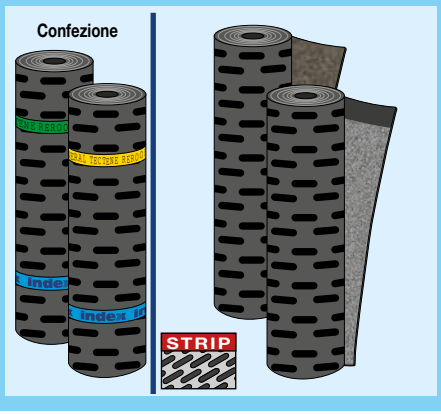


TECTENE REROOF BASE STRIP EP POLIESTERE
MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POLIESTERE

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI TERMOADESIVE IN BITUME DISTILLATO POLIMERO ELASTOPLASTOMERICO A BASE DI BITUME DISTILLATO, PLASTOMERI ED ELASTOMERI PER RIFACIMENTI IN SEMINDIPENDENZA. LA FACCIA INFERIORE SPALMATA CON STRISCE TERMOADESIVE

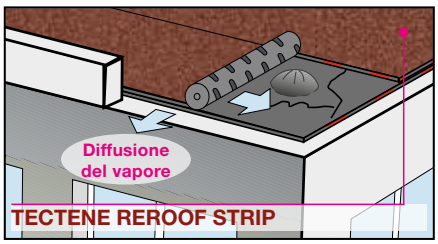
BROCHURE TECNICA



COME EVITARE LE BOLLE E LA PROPAGAZIONE DELLE FESSURE NEL RIFACIMENTO DI UN VECCHIO MANTO IMPERMEABILE UMIDO RISPARMIANDO LA POSA DI SCHERMI FORATI O DI ALTRI FOGLI PER LA SEMINDIPENDENZA

I vecchi manti bituminosi possono trattenere dell'umidità e subire delle variazioni dimensionali in prossimità di fessure che ne hanno causato il dissesto. In tal caso l'intervento di rifacimento deve essere incollato per punti, in semindipendenza, sia per favorire lo smaltimento del vapor acqueo ed evitare le bolle sia per evitare la propagazione delle fessure dal vecchio al nuovo manto impermeabile. La posa per punti a fiamma delle normali membrane non garantisce la distribuzione omogenea del collegamento e non determina una microintercapedine sufficiente alla diffusione del vapore e si rischia di incollare troppo e favorire le bolle oppure di incollare troppo poco e di lasciare che il vento si porti via il nuovo manto impermeabile. Per risolvere il problema devono essere usati dei fogli aggiuntivi, schermi forati oppure, più efficaci e sicuri, fogli speciali con faccia inferiore bugnata o a strisce adesive.

Descrizione



L'utilizzo della membrana **TECTENE REROOF STRIP EP** evita l'impiego di speciali fogli aggiuntivi perché la faccia inferiore è spalmata con strisce di uno speciale compound elastomerico termoadesivo attivabile con il calore e determinano un'adesione in semindipendenza tenace, sicura e durevole. La superficie di contatto è del 40% ca., notevolmente superiore a quella degli schermi forati, che non supera il 20%, garantendo una resistenza al vento notevolmente superiore, dovuta, sia alla maggiore superficie di adesione sia alla superiore adesività. La resistenza al vento delle strisce termoadesive è stata collaudata conforme il test TR 005 previsto nelle linee guida per i sistemi fissati meccanicamente ETAG 006 su di un isolante in poliuretano espanso, con facce rivestite da una membrana armata con velo vetro, chiodato al supporto, superando la resistenza massima di 10 kPa prevista dal test. Il legame elastico e la distanza fra le strisce consente inoltre la ripartizione delle sollecitazioni meccaniche ed evita la propagazione delle fessure del vecchio manto. Le strisce sporgono dallo spessore della membrana e unitamente al restante 60% della superficie che è sabbiato e non si incolla, determinano una microintercapedine che permette la diffusione del vapor acqueo ed impedisce la formazione delle bolle. Le membrane **TECTENE REROOF STRIP EP** sono costituite da bitume distillato selezionato per l'uso industriale, additivato con un alto tenore di polimeri elastomerici e plastomerici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase", la cui fase continua è formata dal polimero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume, anche se questo è l'ingrediente maggioritario. Le prestazioni del bitume vengono pertanto incrementate e risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle alte e basse temperature, mentre rimangono inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità del bitume. Le membrane hanno un'armatura composita imputrescibile in tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con fibra di vetro, che conferisce alle stesse una buona stabilità dimensionale unita ad elevate doti di resistenza meccanica e di elasticità. **MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POLIESTERE** ha la faccia superiore autoprotetta con scagliette di ardesia incollate e pressate a caldo, fatto salvo una striscia laterale di sovrapposizione priva di ardesia e protetta con film termofusibile Flamina che va fusa a fiamma per saldare la sovrapposizione. **TECTENE REROOF BASE STRIP EP POLIESTERE** ha la faccia superiore sabbiata, che consente l'adesione tenace dello strato sovrastante o la pittura nel caso di posa in monostrato. Anche la faccia inferiore adesivizzata di entrambe le membrane è protetta con il film Flamina che, per attivare l'adesivo, va fuso con la fiamma durante la posa.

Vantaggi

- **Il foglio per la semindipendenza è già compreso nella membrana impermeabile.**
- **Lo spessore delle strisce determina una microintercapedine di diffusione del vapore acqueo.**
- **Le strisce termoadesive elastomeriche garantiscono una adesione più tenace e una superficie di adesione più elevata.**

Campi d'impiego

MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POLIESTERE è destinato ai rifacimenti in monostrato di vecchi manti bituminosi, mentre **TECTENE REROOF BASE STRIP EP POLIESTERE** può essere usato sia come monostrato, sia come strato di base di un rifacimento bistrato sul quale poi verrà saldata a fiamma un'altra membrana. **Entrambe i tipi possono essere usati su tetti piani ed inclinati, fino ad una pendenza del 15%, salvo integrare l'incollaggio con un fissaggio meccanico in testa ai teli per pendenze superiori. Le membrane sono destinate ai manti a vista e in zone ventose l'incollaggio va integrato con un fissaggio meccanico perimetrale.**

index

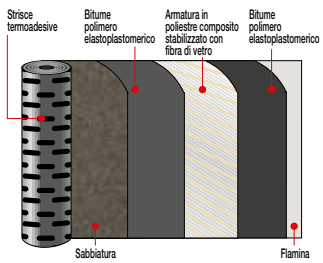
BUILDING TRUST

Sika®

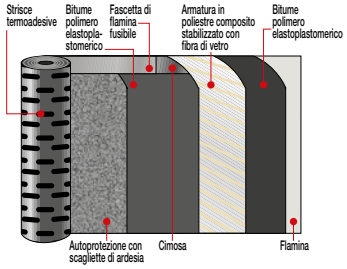
Le membrane ardesiate possono assumere una diversa colorazione a seconda dei periodi di stoccaggio. Il problema si risolve nel giro di 2-3 mesi dalla posa e le colorazioni si uniformano tornando alla colorazione originale. È un fenomeno fisiologico di questa tipologia di membrane che non può essere oggetto di reclamo. Lo stesso per quanto riguarda il mantenimento del colore e le diverse colorazioni che possono verificarsi fra zone esposte e meno esposte della copertura per le tipologie colorate artificialmente.

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA

TECTENE REROOF BASE STRIP EP POLESTERE



MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POLESTERE



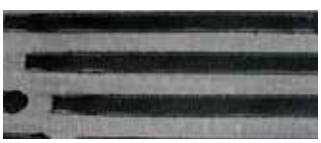
FINITURE PRODOTTO



FLAMINA. Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retraendosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e funge, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.



SABBIATURA. È realizzata per adesione a caldo di sabbia di minerali esenti da silice libera, evita l'incollaggio delle spire del rotolo e funge da intermediario di adesione per vernici e adesivi applicati sia a caldo che a freddo.



STRISCE TERMOADESIVE SU SABBIATURA PROTETTE DA FLAMINA.



AUTOPROTEZIONE MINERALE. Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scagliette di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dei raggi U.V.

Si applicano le condizioni generali di vendita in vigore. Prima dell'uso, consultare la Scheda Tecnica di Prodotto più recente disponibile.
Le denominazioni e i riferimenti ai prodotti riportati nel presente documento potrebbero differire da quelli attualmente in uso, in quanto soggetti a modifiche o aggiornamenti. Per informazioni aggiornate sui prodotti Sika e sulle relative denominazioni, si invita a consultare il sito www.sika.it o a rivolgersi ai referenti commerciali e tecnici Sika.