

## SCHEDA DATI PRODOTTO

## SikaForce®-436 L25

Adesivo per parti composite di grandi dimensioni

## DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà	SikaForce®-436 L25 (A)	SikaForce®-436 (B)
Base chimica	Poliolo	Isocianato
Colore (CQP001-1)	Grigio, Nero	Beige
	miscelato	Grigio, Nero
Densità	1.30 g/cm <sup>3</sup>	1.40 g/cm <sup>3</sup>
	miscelato (calcolato)	1.35 g/cm <sup>3</sup>
Rapporto di miscelazione	per volume per peso	100 : 100 92 : 100
Viscosità	a 15 s <sup>-1</sup>	210 Pa·s <sup>A</sup>   55 Pa·s <sup>A</sup>
Temperatura di applicazione	ambiente	15 – 35 °C
Tempo aperto (CQP046-11, ISO 4587)		25 minuti <sup>B, C</sup>
Tempo di movimentazione (CQP046-11, ISO 4587)		210 minuti <sup>B, C</sup>
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 868)		55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		13 MPa <sup>B, D</sup>
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		45 % <sup>B, D</sup>
Modulo elastico (CQP036-1 / ISO 527)	allungamento 0.5 – 1 %	180 MPa <sup>B, D</sup>
Resistenza a taglio per trazione (CQP046-9)		13 MPa <sup>B, C, D</sup>
Durata di conservazione		9 mesi <sup>E</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

C) strato adesivo: 25 x 12,5 x 1 mm

A) testato a 25 °C

D) polimerizzato per una settimana a 23 °C

B) 23 °C / 50 % u.r.

E) conservato tra 15 e 25 °C

## DESCRIZIONE

nome è un adesivo poliuretano strutturale bicomponente, che polimerizza a temperatura ambiente.

È progettato per l'incollaggio di componenti metallici compositi o rivestiti di grandi dimensioni. Mentre non polimerizzato, ha un ottimo comportamento tissotropico e comprimibilità, combinato con una facile levigatura.

## VANTAGGI

- Buona tissotropia e lavorabilità
- Riempimento di spazi fino a 30 mm in applicazioni verticali e fino a 60 mm in applicazioni orizzontali
- Combinazione di tempi aperti lunghi con tempi di movimentazione ridotti
- Privo di odori e solventi
- Utilizzabile con macchine distributrici dotate di recipienti a pressione

## CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaForce®-436 L25 è adatto per l'incollaggio elastico strutturale di compositi (ad es. CFRP, GFRP) o metalli rivestiti nel settore marittimo, dei trasporti e nell'industria generale.

Questo prodotto è adatto solo a utenti professionali esperti. È necessario eseguire test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

## MECCANISMO DI INDURIMENTO

L'indurimento di SikaForce®-436 L25 avviene mediante reazione chimica dei due componenti. Temperature più elevate (max. 100 °C) accelerano mentre temperature più basse rallentano il processo di indurimento. Anche l'elevata umidità riduce il tempo aperto.

## RESISTENZA CHIMICA

La resistenza chimica è influenzata da diversi fattori quali composizione chimica, concentrazione, periodo di esposizione e temperatura. Pertanto è necessario un test correlato al progetto in caso di esposizione chimica o termica.

## METODO DI APPLICAZIONE

### Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere.

In base alla superficie e alla tipologia del materiale potrebbe essere necessario un pretrattamento fisico o chimico. La tipologia del pretrattamento dovrà essere determinata mediante prove preliminari.

### Applicazione

nome viene lavorato con apparecchiature a 2 componenti o con cartucce doppie con pistole a pistone pneumatiche o elettriche. Per le cartucce utilizzare il mixer come indicato, con l'attrezzatura il mixer deve essere definito mediante prove.

Prima dell'applicazione controllare la cristallizzazione di entrambi i componenti. Non utilizzare mai i componenti se si è verificata la cristallizzazione.

Cartuccia: estrarre adesivo senza miscelatore per equalizzare i livelli di riempimento. Collegare il mixer ed eliminare un cordone almeno della lunghezza del mixer prima dell'applicazione.

L'adesione e la velocità di polimerizzazione possono essere migliorate dal calore.

Per le applicazioni automatizzate è necessario utilizzare un sistema di filtraggio adeguato.

Per supporto nella scelta e nella configurazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

## Rimozione

SikaForce®-436 L25 può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente per le mani industriale e acqua. Non utilizzare solventi sulla pelle.

## Limitazioni per l'applicazione

La temperatura massima di servizio è 120 °C, la temperatura minima di servizio è -40 °C.

## CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Tutti i componenti di SikaForce®-436 L25 devono essere conservati a temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C in un luogo asciutto. Non esporlo alla luce solare diretta o al gelo. Dopo l'apertura dell'imballaggio, il contenuto deve essere protetto dall'umidità.

Per motivi di trasporto, la temperatura di conservazione può essere superata. Per un massimo periodo di 2 settimane sono ammesse temperature comprese tra 0 °C e 40 °C. Non utilizzare mai componenti cristallizzati o disomogenei.

## ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono offerte solo a titolo indicativo. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
- ATI: alternative al mixer per cartucce

## INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

SikaForce®-436 L25 (A+B)

Dual cartridge	400 ml
Mixer: Turbo Bell Mixer 180AN-824	

## VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

## DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

## SCHEDE DATI PRODOTTO

SikaForce®-436 L25  
Versione 03.01 (04 - 2024), it\_IT  
012104544364001010

## Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
industry@it.sika.com  
Tel. +39 02 54778111  
Fax +39 02 54778409  
www.sika.it

