

## SCHEDA DATI PRODOTTO

# SikaCor® EG-1 VHS

PRIMER E STRATO INTERMEDIO A BASE DI RESINA EPOSSIDICA CON OSSIDI DI FERRO MICACEO, AD ELEVATO CONTENUTO DI SOLIDI

### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® EG-1 VHS è un prodotto bicomponente epossidico idoneo come primer e strato intermedio con pigmenti di ossido di ferro micaceo e basso contenuto di solidi.

Basso contenuto di solventi secondo la Protective Coatings Directive della German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

### IMPIEGHI

SikaCor® EG-1 VHS può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Progettato come primer e rivestimento intermedio resistente meccanicamente su superfici in acciaio, acciaio zincato a caldo, acciaio inossidabile e alluminio esposto a condizioni atmosferiche.

In combinazione con le finiture a 2 strati, SikaCor® EG-1 VHS offre un sistema di rivestimento resistente meccanicamente all'acqua e resistente chimicamente per una protezione dalla corrosione a lunga durata fino alla categoria di corrosività C5 ad alta secondo ISO 12944-2.

### CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Ottima adesione alla zincatura, all'acciaio inossidabile e all'alluminio
- Ampia gamma di spessori di film secco per strato da 80 - 200 µm
- Contenuto di VOC inferiore a 250 g / l
- Indurimento rapido a basse temperature
- Intervalli di rivestimento molto brevi

### CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Risponde ai requisiti degli standard tedeschi 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', Blatt 94.

### INFORMAZIONI DI PRODOTTO

<b>Imballaggio</b>	SikaCor® EG-1 VHS	30 kg e 15 kg netti
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l e 3 l
<b>Aspetto / Colore</b>	Grigio metallizzato ca. DB 702, ca. DB 703	
	Verde metallizzato ca. DB 601 Altri colori su richiesta Piccole deviazioni di colore sono possibili a causa delle caratteristiche della materia prima.	
<b>Durata di conservazione</b>	2 anni	
<b>Condizioni di immagazzinamento</b>	In contenitori sigillati originariamente in un ambiente fresco e asciutto.	

Densità	~1.8 kg/l
Contenuto di solidi	~78 % in volume ~90 % in peso

## INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza meccanica	Altamente resistente alle sollecitazioni di trasporto e montaggio.
Resistenza chimica	Il prodotto è resistente ad acqua, acqua di mare, liquami, acidi e basi inorganici diluiti, sali, oli, grassi, detersivi e al contatto saltuario con carburanti e solventi.
Resistenza termica	Calore secco fino a ca. + 150 ° C, a breve termine fino a + 200 ° C Calore umido fino a ca. + 50 ° C

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	<u>Acciaio:</u> 1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW o SikaCor® Zinc R 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x finiture SikaCor® o Sika® Permacor® In caso di esposizione a condensa permanente utilizzare SikaCor® Zinc R come primer.
	<u>Acciaio zincato a caldo, acciaio inossidabile, e alluminio:</u> 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4 or SikaCor® EG-5  In caso finitura PUR di colore tenue leggero può essere necessaria una seconda mano per ottenere la capacità coprente desiderata.

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Componenti A : B			
	In peso	87 : 13		
	In volume	3.2 : 1		
Diluente	Sika® Thinner EG Se necessario può essere aggiunto max. 5% Sika® Thinner EG per regolare la viscosità.			
Consumo	Consumo/VOC teorici medi senza sfridi in relazione allo spessore secco:			
	Spessore film secco	80 µm                      160 µm		
	Spessore film bagnato	100 µm                      200 µm		
	Consumo	~0.185 kg/m <sup>2</sup> ~0.370 kg/m <sup>2</sup>		
	VOC	~18.5 g/m <sup>2</sup> ~36.9 g/m <sup>2</sup>		
Temperatura del prodotto	Min. + 5°C			
Umidità relativa dell'aria	Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.			
Temperatura della superficie	Min. + 5°C			
Tempo di lavorabilità	A + 20°C	~2 h		
Essiccazione Stage 6		<b>Spessore film secco 80 µm</b>	<b>Spessore film secco 160 µm</b>	(ISO 9117-5)
	+ 5°C dopo	10 h	16 h	
	+ 15°C dopo	7 h	9 h	
	+ 20°C dopo	4 h	5 h	
	+ 30°C dopo	2 h	3 h	

**Tempo di attesa / sovracopertura**

Min .: fino al raggiungimento della fase di asciugatura 6

Max .: illimitato

Prima di ulteriori applicazioni è possibile rimuovere le eventuali contaminazioni (vedere "preparazione della superficie").

**Tempo di essiccazione**

**Tempo di asciugatura finale**

A + 20°C e buona ventilazione 5 - 7 giorni.

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

#### Acciaio:

Sabbatura Sa 2 ½ secondo norma ISO 12944-4.

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e sporco

#### Acciaio zincato a caldo, acciaio inossidabile e alluminio:

La superficie deve essere libera da oli, grassi e residui della corrosione.

In caso di esposizione permanente a condensa, la superficie deve essere trattata con leggera sabbatura senza ferrite.

Per superfici contaminate e soggette ad agenti atmosferici, pulire accuratamente con SikaCor Wash.

### MISCELAZIONE

Mescolare molto accuratamente il componente A con un miscelatore elettrico (avviare lentamente, quindi aumentare fino a circa 300 giri al minuto). Aggiungere con attenzione il componente B e mescolare entrambi i componenti in modo molto accurato (compresi i lati e il fondo del contenitore). Mescolare per almeno 3 minuti fino a ottenere una miscela omogenea. Riempire il materiale miscelato in un contenitore pulito e miscelare di nuovo brevemente come descritto sopra. Durante la miscelazione e la manipolazione dei materiali indossare sempre occhiali protettivi, guanti adatti e altri indumenti protettivi.

## APPLICAZIONE

Il metodo di applicazione ha un effetto importante sul raggiungimento di spessore e aspetto uniformi. L'applicazione a spruzzo darà i migliori risultati. Lo spessore del film secco indicato è facilmente raggiungibile con spray airless. L'aggiunta di solventi riduce la resistenza alla colatura e lo spessore del film secco. In caso di applicazione a rullo o pennello, possono rendersi necessarie ulteriori applicazioni per ottenere lo spessore richiesto del rivestimento, a seconda del tipo di costruzione, condizioni del sito, tonalità del colore ecc.

Un'applicazione di test in loco può essere utile per garantire che il metodo di applicazione selezionato fornisca i risultati richiesti.

#### Pennello o rullo

#### Spray Airless:

- Macchina da spruzzo efficiente
- Pressione min. 180 bar
- Dimensione dell'ugello 0.38 - 0.53 mm (0.15 - 0.21 pollici)
- Angolo di spruzzo 40° - 80°

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Sika® Thinner EG

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

### GISCODE: RE 3

Questa codifica consente di ottenere ulteriori informazioni e di contribuire alla creazione di istruzioni operative (WINGIS online) sulle pagine di servizio di BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

### **Il contatto della pelle con le resine epossidiche può provocare allergie!**

Evitare il contatto diretto con la pelle a tutti i costi durante la manipolazione delle resine epossidiche!

Per la selezione di dispositivi di protezione adeguati, abbiamo reso disponibili le nostre schede informative 7510 "Note generali sulla sicurezza sul lavoro" e 7511 "Note generali per l'uso di guanti protettivi" su [www.sika.de](http://www.sika.de). Insieme a questo consigliamo anche le pagine di servizio di BG Bau per informazioni sulla gestione delle resine epossidiche ([www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)).

## DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

Secondo la Direttiva UE 2004/42 / CE, il contenuto massimo consentito di VOC (categoria di prodotto IIA / j tipo Sb) è 500 g / l (Limiti 2010) per il prodotto pronto all'uso.

Il contenuto massimo di SikaCor® EG-1 VHS è <500 g / l VOC per il prodotto pronto per l'uso.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
[info@sika.it](mailto:info@sika.it)  
[www.sika.it](http://www.sika.it)

SikaCorEG-1VHS-it-IT-(09-2019)-3-1.pdf

Scheda Dati Prodotto  
SikaCor® EG-1 VHS  
Settembre 2019, Version 03.01  
020602000040000035

