

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sika® Unitherm® Steel W-120

RIVESTIMENTO ANTIFUOCO IN EMULSIONE ACQUOSA PER ACCIAIO, PER USO IN INTERNO

**DESCRIZIONE DI PRODOTTO**

Sika® Unitherm® Steel W-120 è un rivestimento anti-fuoco ecologico, efficiente, molto rapido, a base d'acqua per strutture in acciaio in ambienti interni. Sika® Unitherm® Steel W-120 migliora la resistenza al fuoco delle strutture in acciaio formando uno strato termoisolante sotto l'azione del fuoco.

IMPIEGHI

Sika® Unitherm® Steel W-120 può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza. Per uso interno su elementi strutturali in acciaio come colonne, travi e strutture con una protezione altamente efficace per ritardare il raggiungimento di temperature critiche dell'acciaio.

Nota: in caso di sollecitazioni critiche, con frequente formazione di condensa o riscaldamento di superfici con temperature superiori a +45°C, occorre adottare misure particolari.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Efficiente sistema di rivestimento intumescente a base acqua ed ecologico
- Rapida essiccazione
- VOC < 1 g/l
- Esente da alogeni e solventi aromatici
- Soddisfa i requisiti Tipo Z1 (condizioni ambientali interne includono temperature fino a +5°C ed elevata umidità) con rivestimento.
- Soddisfa i più elevati requisiti di qualità (Livello 4) del DGNB
- Preserva l'aspetto estetico della costruzione metallica
- Applicabile su strutture in acciaio complesse
- Applicazione semplice, non incrementa i carichi gravanti sulla struttura
- Varie tonalità di colore disponibili, RAL, DB e altri

SOSTENIBILITÀ

- Conforme con AgBB e VOC (A+), anche come sistema di rivestimento

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

Testato e approvato secondo numerosi standard Europei:

- EN 13381 parte 8 (ref: ETA 14/0310)
- Rivestimento a base d'acqua per protezione dell'acciaio secondo EN 13501-2 e ETAG 018-2, DoP, provvisto di marcatura CE

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	25 kg
Aspetto / Colore	Bianco
Durata di conservazione	18 mesi
Condizioni di immagazzinamento	Negli imballi originali sigillati e non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto. Proteggere dal gelo!
Densità	~1.4 g/cm ³
Punto di infiammabilità	Non definibile
Contenuto di solidi	~76 % ± 3 % in volume (secondo BCF Guidance Method)

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	Tipi di primer generici approvati: Su acciaio pulito sabbiato:	a) Resina alchidica, es. Sika® Permacor®-1705 b) epossidica bicomponente, es. Sika® Permacor®-2706 EG c) Epossidica ricca di zinco, es. SikaCor® Zinc R d) Resina epossidica ricca di zinco dispersa in acqua es. SikaCor® Zinc W e) Silicato di zinco, es. SikaCor® Zinc ZS (+ Sika® Per- macor®-2706 EG)
	Su acciaio de-arrugginito manual- mente: Su acciaio zincato: <u>Rivestimenti intumescenti</u> Con rivestimento	SikaCor Aktivprimer Plus o Sika® Permacor®-2029 Sika® Permacor®-2706 EG Sika® Unitherm® Steel W-120 Esposizione interna, Tipo Z1 e Z2
	Per ulteriore protezione antifuoco e finitura decorativa si raccomanda l'uti- lizzo di: Sika® Unitherm® Top W (base acqua) Sika® Unitherm® Top S (base solvente)	

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Consumo	Esempio: 1000 µm secco ≈ 1300 to 1400 µm bagnato ≈ 1820 g/m ² ≈ 1.32 l/m ² Lo spessore di Sika® Unitherm® Steel W-120 dipende dagli standard nazio- nali. Nota: rapporto spessore del film secco - lo spessore del film bagnato varia a seconda del metodo di applicazione. Inoltre, si raccomanda una ventilazione adeguata.
Umidità relativa dell'aria	Umidità relativa massima 80%. La temperatura di applicazione deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada. Devono essere adottate speciali misure precauzionali al fine di proteggere il sistema di rivestimento Sika® Unitherm® (inclusa la finitura) dagli agenti atmosferici durante applicazione, essiccamento e trasporto.
Temperatura della superficie	Temperatura del supporto non inferiore a +5°C, non superiore a +40°C*. * In caso di temperature maggiori contattare il nostro servizio tecnico.

Tempo di attesa / sovracopertura

Sika® Unitherm® Steel W-120 richiede un'asciugatura minima di 24 ore prima dell'applicazione con se stesso o di una finitura Sika® Unitherm® Top W / Sika® Unitherm® Top S.

Si consiglia vivamente di far asciugare completamente il rivestimento antincendio prima dell'applicazione della finitura.

L'asciugatura di Sika® Unitherm® Steel W-120 può essere controllata con un 'test dell'unghia'.

Prima di ulteriori applicazioni è necessario rimuovere le possibili contaminazioni.

Tempo di essiccazione

Essiccazione/Indurimento

Circa 24 h per ogni strato antifluoco in interno a circa +20°C e U.R. del 60%. Temperature diverse, diversa umidità relativa e diversi spessori del rivestimento antincendio influiscono sui tempi di asciugatura.

Stage di essiccamento a + 20°C, 60 % U.R. e spessore di film secco pari a 1000 µm :

Essiccazione stage 1	~20 min	(ISO 9117-5)
Essiccazione stage 6	~45 min	

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio pulito sabbiato:

Sabbiatura a Sa 2 ½ secondo ISO 8501-1.

Privo di sporco, olio e grasso

Acciaio con spazzolatura manuale

Raschiatura manuale (lima o sapazzola con setole metalliche) secondo ISO 8501-1, St. 3.

Acciaio galvanizzato:

Privo di sporco, olio, grasso e sali di zinco.

In caso di esposizione permanente alle superfici di immersione e di condensazione, spazzare la sabbia secondo la norma ISO 12944-4.

Altre superfici:

Le prove dovrebbero essere effettuate sulle superfici specifiche.

Si prega di cercare ulteriori informazioni sulla scheda tecnica n. 02 'Primer per rivestimenti antincendio Sika®'.

Per superfici contaminate e alterate ad es. aree zincate o primerizzate raccomandiamo la pulizia con Sika-Cor® Wash.

Per ulteriori informazioni, consultare l'ufficio tecnico.

MISCELAZIONE

Miscelare il prodotto con un miscelatore elettrico a bassa velocità, evitare la formazione dei grumi.

APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

A spruzzo airless:

- il materiale deve essere applicato non diluito
- apparecchiatura a spruzzo airless con rapporto di trasmissione > 45 : 1
- i filtri devono essere rimossi
- diametro del tubo flessibile non inferiore a 3/8"
- proluga tubo dalla pistola 1,5 - 2 m, diametro 6
- diametro dell'ugello consigliato 0.46 – 0.61 mm oppure 0.019" – 0.024"
- i tubi flessibili devono essere utilizzati solo per rivestimenti a base acquosa!

A pennello/rullo:

- il materiale deve essere applicato non diluito
- utilizzare pennelli a setola fine naturale o rulli a pelo corto di lana d'agnello.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Con acqua immediatamente dopo l'utilizzo

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

Secondo la Direttiva UE 2004/42 / CE, il contenuto massimo consentito di VOC (categoria di prodotto IIA / i tipo Wb) è di 140 g / l (Limiti 2010) per il prodotto pronto all'uso.

Il contenuto massimo di Sika® Unitherm® Steel W-120 è <140 g / l VOC per il prodotto pronto per l'uso.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITA'
UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA
CERTIQUALITY
N. 951

Scheda Dati Prodotto
Sika® Unitherm® Steel W-120
Agosto 2018, Version 02.01
020604000030000066

SikaUnithermSteelW-120-it-IT-(08-2018)-2-1.pdf