

SikaForce®-7710 L35

Adesivo bicomponente generico per pannelli sandwich

Dati Tecnici di Prodotto

Proprietà	componente A: SikaForce®-7710 L35	componente B: SikaForce®-7010
Base chimica	polialcoli caricati	derivati di isocianati
Colore (CQP ¹⁾ 001-1)	beige	marrone
Colore (miscelato)	beige	
Meccanismo di indurimento	poli-addizione	
Densità (CQP 006-5)	1.6 kg/l circa	1.2 kg/l circa
Densità miscelato (calcolato)	1.5 kg/l circa	
Contenuto solido	100%	100%
Rapporto di miscelazione	in volume in peso	100 : 25 100 : 19
Viscosità ²⁾ (CQP 538-2)	Brookfield – RVT 6/20 Brookfield – RVT 2/50	30,000 mPa·s circa 250 mPa·s circa
Viscosità (miscelato)	Brookfield – RVT 6/20 10,000 mPa·s circa	
Temperatura di applicazione	da +15°C a +30°C	
Pot-life ²⁾ (CQP 536-3)	35 min circa	
Tempo aperto ²⁾ (CQP 590-1)	80 min circa	
Tempo di pressa ²⁾ (CQP 590-1)	125 min circa	
Durezza Shore D ²⁾ (CQP 537-2)	80 D circa	
Resistenza a trazione ³⁾ (CQP 545-2 / ISO 527)	11 N/mm ² circa	
Allungamento a rottura ³⁾ (CQP 545-2 / ISO 527)	9% circa	
Resistenza a taglio per trazione ²⁾ (CQP 546-2 / ISO 4587)	9 N/mm ² circa	
Stabilità (stoccato tra i +10°C ed i +30°C)	IBC confezioni più piccole	6 mesi 12 mesi 9 mesi

¹⁾ Corporate Quality Procedure

²⁾ 23°C / 50% u.r.

³⁾ indurimento secondo CQP 542-2

Descrizione

SikaForce®-7710 L35 è la base di un adesivo poliuretano bicomponente per incollaggio di pannelli sandwich, da utilizzare assieme all'indurente SikaForce®-7010.

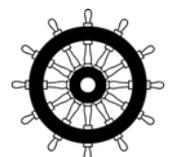
Vantaggi

- Polimerizzazione a temperatura ambiente
- Esente da solventi
- Lungo tempo aperto / breve tempo di pressa
- Approvato per paratie in accordo allo standard IMO Res. A.653 (16)

Campi di applicazione

Incollaggio di metalli, fibrocemento, legno e vetroresina poliestere con schiume in polistirene estruse o espansive, schiume poliuretano e lana minerale per la realizzazione di pannelli sandwich e altri manufatti.

Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



Meccanismo di indurimento

SikaForce®-7710 L35 indurisce per reazione dei due componenti. Le alte temperature velocizzano il processo di polimerizzazione, quelle basse lo rallentano.

Resistenza chimica

Nel caso i pannelli debbano essere esposti a fenomeni chimici o termici, si raccomanda l'esecuzione di test preliminari. Specifici consigli verranno forniti su richiesta dal Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Solitamente le superfici da incollare necessitano di una preparazione per assicurare adesione e tenuta ottimali. Dopo il processo di pulizia potrebbero essere necessari trattamenti fisici o chimici, dipende dal tipo di materiale e dalle condizioni della superficie. Ulteriori informazioni possono essere richieste al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

A seconda della tipologia di substrati, si consiglia di applicare una quantità di adesivo compresa tra i 150 ed i 350 g/m² - si consiglia l'esecuzione di test preliminari per determinare l'appropriata quantità. La procedura per l'applicazione manuale è la seguente: miscelare la base prima dell'uso, aggiungere l'induritore nel rapporto definito e miscelare costantemente fino al raggiungimento di un composto omogeneo. Applicare con una spatola entro la metà del pot life e pressare le parti entro il termine del tempo aperto.

Per informazioni dettagliate consultare il Technical Service di Sika Industria. Per applicazioni automatiche si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

Pressatura

È necessario esercitare una pressione adeguata per ottenere il completo contatto tra i substrati. La pressione specifica è, tuttavia, dipendente dal tipo di materiale utilizzato come "core" e deve essere determinata tramite test. La pressione deve essere sempre inferiore alla resistenza a compressione del materiale che costituisce il "core" del pannello. Una volta partito il processo di pressa, non rilasciare la pressione fino a quando non è terminato di pressa.

Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi SikaForce®-7710 L35 non polimerizzato con SikaForce®-7260 Cleaner. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

Stoccaggio

SikaForce®-7710 L35 deve essere conservato tra i +10°C ed i +30°C in luogo fresco e asciutto. Non esporre alla luce diretta del sole o al gelo. Una volta aperta la confezione, il contenuto dovrebbe essere protetto dall'umidità atmosferica. La temperatura minima durante il trasporto è -20°C per un massimo di 7 giorni.

Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:
- Scheda di sicurezza (MSDS)

Confezioni

Comp. A Resina	Fustino	25 kg
	IBC	1,500 kg
Comp. B Agente induritore	Latta	5 kg
	Fustino	20 kg
	Fusto	250 kg
	IBC	1200 kg

Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Informazioni di salute e sicurezza

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Ulteriori informazioni disponibili su:
www.sika.it
www.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Business Unit Industry
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia
e-mail: industry@it.sika.com
Tel. 0039 02 54778 111
Fax 0039 02 54778 409

