libere

SOSTENIBILITÀ

- Conforme LEED v4 SSc 5 (Opzione 1): Riduzione Effetto Isola di Calore - Copertura (solo bianco traffico)
- Conforme LEED v4 MRc 3 (Opzione 2): Dichiarazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione - Provenienza delle materie prime
- Conforme LEED v4 MRc 4 (Opzione 2): Dichiarazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione - Componenti

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Manto sintetico per impermeabilizzazione di coperture conforme alla norma di prodotto EN 13956, provvisto di marcatura CE e DoP
- Sistema di gestione per la qualità certificato secondo le norme EN ISO 9001/14001.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

| | | |
|---|--|--|
| Dichiarazione di prodotto | EN 13956 - Manti sintetici per impermeabilizzazione di coperture | |
| Base chimica | "Lega" di poliolefine flessibili (FPO) | |
| Imballaggio | I rotoli standard di Sarnafil® TG 76-15 FSA sono avvolti singolarmente in un foglio di polietilene blu. | |
| | Lunghezza rotolo: | 20,00 m |
| | Larghezza rotolo: | 2,00 m |
| | Peso rotolo: | 80,00 kg |
| Durata di conservazione | 18 mesi dalla data di produzione. | |
| Condizioni di immagazzinamento | I rotoli devono essere conservati nella propria confezione originale integra, in condizioni asciutte e temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C in posizione orizzontale. Non accatastare i bancali dei rotoli durante il trasporto e l'immagazzinamento. | |
| Aspetto / Colore | Superficie: | liscia, opaca |
| | Colori: | |
| | Faccia superiore: | beige grigio finestra (~RAL 7040)* bianco traffico (~RAL 9016)* |
| | Faccia inferiore: | nero (manto in poliolefina) bianco (tessuto non tessuto poliestere) bianco traslucido (liner rimovibile) |
| * Disponibilità soggetta ad un quantitativo minimo di ordine, secondo programma di fornitura vigente. | | |
| Difetti visibili | Conforme | (EN 1850-2) |
| Lunghezza | 20 m (-0 % / +5 %) | (EN 1848-2) |
| Larghezza | 2 m (-0,5 % / +1 %) | (EN 1848-2) |
| Spessore effettivo | 1,5 mm (-5 % / +10 %) - al netto del tessuto e liner rimovibile | (EN 1849-2) |
| Rettilinearità | ≤ 30 mm | (EN 1848-2) |
| Planarità | ≤ 10 mm | (EN 1848-2) |
| Massa areica | 2,0 kg/m ² (-5 % / +10 %) | (EN 1849-2) |

INFORMAZIONI TECNICHE

| | | | |
|------------------------------|----------------------|--------------|--------------|
| Resistenza all'urto | supporto rigido: | ≥ 800 mm | (EN 12691) |
| | supporto morbido: | ≥ 1.500 mm | |
| Resistenza alla grandine | supporto rigido: | ≥ 25 m/s | (EN 13583) |
| | supporto flessibile: | ≥ 40 m/s | |
| Resistenza al carico statico | supporto morbido: | ≥ 20 kg | (EN 12730) |
| | supporto rigido: | ≥ 20 kg | |
| Resistenza a trazione | longitudinale: | ≥ 500 N/50mm | (EN 12311-2) |
| | trasversale: | ≥ 500 N/50mm | |
| Allungamento a rottura | longitudinale: | ≥ 2% | (EN 12311-2) |
| | trasversale: | ≥ 2% | |

| | | |
|--|---|--|
| Resistenza al distacco delle giunzioni (saldature) | ≥ 300 N/50 mm | (EN 12316-2) |
| Resistenza al taglio delle giunzioni (saldature) | ≥ 300 N/50 mm | (EN 12317-2) |
| Stabilità dimensionale | longitudinale: | ≤ 0,2 % |
| | trasversale: | ≤ 0,1 % |
| Flessibilità a freddo | ≤ -25 °C | (EN 495-5) |
| Tenuta all'acqua / Impermeabilità | Conforme | (EN 1928) |
| Trasmissione del vapore d'acqua | μ = 150 000 | (EN 1931) |
| Esposizione agli agenti chimici liquidi, acqua inclusa | Su richiesta | |
| Invecchiamento artificiale | Conforme (> 5.000 h / grado 0) | (EN 1297) |
| Esposizione al fuoco dall'esterno | B _{ROOF} (t1) < 20°, >20° Verificare con l'Ufficio Tecnico Sika® Roofing le stratigrafie testate. | (EN 13501-5) |
| Reazione al fuoco | Classe E | (EN ISO 11925-2, classificazione secondo EN 13501-5) |

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Struttura del sistema

E' disponibile una vasta gamma di accessori, per esempio pezzi prefabbricati, bocchette di scarico, scarichi liberi e lastre pedonabili.

Prodotti accessori:

- Sarnafil® T 66-15 D per i dettagli
- Lamiera Sarnafil® T
- Sarnabar®
- Sarnafil® T Prep / Set di pulizia
- Sarnacol® T 660
- Solvent T 660
- Sarnafil® T Clean

Primers:

Supporto

| Supporto | Primer |
|--|-------------------------|
| Sarnatherm® PIR VV / Kingspan® TR27 | Primer-600 / Primer-780 |
| Sarnatherm® EPS 150 030 M PR1 | Primer-780 |
| Sarnatherm® EPS | Non necessario |
| OSB 3 / Plywood | Primer-600 / Primer-780 |
| Calcestruzzo | Primer-600 / Primer-780 |
| Lana di roccia (Bondrock MV) | Primer-600 / Primer-780 |
| Pannelli sandwich in doppia lamiera | Non necessario |
| Metallo (alluminio, acciaio zincato) | Non necessario |
| Membrane bituminose sabbiate / ardesiate | Primer-600 |

Compatibilità

- Sarnatherm® PIR VV
- Kingspan® TR 27
- Sarnatherm® EPS
- OSB 3 / Plywood,
- Clacestruzzo
- Lana di roccia (per esempio Bondrock MV)
- Pannelli sandwich in doppia lamiera
- Metallo (alluminio, acciaio zincato)
- Membrane bituminose sabbiate / ardesiate

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Temperatura ambiente 5 °C min. / +60 °C max.

Temperatura del substrato / supporto 5 °C min. / +60 °C max.

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

LIMITAZIONI

- I lavori di installazione devono essere eseguiti esclusivamente da imprese di posa specializzate istruite e formate da Sika® Roofing.
- Non applicare su superfici umide, bagnate o sporche.
- Applicare solo su supporti compatibili (fare riferimento alla sezione "Compatibilità").
- L'uso del manto Sarnafil® TG 76-15 FSA è limitato in quelle zone geografiche dove la temperatura minima media mensile non scende al di sotto di -50 °C. La temperatura ambiente massima permanente di esercizio non deve superare +50 °C.
- Alcuni materiali accessori, per esempio adesivi a contatto o pulitori, non possono essere utilizzati a temperature inferiori a +5 °C. Si prega di rispettare le corrispondenti schede tecniche o etichette per le informazioni necessarie.
- Per l'installazione a temperature ambiente inferiori a +5 °C, devono essere presi speciali accorgimenti per la sicurezza dei lavoratori, secondo quanto previsto dalla legislazione nazionale vigente.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Deve essere assicurato un adeguato ricambio di aria quando si lavora (salda) in ambienti confinati. Si raccomanda l'utilizzo di occhiali di protezione ai raggi UV, soprattutto con manti di colore beige e RAL 9016.

REGOLAMENTO (EC) NR. 1907/2006 - REACH

Questo prodotto è un articolo come definito nell'articolo 3 del regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH). Non contiene sostanze che sono destinate a essere rilasciate dall'articolo in condizioni d'uso normali o ragionevolmente prevedibili. Non è necessaria una scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'articolo 31 dello stesso regolamento per immettere il prodotto sul mercato, trasportarlo o utilizzarlo. Per un uso sicuro, seguire le istruzioni fornite nella presente scheda tecnica del prodotto.

In base alle nostre attuali conoscenze, questo prodotto non contiene SVHC (sostanze estremamente preoccupanti) elencate nell'allegato XIV del regolamento REACH o su l'elenco dei candidati pubblicato dall'Agenzia europea per le sostanze chimiche in concentrazioni superiori allo 0,1% in peso

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

ATTREZZATURA

Le sovrapposizioni dei teli sono saldate con specifiche attrezzature elettriche ad aria calda, quali saldatori manuali e rullini di pressione, oppure saldatrici automatiche con capacità di controllo della temperatura dell'aria calda di almeno 600 °C.

Attrezzatura raccomandate:

- LEISTER® TRIAC, per saldatura manuale
- LEISTER® UNIDRIVE-500, per saldatura semi-automatica
- SARNAMATIC®, per saldatura automatica

QUALITA' DEL SUPPORTO / SUBSTRATO

A causa dell'auto-adesività del manto, tutti gli strati sottostanti devono essere assicurati al supporto per contrastare l'azione del vento.

La superficie del supporto deve essere uniforme, liscia, pulita, asciutta, senza spigoli vivi, bave taglienti, esente da grasso, bitume, olio e sporco.

APPLICAZIONE

Procedura di installazione

Seguire la procedura di installazione così come definita nel Method Statement, nel manuale di posa e nelle istruzioni operative che devono essere sempre adattate alle vigenti condizioni di cantiere.

Primer

Trattare il supporto con lo specifico primer, se necessario. Fare riferimento alla tabella nella sezione "Struttura del sistema".

Dettagli di posa

Fissaggio meccanico lineare (peel-stop) obbligatorio al perimetro della copertura ed in corrispondenza di elementi fuoriuscenti con profilo Sarnabar® ed idonei elementi di fissaggio meccanico in funzione del supporto (min. 4 pz/m), per mantenere il manto in posizione. Risvolti verticali e raccordi: strisce di manto Sarnafil® TG 66 saldate da entrambi i lati per le chiusure di testa tra un telo ed il successivo e le lavorazioni di dettaglio. Sui risvolti verticali Sarnafil® TG 66 è incolato con adesivo a contatto Sarnacol® T 660.

Metodo di saldatura

Prima di procedere con la saldatura le sovrapposizioni devono essere preparate con Sarnafil® T Prep. Le sovrapposizioni dei teli sono saldate con specifiche attrezzature elettriche ad aria calda. I parametri di saldatura, come velocità, temperatura, flusso dell'aria, pressione ed altre funzionalità della saldatrice, devono essere stabiliti con prove in sito, prima di iniziare i lavori, e devono essere regolate in funzione del tipo di attrezzatura e delle condizioni climatiche. La larghezza effettiva della sovrapposizione saldata deve essere minimo di 20 mm.

Controllo delle saldature

Tutte le saldature devono essere verificate meccanicamente, una volta raffreddate, con lo specifico attrezzo di controllo o con un cacciavite con punta arrotondata, in modo da individuare eventuali imperfezioni. Ogni imperfezione deve essere corretta con saldatura ad aria calda.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
Sarnafil® TG 76-15 FSA
Novembre 2021, Version 03.01
020910052050151001

SarnafilITG76-15FSA-it-IT-(11-2021)-3-1.pdf