

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sarnafil® TG 76-20 FSA

Manto impermeabile polimerico in FPO di spessore 2,0 mm per sistemi di copertura incollati

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sarnafil® TG 76-20 FSA (spessore 2,0 mm) è un manto impermeabile sintetico multistrato di alta gamma progettato per applicazioni di impermeabilizzazione di coperture. Realizzato in poliolefina flessibile (FPO), incorpora un'armatura in velo di vetro, un feltro in fibra di vetro e poliestere non tessuto, in conformità alla norma EN 13956.

Il prodotto è saldabile ad aria calda, formulato per l'esposizione ai raggi UV e valutato da enti indipendenti per le prestazioni al fuoco dall'esterno. Può essere utilizzato in tutte le zone climatiche.

IMPIEGHI

Sarnafil® TG 76-20 FSA è utilizzato come manto impermeabile nelle seguenti applicazioni di copertura:

- Sistemi di copertura incollati

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Elevata durabilità e vita utile.
- La membrana autoadesiva migliora la velocità di applicazione.
- Priva di solventi.
- L'applicazione mediante saldatura ad aria calda elimina il rischio di incendio associato all'uso di fiamme libere.
- Le membrane di colore bianco contribuiscono a ridurre i costi di climatizzazione limitando la trasmissione del calore all'interno dell'edificio.
- La stabilità dimensionale della membrana riduce la formazione di grinze e ne facilita la posa.
- Maggiore resistenza ai danni causati dall'azione del vento e dalle sollecitazioni di depressione del vento.
- Prodotto stabilizzato ai raggi UV, aumenta la durata nelle aree caratterizzate da elevata esposizione solare.
- Maggiore resistenza alla penetrazione delle radici.

SOSTENIBILITÀ

- Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) specifica, conforme alla norma EN 15804. EPD verificata in modo indipendente dall'Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU).
- LEED v2009 MRc 4: Sarnafil® TG 76 FSA.
- Contribuisce al soddisfacimento del credito Materials and Resources (MR) - Building Product Disclosure and Optimization: Sourcing of Raw Materials secondo LEED® v4 (1 punto).
- Contribuisce al soddisfacimento del credito Materials and Resources (MR) - Building Product Disclosure and Optimization: Material Ingredients secondo LEED® v4 (1 punto).

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Marcatura CE e Dichiarazione di Prestazione (DoP) in conformità alla norma EN 13956:2012 "Membrane flessibili per impermeabilizzazione - Membrane di materiale plastico e gomma per l'impermeabilizzazione delle coperture - Definizioni e caratteristiche".
- Certificazione di comportamento al fuoco esterno BROOF (t1) e BROOF (t4)

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Poliolefine flessibili (FPO)	
Imballaggio	I rotoli standard sono confezionati singolarmente in un involucro protettivo in film di polietilene (PE).	
	Larghezza	2 m
	Lunghezza	15 m
	Peso	76 kg
	Per le varianti di confezionamento disponibili, fare riferimento all'attuale listino prezzi.	
Aspetto / Colore	Superficie	opaca
	Colore	
	Superficie superiore	~RAL 7040 (window grey) ~RAL 9016 (traffic white)
	Superficie inferiore	nera
Durata di conservazione	18 months from date of production	
Condizioni di immagazzinamento	Il prodotto deve essere conservato nella confezione originale, integra, non aperta e sigillata, in condizioni asciutte e a temperature comprese tra +5 °C e +30 °C. I rotoli devono essere stoccati in posizione orizzontale. Durante il trasporto e lo stoccaggio, non sovrapporre i pallet contenenti i rotoli tra loro né posizionarli sotto pallet di altri materiali. Fare sempre riferimento alle indicazioni riportate sull'imballaggio.	
Difetti visibili	Conforme	(EN 1850-2)
Lunghezza	15 m (+0.75 m / -0 m)	(EN 1848-2)
Larghezza	2 m (+0.02 m / -0.01 m)	(EN 1848-1)
Spessore effettivo	2.0 mm (+0.2 mm / -0.1 mm)	(EN 1849-2)
Rettilinearità	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
Planarità	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Massa areica	2.50 kg/m ² (+0.25 kg/m ² / -0.13 kg/m ²)	(EN 1849-2)

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza all'urto	Metodo A, supporto rigido	≥ 1000 mm	(EN 12691)
	Metodo B, supporto morbido	≥ 1750 mm	
Resistenza alla grandine	Supporto rigido	≥ 33 m/s	(EN 13583)
	Supporto morbido	≥ 48 m/s	
Resistenza al carico statico	Supporto rigido	≥ 20 kg	(EN 12730)
	Supporto morbido	≥ 20 kg	
Stabilità dimensionale	Longitudinale	≥ 0.2 %	(EN 1107-2)
	Trasversale	≥ 0.1 %	
Resistenza al distacco delle giunzioni (saldature)	Tipo C, nessuna rottura delle giunzioni.		(EN 12316-2)
Resistenza al taglio delle giunzioni (saldature)	≥ 300 N/50mm		(EN 12317-2)
Flessibilità a freddo	≤ -25 °C		(EN 495-5)

Esposizione al fuoco dall'esterno	B _{Roof} T1, roof angle > 20°	Pass	(EN 13501-5)
	B _{Roof} T1, roof angle < 20°	Pass	
	B _{Roof} T4, roof angle < 10°	Pass	
Reazione al fuoco	Classe E		(EN 13501-1)
Esposizione agli agenti chimici liquidi, acqua inclusa	Resistente a specifici agenti chimici. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico Sika.		
Resistenza ai raggi UV	> 5000 hours UV exposure	Grade 0	(EN 1297)
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	Fattore di resistenza, Metodo A, testato a +23 °C e 75 % r.h.	μ = 190 000	(EN 1931)
Tenuta all'acqua / Impermeabilità	Metodo B: a 10 kPa	Pass	(EN 1928)
Resistenza a trazione	Longitudinale	≥ 500 N/50 mm	(EN 12311-2)
	Trasversale	≥ 500 N/50 mm	
Allungamento	Longitudinale	≥ 2 %	(EN 12311-2)
	Trasversale	≥ 2 %	

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Temperatura ambiente	Massima	+60 °C
	Minima	+5 °C
Temperatura del substrato / supporto	Massima	+60 °C
	Minima	+5 °C

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Struttura del sistema	Supporto	Primer
	PIR velo vetro	SikaRoof® Primer-600 o SikaRoof® Primer-780
	PIR alluminio	Non richiesto
	EPS (densità ≥ 20 kg/m³, compressione >100 kPa)	Non richiesto
	Lana di roccia (velo vetro, compressione >80 kPa)	SikaRoof® Primer-600 o SikaRoof® Primer-780
	Metallo sandwich (solo approvati)	Non richiesto
	Bituminoso (sabbciato o ardesiato)	SikaRoof® Primer-600
	Acciaio zincato	Non richiesto
	OSB 3 o Plywood	SikaRoof® Primer-600 o SikaRoof® Primer-780
	Calcestruzzo	SikaRoof® Primer-600 o SikaRoof® Primer-780

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Questo prodotto è un articolo come definito nell'arti-

colo 3 del regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH).

Non contiene sostanze che sono destinate a essere rilasciate dall'articolo in condizioni d'uso normali o ragionevolmente prevedibili. Non è necessaria una scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'articolo 31 dello stesso regolamento per immettere il prodotto sul mercato, trasportarlo o utilizzarlo. Per un uso sicuro, seguire le istruzioni fornite nella presente scheda tecnica del prodotto.

In base alle nostre attuali conoscenze, questo prodotto non contiene SVHC (sostanze estremamente preoc-

cupanti) elencate nell'allegato XIV del regolamento REACH o su l'elenco dei candidati pubblicato dall'Agenzia europea per le sostanze chimiche in concentrazioni superiori allo 0,1% in peso

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

ATTREZZATURA

SALDATURA AD ARIA CALDA DEI SORMONTI

Attrezzature:

Apparecchiature elettriche per saldatura ad aria calda, quali saldatrici manuali ad aria calda e rulli pressori. Saldatrici automatiche ad aria calda con controllo della temperatura e capacità di raggiungere una temperatura minima dell'aria di +600 °C.

Attrezzature raccomandate:

Manuale	Leister Triac
Automatica	Leister Varimat

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

La superficie del supporto deve essere liscia e uniforme.

1. Rimuovere dal supporto eventuali sporgenze taglienti, asperità o bave.
2. In presenza di contaminanti quali grasso o polvere, pulire accuratamente lo strato di supporto.
3. In funzione del tipo di supporto, applicare il primer richiesto come descritto nella sezione Stratigrafia del sistema.
4. Assicurarsi che lo strato di supporto sia completamente asciutto.

APPLICAZIONE

Rispettare rigorosamente le procedure di posa

Seguire rigorosamente le procedure di installazione definite nelli Method Statements, nei manuali di applicazione e nelle istruzioni di lavoro, che devono sempre essere adattate alle effettive condizioni del cantiere.

Applicazione da parte di personale qualificato

L'applicazione di questo prodotto deve essere eseguita esclusivamente da applicatori formati o approvati da Sika. L'applicatore deve inoltre possedere esperienza specifica in questo tipo di applicazione.

Primerizzazione del supporto

Se necessario, applicare il primer sul supporto in conformità alla relativa Scheda Tecnica di Prodotto (PDS).

Protezione contro il peeling

La mancata realizzazione della protezione contro il peeling su tutti i risvolti verticali e gli attraversamenti della copertura di dimensioni superiori a 500 mm x 500 mm può comportare il rischio di distacco del sistema di copertura.

Prevedere una protezione contro il peeling su tutti i risvolti verticali e gli attraversamenti della copertura superiori a 500 mm x 500 mm.

Metodo di posa - autoadesivo

1. Stendere e allineare la membrana con il bordo privo di rivestimento in feltro.
2. Partendo dall'estremità del telo, ripiegare la membrana a metà.
3. Tagliare il film protettivo.
4. Applicare la membrana autoadesiva sul supporto.

5. Ripiegare l'altra metà della membrana e ripetere i passaggi da 2 a 4 fino a esporre completamente lo strato adesivo.
6. Srotolare la membrana fino a coprire il supporto della copertura.
7. Pressare la membrana con un rullo del peso di circa 50 kg.
8. Importante: in funzione delle condizioni del cantiere, quali la geometria della copertura, fissare il telo successivo in testa alla membrana già aderita realizzando un giunto testa-testa (butt joint), oppure posare i rotoli affiancati realizzando un sormonto di 80 mm. Ripetere i passaggi da 2 a 7 fino alla completa copertura della superficie.
9. Fissare meccanicamente il pacchetto di copertura mediante un sistema di protezione contro il peeling utilizzando Sarnabar®.

Saldatura ad aria calda dei sormonti

I sormonti devono essere saldati mediante apparecchiature elettriche ad aria calda.

Prima di procedere alla saldatura, i parametri operativi, inclusi: temperatura, velocità della macchina, portata dell'aria, pressione, impostazioni dell'attrezzatura, devono essere verificati, adattati e controllati in cantiere in funzione del tipo di attrezzatura utilizzata e delle condizioni climatiche.

La larghezza effettiva della saldatura ad aria calda deve essere non inferiore a 20 mm.

Controllo delle saldature

Verificare meccanicamente tutti i giunti mediante un cacciavite a punta arrotondata per accertare la continuità e la corretta esecuzione della saldatura.

Riparare eventuali difetti o imperfezioni mediante successiva saldatura ad aria calda.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli uti-

lizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
Italia (IT)
Tel: +39 045 854 6201
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
Sarnafil® TG 76-20 FSA
Ottobre 2026, Version 03.01
020910052050201001

SarnafilTG76-20FSA-it-IT-(10-2026)-3-1.pdf

