

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaCor® EG-4

RIVESTIMENTO DI FINITURA BICOMPONENTE A BASE DI RESINE ACRILICHE POLIURETANICHE CONTENENTE OSSIDI FERRO-MICACEI.

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® EG-4 è una rivestimento bicomponente, colorato, a base di resine acriliche poliuretaniche, contenente ossidi ferro-micacei.

Una asciugatura superficiale e un indurimento più rapidi si ottengono aggiungendo 1% in peso di SikaCor® PUR Accelerator.

IMPIEGHI

SikaCor® EG-4 può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

SikaCor® EG-4, in combinazione con i primer e rivestimenti intermedi bicomponenti delle linee SikaCor® e Sika® Permacor, offre un rivestimento di finitura con ottime resistenze meccaniche a fronte di sollecitazioni atmosferiche e idriche. Idoneo come rivestimento per strutture portatili.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

| | | |
|---------------------------------------|--|------------------|
| Imballaggio | SikaCor® EG-4 | 30 kg e 12.5 kg |
| | Sika Diluente EG | 25 l, 10 l e 3 l |
| | SikaCor Cleaner | 160 l e 25 l |
| Aspetto / Colore | Colori metallizzati secondo lo standard DB I colori possono deviare leggermente di colore dovuto alla natura delle materie prime. | |
| Durata di conservazione | 2 anni dalla data di produzione | |
| Condizioni di immagazzinamento | Negli imballi originali sigillati e non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto. | |
| Densità | ~1.4 kg/l | |
| Contenuto di solidi | ~55% in volume ~70% in peso | |

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

In combinazione con primer epossidici e strati intermedi bicomponenti offre:

- Eccellente protezione alla corrosione
- Eccellenti resistenze agli agenti atmosferici, chimici e allo scolorimento
- Una finitura elastica e dura, ma non fragile
- Eccellente resistenza agli urti e ai colpi

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Risponde ai requisiti degli standard tedeschi TL/TP-KOR, pagina 87 e 94.
- In combinazione con SikaCor® PUR Accelerator, SikaCor® EG-4 soddisfa i requisiti degli standard tedeschi TL/TP-KOR, pagina 97.
- Certificato secondo gli standard Austriaci RVS 15.05.11 e RVS 08.09.02 Sistemi S1, S5, S6, S8, S11, S13 e S16.

INFORMAZIONI TECNICHE

| | |
|---------------------------|--|
| Resistenza chimica | SikaCor® EG-4 è resistente agli agenti atmosferici, acqua, liquami, acqua di mare, sali disgelanti, fumi, vapori acidi e basici, oli, grassi e all'azione temporanea di carburanti e solventi. |
| Resistenza termica | Resiste al calore secco fino a ca. +150°C e per breve tempo fino a +200°C. Resiste al calore umido fino a +50°C ca. In caso di elevate temperature consultare il nostro Servizio Tecnico Un'esposizione ad alte temperature può alterare il colore. |

INFORMAZIONI DI SISTEMA

| | |
|----------------|--|
| Sistemi | Acciaio SikaCor® EG-4 viene utilizzato come strato di finitura su prodotti della linea SikaCor® e Sika® Permacor®. Acciaio zincato a caldo, inossidabile e alluminio 1 x SikaCor® EG-1 o SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4 |
|----------------|--|

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---------------------|-------|-----------------------|----------|---------|--------------------------|----------|------------------------|--------|
| Rapporto di miscelazione | Comp. A : Comp. B = 92 : 8 (in peso) Comp. A : Comp. B = 8.9 : 1 (in volume) | | | | | | | | | |
| Diluente | Diluente EG Se necessario, aggiungere fino a un massimo di 5% di Diluente EG per ridurre la viscosità. | | | | | | | | | |
| Consumo | Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di: <table><tr><td>Spessore film secco</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Spessore film bagnato</td><td>145 µm</td></tr><tr><td>Consumo</td><td>~0.205 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>~61.1 g/m²</td></tr></table> | Spessore film secco | 80 µm | Spessore film bagnato | 145 µm | Consumo | ~0.205 kg/m ² | VOC | ~61.1 g/m ² | |
| Spessore film secco | 80 µm | | | | | | | | | |
| Spessore film bagnato | 145 µm | | | | | | | | | |
| Consumo | ~0.205 kg/m ² | | | | | | | | | |
| VOC | ~61.1 g/m ² | | | | | | | | | |
| Temperatura del prodotto | Min. + 5°C | | | | | | | | | |
| Umidità relativa dell'aria | Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta ed esente da ghiaccio. | | | | | | | | | |
| Temperatura del substrato / supporto | Min. + 5°C 0°C in caso di aggiunta di SikaCor® PUR Accelerator | | | | | | | | | |
| Tempo di lavorabilità | <table><tr><td>A + 10°C</td><td>~7 h</td><td>~5 h *</td></tr><tr><td>A + 20°C</td><td>~5 h</td><td>~3 h *</td></tr><tr><td>A + 30°C</td><td>~4 h</td><td>~2 h *</td></tr></table> (* Con aggiunta di 1% in peso di SikaCor® PUR Accelerator) | A + 10°C | ~7 h | ~5 h * | A + 20°C | ~5 h | ~3 h * | A + 30°C | ~4 h | ~2 h * |
| A + 10°C | ~7 h | ~5 h * | | | | | | | | |
| A + 20°C | ~5 h | ~3 h * | | | | | | | | |
| A + 30°C | ~4 h | ~2 h * | | | | | | | | |

| | | |
|-----------------------------|--|--------------|
| Essiccazione Stage 6 | Spessore film secco 80 µm | (ISO 9117-5) |
| + 5°C | 19 h | |
| + 10°C | 16 h | |
| + 20°C | 12 h | |
| + 40°C | 1.5 h | |
| + 80°C | 20 min | |

Con aggiunta di 1% in peso di SikaCor® PUR Accelerator.

(ISO 9117-5)

| | Spessore film secco |
|--------|----------------------------|
| | 80 µm |
| 0°C | 48 h |
| + 5°C | 16 h |
| + 10°C | 12 h |
| + 20°C | 4 h |

Tempo di attesa / sovracopertura

Min.: non prima che l'essiccazione stage 6 sia raggiunta.
Max.: illimitato

Prima di rivestire ogni tipo di contaminante deve essere rimosso (vedere Preparazione della Superficie).

Tempo di essiccazione

A seconda dello spessore dello strato e della temperatura, la completa essiccazione viene raggiunta dopo 1-2 settimane. Eventuali test del sistema completo devono essere effettuati solo dopo il completo indurimento del prodotto.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Sabbatura Sa 2 ½ secondo la norma DIN EN ISO 12944, parte 4.

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e ruggine.

Acciaio zincato a caldo, inossidabile e alluminio

La superficie deve essere libera da oli, grassi e residui della corrosione. In caso di immersione permanente e condensa, la superficie deve essere trattata con leggera sabbatura senza ferrite. Per superfici contaminate come vecchie superfici zincate o trattate con primer pulira l'area con SikaCor® Wash.

MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e miscelare brevemente, con le stesse modalità descritte sopra. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la resistenza alla colatura e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consi-

gla di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello o a rullo

Per ottenere un buon effetto estetico si consiglia di applicare l'ultimo strato a spruzzo o di usare il pennello/rullo in un'unica direzione in modo da evitare la formazione di striature.

Spruzzo ad alta pressione

- Ugello: 1.5 - 2.5 mm
- Pressione: 3 - 5 bar.
- Utilizzare obbligatoriamente un separatore di olio e acqua

Spruzzo airless

- Pressione di spruzzo in pistola: min. 180 bar
- Ugello: 0.38 - 0.53 mm (0.015" - 0.021")
- Angolo di spruzzo: 40° - 80°

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

Prima di procedere alla messa in opera del SikaCor® EG-4 l'attrezzatura di spruzzo deve essere pulita con Diluente EG.

Scheda Dati Prodotto

SikaCor® EG-4

Febbraio 2020, Version 06.01

020602000040000003

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utente deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

< 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06) (limite 2010).

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utente deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

SikaCor® EG-4
Febbraio 2020, Version 06.01
020602000040000003