

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-221

Sigillante adesivo monocomponente

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)		Bianco, grigio chiaro, nero, RAL 9002
Meccanismo di indurimento		Indurimento con umidità atmosferica
Densità	dipende dal colore	1.3 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		60 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)		45 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedere diagramma 1)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		5 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
	24 ore	120 °C
	1 ora	140 °C
Stabilità		12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-221 è un adesivo/sigillante poliuretanico monocomponente versatile di alta qualità che indurisce con l'esposizione all'umidità atmosferica. È adatto per sigillature interne e applicazioni di incollaggio semplici.

VANTAGGI

- Aderisce bene ad un'ampia varietà di substrati
- Resistente all'invecchiamento
- Può essere verniciato
- Può essere levigato
- Non corrosivo
- Bassa emissione di odori
- Approvato NSF per il contatto accidentale con alimenti

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-221 aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati ed è adatto per realizzare sigillature permanentemente elastiche ad elevato potere adesivo. Substrati idonei sono materiali quali metalli, primer per metalli e sistemi per verniciatura (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastici.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-221 su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Per garantire adesione e compatibilità dei materiali, è necessario eseguire test con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-221 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede più lentamente (vedere diagramma 1).

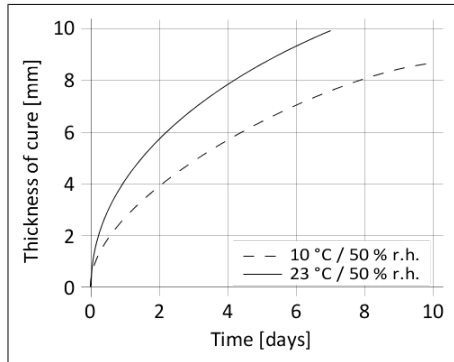


Diagramma 1: Velocità di indurimento per Sikaflex®-221

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-221 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente dell'appropriata Tabella Sika® Pre-trattamenti. Bisogna considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono comunque essere verificati con test su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-221 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C ma devono essere prese in considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Sikaflex®-221 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, così come con apparecchiature di pompaggio. Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di pompaggio, contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione della pelle del sigillante. Si raccomanda l'utilizzo di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-221 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani come Sika® Cleaner-350H, o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Non usare solventi sulla pelle!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-221 può essere verniciato in maniera ottimale dopo la formazione della pelle. La pittura potrebbe migliorare trattando la superficie della giunzione con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima del processo di verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (> 80 °C), si ottengono le migliori prestazioni consentendo al sigillante d'indurire completamente prima. Tutte le vernici devono essere testate eseguendo prove preliminari nelle medesime condizioni di produzione. L'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti. Questo potrebbe portare alla rottura della vernice nell'area della giunzione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono offerte solo come guida generale. Consulenza su applicazioni specifiche è disponibile su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella Sika® Pre-trattamenti Poliuretani
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® e SikaTack®

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Hobcock	23 l
Fusto	195 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-221
Versione 04.03 (04 - 2024), it_IT
012001202210001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

