

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaHyflex®-300 EU

SIGILLANTE PER FACCIATE IN VETRO E ACCIAIO, RESISTENTE AGLI AGENTI ATMOSFERICI SIKAHYFLEX-300 EU È UN SIGILLANTE MONOCOMPONENTE, IGROINDURENTE, A BASSO MODULO ELASTICO E RESISTENTE AGLI AGENTI ATMOSFERICI. LEED® EQC



DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaHyflex®-300 EU è un sigillante monocomponente, igroindurente, a basso modulo elastico e resistente agli agenti atmosferici.

IMPIEGHI

SikaHyflex®-300 EU è studiato per sigillature esposte ad agenti atmosferici dove è richiesta un'elevata finitura estetica (aspetto traslucido/metallico). SikaHyflex®-300 EU è particolarmente indicato per la costruzione di vetrine di negozi, pareti divisorie in vetro e altre applicazioni.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Capacità di movimento di $\pm 25\%$ (ASTM C 719)
- Ottima lavorabilità
- Trasparente, aspetto metallico
- Esente da solventi
- Indurimento neutro

SOSTENIBILITÀ

- LEED® EQc 4.1
- SCAQMD, Rule 1168
- BAAQMD, Reg. 8, Rule 51

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- EN 15651-2 G CC 25 LM
- ASTM C 920, classe 25
- ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Silicone a indurimento neutro
Imballaggio	Cartucce da 300 ml, 25 pz. per scatola.
Colore	Trasparente
Durata di conservazione	12 mesi dalla data di produzione, se conservato negli imballi originali, sigillati e non danneggiati e se le condizioni di immagazzinamento sono soddisfatte.
Condizioni di immagazzinamento	SikaHyflex®-300 EU deve essere conservato in ambiente asciutto, protetto dalla luce diretta del sole e a temperature comprese tra +5°C e +25°C.
Densità	~ 1.05 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~ 20 (dopo 28 giorni)	(ISO 868)
Modulo di elasticità secante	~ 0.30 N/mm ² al 100% di allungamento (+23 °C) ~ 0.30 N/mm ² al 100% di allungamento (-20 °C)	(ISO 8339)
Allungamento a rottura	~ 600%	(ISO 37)
Recupero elastico	~ 90%	(ISO 7389)
Resistenza alla propagazione della lacerazione	~ 3.5 N/mm	(ISO 34)
Capacità di movimento	±25 % ±25 %	(ISO 9047) (ASTM C 719)
Temperatura di servizio	-40 °C min. / +150 °C max.	

Progettazione dei giunti

La larghezza del giunto deve essere progettata per rispettare la capacità di movimento del sigillante. Generalmente la larghezza del giunto deve essere ≥ 6 mm e ≤ 30 mm. La profondità del giunto deve essere ≥ 6 mm e ≤ 15 mm. Deve essere adottato un rapporto tra larghezza e profondità di $\sim 2 : 1$ (per le eccezioni vedere tabella sotto).

Dimensioni del giunto tipiche:

larghezza del giunto [mm]	Profondità del giunto [mm]
10	6
15	8
20	10
30	15

Tutti i giunti devono essere correttamente progettati e dimensionati in accordo con le disposizioni vigenti, prima della realizzazione. Le basi di calcolo per la larghezza di giunto necessaria sono i dati tecnici del sigillante e dei materiali da costruzione adiacenti, in considerazione anche della esposizione della costruzione, del suo metodo costruttivo e delle sue dimensioni. Per giunti di larghezza maggiore contattare il nostro Servizio Tecnico.

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Compatibilità

SikaHyflex®-300 EU è compatibile con la maggior parte dei siliconi resistenti agli agenti atmosferici della linea SikaHyflex® e Sikasil®, gli adesivi Sikasil® SG e i sigillanti Sikasil® IG. Tutti gli altri sigillanti e adesivi devono essere approvati da Sika prima dell'utilizzo degli stessi in contatto con SikaHyflex®-300 EU.

Quando si applicano due o più differenti sigillanti o adesivi reattivi, attendere che il primo sia completamente indurito prima di applicare il successivo. Per informazioni specifiche riguardo la compatibilità contattare il nostro Servizio Tecnico.

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Consumo	Lunghezza del giunto [m] per cartuccia da 300 ml	Larghezza giunto [mm]	Profondità giunto [mm]
	5	10	6
	2.5	15	8
	1.5	20	10
	1	25	12
	0.65	30	15

Materiale di supporto	Usare solo cordoni di fondo giunto di polietilene a cellule chiuse.
Tixotropia	~ 2 mm (profilo da 20 mm, +50 °C) (ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C sopra il punto di rugiada.

Temperatura del substrato / supporto	+5 °C min. / +40 °C max.	
Indice di indurimento	~ 2 mm / 24 h (+23 °C / 50% U.R.)	(CQP 049-2)
Tempo di formazione della pellicola	~ 40 min. (+23 °C / 50% U.R.)	(CQP 019-1)
Tempo di fuori polvere	~ 180 min. (+23 °C / 50% U.R.)	(CQP 019-1)

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Il substrato deve essere pulito e asciutto, omogeneo, esente da tracce di oli, grasso, sporco, parti friabili o in distacco. Le seguenti indicazioni devono essere seguite:

Substrati non porosi

Lastre di vetro, vetro rivestito, alluminio anodizzato e acciaio inossidabile devono essere trattati con Sika® Aktivator-205, Sika® Aktivator-100 or Sika® Cleaner P. Metalli verniciati a polvere o rivestiti con PVDF devono essere trattati con Sika® Aktivator-205. Per informazioni dettagliate sull'utilizzo e sul tempo di asciugatura consultare la più recente Scheda Dati Prodotto.

Substrati porosi

Calcestruzzo, calcestruzzo aerato, intonaci, malte cementizie e mattoni devono essere trattati con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-210. Per informazioni dettagliate sull'utilizzo e sul tempo di asciugatura consultare la più recente Scheda Dati Prodotto.

Sugli specifici supporti previsti da progetto devono essere effettuati dei test di adesione prima dell'applicazione del prodotto.

Per consulenze e istruzioni più dettagliate contattare il nostro Servizio Tecnico.

Nota importante: I primer sono solo promotori di adesione. Essi non sostituiscono la corretta pulizia della superficie e non ne migliorano significativamente la resistenza.

METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

SikaHyflex®-300 EU è fornito pronto all'uso.

Dopo l'opportuna preparazione del sottofondo, inserire il cordone di pre-riempimento alla profondità richiesta e, qualora necessario, applicare il primer. Inserire la cartuccia nella pistola ed estrarre SikaHyflex®-300 EU nel giunto assicurandosi che sia in completo contatto con la sede del giunto. Riempire il giunto evitando di inglobare aria e applicando SikaHyflex®-300 EU contro i lati del giunto, lavorandolo qualora necessario, per assicurare una buona adesione. Se sono richiesti contorni netti è opportuno mascherare i bordi del giunto con del nastro adesivo di protezione, da rimuovere una volta eseguita la sigillatura e prima del tempo di formazione della pellicola.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutte le attrezzature immediatamente dopo l'uso con idoneo solvente o con le salviette Sika® Top-Clean-T. Il prodotto indurito (polimerizzato) può essere rimosso solo meccanicamente.

ULTERIORI DOCUMENTI

- Scheda Di Sicurezza (SDS)
- Tabella primer Sealing & Bonding
- Linee guida "SikaHyflex e Sikasil Weather Sealants"

LIMITAZIONI

- SikaHyflex®-300 EU non può essere verniciato.
- L'esposizione a sostanze chimiche, alte temperature e/o raggi UV possono generare variazioni cromatiche del prodotto (in particolare per il colore bianco). Tali variazioni di colore, comunque, non compromettono le prestazioni o la durabilità del prodotto.
- Non utilizzare SikaHyflex®-300 EU su pietra naturale.
- Non utilizzare SikaHyflex®-300 EU su substrati bituminosi, gomma naturale, EPDM, e tutti i materiali da costruzione che possano trasudare oli, plastificanti o solventi che possano attaccare il sigillante.
- Non utilizzare SikaHyflex®-300 EU su poliacrilati e policarbonati pretensionati poiché possono causare fessurazione da stress ambientale (crazing).
- Non usare SikaHyflex®-300 EU per sigillature all'interno o in prossimità di piscine.
- Non idoneo per giunti soggetti a spinta idrostatica o a immersione permanente in acqua.
- Evitare il contatto di SikaHyflex®-300 EU ancora fresco (non polimerizzato) con alcoli o sostanze che possano interferire con la reazione di polimerizzazione.

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITA'
UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA
CERTIQUALITY
N. 951

Scheda Dati Prodotto
SikaHyflex®-300 EU
Luglio 2016, Version 01.01
020511030000000045

SikaHyflex-300EU-it-IT-(07-2016)-1-1.pdf

