

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaCor® SW-501

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO CON 100% DI CONTENUTO DI SOLIDI, RESISTENTE ALLE SOLLECITAZIONI MECCANICHE, PER STRUTTURE IDRAULICHE

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® SW-501 è un rivestimento epossidico bicomponente economico, resistente all'abrasione. Privo di solventi secondo la Protective Coatings Directive della German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

IMPIEGHI

SikaCor® SW-501 può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza. Rivestimento anticorrosivo protettivo con resistenza alle sollecitazioni meccaniche per strutture idrauliche in acciaio (chiuse, palancole ecc.).

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Applicabile in uno strato da 200 micron a 1000 micron (spessore standard: 500 micron)
- Privo di solventi
- Esente da catrame
- Duro, tenace e resistente all'abrasione e agli impatti
- Idoneo per sistemi di protezione catodica
- Approvazione Norsok

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Testato e approvato secondo la Federal Institution for Hydraulic Enginee-ring (BAW).
- Testato secondo la Norsok M-501, rev. 6, sistema no. 7A e 7B presso Teknologisk Institutt di Oslo.
- Testato e approvato da RWE Power AG.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	SikaCor® SW-501	15 kg
	SikaCor® Cleaner	160 l e 25 l
Aspetto / Colore	Nero, rosso-marrone, circa RAL 7032, circa RAL 9002. Leggere differenze dalle colorazioni indicate sono inevitabili per la natura delle materie prime. Sotto l'influsso degli agenti atmosferici SikaCor® SW-501 tende all'ingiallimento e allo sfarinamento. In caso di particolari esigenze estetiche, si consiglia di applicare un rivestimento di finitura come SikaCor EG 5 o SikaCor EG 4.	
Durata di conservazione	2 anni	
Condizioni di immagazzinamento	Negli imballi originali sigillati e non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto.	
Densità	~1.4 kg/l	
Contenuto di solidi	~100 % in volume ~100 % in peso	

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	Resistente ad ambienti industriali e marini, acqua pulita, acqua salmastra, acqua salata, sali neutri, olio minerale e gasolio da riscaldamento, grasso, oli, detersivi, ecc..
Resistenza termica	Resiste al calore secco fino a ca. +100°C. Calore umido fino a circa +40°C. In caso di esposizione ad elevate escursioni termiche contattare il nostro Servizio Tecnico.

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	1 - 2 x SikaCor® SW-501 In caso di strutture particolarmente intricate si raccomanda l'applicazione di un'ulteriore mano. Se richiesto può essere utilizzato SikaCor® Zinc R come primer per acciaio, SikaCor® EG-1 può essere invece utilizzato come primer su strutture in acciaio zincato o inossidabile.
----------------	--

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione		Componenti A : B
	In peso	80 : 20
	In volume	2.5 : 1

Consumo	Consumo/VOC teorici medi senza sfridi in relazione a spessore film:	
	Spessore film secco	500 µm
	Spessore film bagnato	500 µm
	Consumo	~0.700 kg/m ²
	Consumo	~1.45 m ² /kg

Temperatura del prodotto	Min. + 20°C
---------------------------------	-------------

Umidità relativa dell'aria	Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta ed esente da ghiaccio. In caso di condizioni ambientali sfavorevoli, come per esempio elevata umidità ambientale, possono verificarsi dei difetti superficiali. In ogni caso tale fenomeno non riduce le prestazioni del rivestimento.
-----------------------------------	--

Temperatura della superficie	Min. 0°C
-------------------------------------	----------

Tempo di lavorabilità	A + 20°C	~40 min
	A + 30°C	~20 min

Essiccazione Stage 6	Spessore film secco 500 µm	(ISO 9117-5)
	+ 5°C dopo	48 h
	+ 23°C dopo	12 h
	+ 40°C dopo	3 h
	+ 80°C dopo	30 min

Tempo di attesa / sovracopertura	Minimo: una volta raggiunta l'essiccazione stage 6. Massimo: 3 mesi. In caso di tempi di attesa maggiori contattare il nostro Servizio Tecnico.
---	---

Tempo di essiccazione	A +20°C l'essiccazione finale si ottiene dopo 1 settimana dalla posa. Il prodotto indurisce anche immerso in acqua.
------------------------------	--

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio:

Sabbiatura Sa 2 ½ secondo la norma DIN EN ISO 12944, parte 4.

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e sporco

Profondità media di scabrezza RZ ≥ 50 micron.

MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Il temperatura del materiale deve stare tra +20° - +30°C. Travasare la miscela in un contenitore pulito e miscelare brevemente, con le stesse modalità descritte sopra. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Spruzzo Airless:

- Macchina da spruzzo efficiente
- Pressione di spruzzo in pistola: min. 180 bar;
- Diametro min. tubi: 8 mm (3/8")
- Ugello: 0.45 - 0.66 mm (0.021" - 0.026");
- Angolo di spruzzo: 40° - 80°;

A seconda delle condizioni dell'attrezzatura una corretta consistenza del flusso può essere ottenuta tramite:

- Utilizzo di tubi isolati
- Utilizzo di tubi riscaldati

Pennello o rullo:

- Possibile su aree contenute o per spigoli/bordi.
- Per aree estese si raccomanda l'utilizzo di Sika Poxicolor SW.

Non diluire SikaCor® SW-501!

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

GISCODE: RE 1

Questa codifica consente di ottenere ulteriori informazioni e di contribuire alla creazione di istruzioni operative (WINGIS online) sulle pagine di servizio di BG Bau (www.gisbau.de).

Il contatto della pelle con le resine epossidiche può provocare allergie!

Evitare il contatto diretto con la pelle a tutti i costi durante la manipolazione delle resine epossidiche!

Per la selezione di dispositivi di protezione adeguati, abbiamo reso disponibili le nostre schede informative 7510 "Note generali sulla sicurezza sul lavoro" e 7511 "Note generali per l'uso di guanti protettivi" su www.sika.de. Insieme a questo consigliamo anche le pagine di servizio di BG Bau per informazioni sulla gestione delle resine epossidiche (www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi).

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITA'
UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA
CERTIQUALITY
N. 951

Scheda Dati Prodotto
SikaCor® SW-501
Giugno 2019, Version 03.01
020602000140000010

SikaCorSW-501-it-IT-(06-2019)-3-1.pdf

