

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaPower®-4720

Adesivo per pannellatura bicomponente ad alta resistenza

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Base chimica	Epossidica	Ammina
Colore (CQP001-1)	Nero	Marrone chiaro
Densità	1.08 kg/l	1.13 kg/l
Rapporto di miscelazione	A:B per volume 2 : 1	
Tixotropia	Buona	
Temperatura di applicazione	10 – 30 °C	
Tempo aperto (CQP580-1, -6)	60 minuti ^A	
Tempo aperto miscelatore	30 minuti ^A	
Tempo di clippaggio (CQP580-1, -6)	tempo per raggiungere 1 MPa 4.5 ore ^{A/B}	
Tempo di indurimento	80 % della forza 24 ore ^A	
Durezza shore D (ASTM D-2240)	80	
Resistenza a trazione (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	24 MPa	
Modulo di Youngs (CQP580-1, -6)	1900 MPa	
Allungamento a rottura (ASTM D-638)	3 %	
Peel a impatto (CQP580-1, -3)	12 N/mm	
Temperatura di transizione vetrosa (ASTM E-1640)	73 °C	
Resistenza termica (CQP513-1)	1 ora 190 °C	
Temperatura di servizio	-30 – 120 °C	
Stabilità	24 mesi	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % u.r.^{B)} Substrato in acciaio 0,8 mm tipo DC04
DESCRIZIONE

SikaPower®-4720 è un adesivo epossidico ad alta resistenza, bicomponente, con eccellenti proprietà di adesione su un'ampia varietà di substrati. È progettato specificamente per l'incollaggio di pannelli metallici e compositi. Le sfere di vetro garantiscono uno spessore della linea di giunzione uniforme e ottimale di 0,25 mm. L'adesivo polimerizza a temperatura ambiente per formare un legame rigido.

VANTAGGI

- Prestazione di adesione ad alta resistenza
- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati senza primer
- Lungo tempo aperto
- Rapido indurimento
- Nessun scivolamento o gocciolamento
- Può essere saldato a punti (non polimerizzato)
- Progettato per uno spessore ottimale della linea di giunzione
- Indurimento accelerato con il calore
- Bassa emissione odore
- Eccellente protezione dalla corrosione
- Esente da solvent

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaPower®-4720 è adatto per l'incollaggio di pannellature esposte ad elevate sollecitazioni dinamiche come pelli delle portiere, pannelli della scocca posteriore, tetto o parafanghi. Utilizzare per le parti della struttura della carrozzeria solo in combinazione con saldature a punti o rivetti, seguendo le raccomandazioni del costruttore del veicolo. I substrati comuni sono metalli, in particolare alluminio (incluso anodizzato e laminato), acciaio laminato a freddo e substrati in FRP. Le lamiere metalliche assemblate con SikaPower®-4720 (non polimerizzato) possono essere saldate a punti. Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaPower®-4720

Versione 03.04 (01 - 2024), it_IT

013106477200001000

MECCANISMO DI INDURIMENTO

La polimerizzazione di SikaPower®-4720 avviene mediante reazione chimica dei 2 componenti. Per avere un'idea dello sviluppo della resistenza meccanica di SikaPower®-4720 consultare la tabella seguente.

Time [h]	Lap-shear strength [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	Final strength 14 [MPa]
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Tabella 1: Resistenza a taglio per trazione di SikaPower®-4720

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Abradere le superfici metalliche a metallo nudo, pulire e sgrassare con acetone o eptano. Il trattamento superficiale aggiuntivo dipende dalla natura specifica dei substrati e dal processo del produttore.

Applicazione

SikaPower®-4720 viene erogato da 2 in 1 cartucce u-TAH con pistole adeguate. Per ottenere una corretta miscelazione è necessario un mixer quadro MGQ 10-19D. A basse temperature (10 °C) la cartuccia deve essere riscaldata prima dell'applicazione per aumentare la velocità di estrusione.

Estrudere l'adesivo senza miscelatore per uniformare i livelli di riempimento, fissare il miscelatore e smaltire i primi cm del cordolo. Per la protezione dalla corrosione, applicare l'adesivo in uno strato sottile su entrambi i substrati che coprono tutte le aree macinate. Applicare un cordolo adesivo su un lato a 5 mm dal bordo per ridurre la compressione del materiale (tranne i punti di saldatura a punti).

Montare il pezzo di ricambio e aggiungere prima i morsetti agli angoli. Ripararlo con rivetti o saldatura a punti, se necessario, o posizionare morsetti ogni 10 cm. Un'applicazione laterale ridurrà il tempo aperto e la resistenza finale fino al 50% e può ridurre la protezione dalla corrosione. Per una descrizione dettagliata della gestione della cartuccia e del miscelatore, nonché del processo di applicazione, consultare la Guida alla sostituzione del pannello, disponibile presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry. SikaPower®-4720 può essere applicato a una temperatura compresa tra 10 °C e 30 °C. I substrati e le altre attrezzature devono essere mantenuti allo stesso livello climatico.

Indurimento

SikaPower®-4720 polimerizza in condizioni ambientali. La velocità di indurimento dipende dalla temperatura. Temperature superiori di 10 °C porterebbero a circa un raddoppio della velocità di polimerizzazione e riducendo i tempi di apertura del 50%. La velocità di polimerizzazione può essere accelerata dalla temperatura (max. 85 °C) utilizzando laser infrarossi o forni.

Rimozione

SikaPower®-4720 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua.

Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

- Scheda di sicurezza
- Guida alla sostituzione del pannello

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia coassiale	195 ml
Dual cartridge	220 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaPower®-4720
Versione 03.04 (01 - 2024), it_IT
013106477200001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

