

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Sigillante elastico a base poliuretanica per serbatoi e silos

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikaflex®-403 Tank & Silo è un sigillante poliuretanico elastico monocomponente, igroindurente, resistente agli acidi organici presenti nel liquame e nei liquidi rilasciati dagli insilati. Il prodotto viene utilizzato per sigillare serbatoi segmentati e imbullonati, contenitori in cemento e giunti di pavimentazioni e sistemi fognari.

IMPIEGHI

Sikaflex®-403 Tank & Silo è utilizzato per:

- Sigillatura di giunti esposti ad acidi organici. Un'applicazione tipica è la sigillatura di giunti di serbatoi segmentati e acciaio smaltato o acciaio inossidabile imbullonato, comprensivi di collegamento parete-pavimento.

Sikaflex®-403 Tank & Silo viene utilizzato per i seguenti campi di applicazione:

- Serbatoi per il processo di digestione anaerobica compresi serbatoi di biogas
- Serbatoi per digestione termofila e mesofila per produzione di biogas
- Serbatoi per liquami
- Silos carrabili per uso agricolo
- Stalle agricole
- Muri di contenimento delle aree di stoccaggio insilato
- Impianti di trattamento delle acque reflue domestiche e comunali compresi acque reflue
- Giunti a pavimento dove è necessaria una resistenza chimica elevata ad acidi organici

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Poliuretano	
Imballaggio	sacchetti da 600 ml	20 sacchetti per scatola
Colore	Grigio cemento	
Durata di conservazione	15 mesi dalla data di produzione	

Scheda Dati Prodotto
Sikaflex®-403 Tank & Silo
Dicembre 2024, Version 03.01
020515010000000050

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Resistente agli acidi organici come i liquidi derivanti da insilaggio
- Resistente ai liquami domestici e municipali, letame liquido e insilato liquido
- Resistente a temperature fino a +65°C come riscontrato nei digestori termofili
- Rigonfiamento molto basso a fronte del contatto con acidi organici che ne consente l'uso in giunti di pavimentazioni trafficati
- Buona resistenza meccanica
- Ottima resistenza a prodotti chimici specifici
- Ottima resistenza alla propagazione della lacerazione
- Capacità di movimento di $\pm 20\%$ (ISO 9047)

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Testato in accordo alla DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex-403 Tank & Silo, SKZ, No.224872/22
- Zone di lavorazione generi alimentari - comportamento alla migrazione EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, No. 62008 U 24
- Regolamento edilizio generale, DIBt, n. Z-74.62-212
- Marcatura CE e dichiarazione di prestazione basata su EN 15651-4:2012 Sigillanti per uso non strutturale in giunti di edifici e percorsi pedonali — Parte 4: Sigillanti per percorsi pedonali

Condizioni di immagazzinamento Il Prodotto deve essere conservato negli imballi originali, non aperti e non danneggiati, sigillati, in luogo asciutto, a temperature comprese tra +5 °C e +25 °C. Fare sempre riferimento alla confezione.

Densità 1.20 kg/L (ISO 1183-1)

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A 40 (dopo 28 gg.) (EN ISO 868)

Modulo di elasticità secante 0.90 N/mm² al 60% di allungamento (+23 °C) (ISO 8339)

Allungamento a rottura 700 % (ISO 37)

Recupero elastico 80 % (EN ISO 7389)

Resistenza alla propagazione della lacerazione 10.0 N/mm (ISO 34-2)

Capacità di movimento ± 20 % (EN ISO 9047)

Resistenza chimica

IMPORTANTE

Depolimerizzazione dovuta ad attacco chimico

Il Prodotto non è completamente resistente agli agenti chimici finché non completamente polimerizzato. Inoltre, la resistenza chimica dipende dalle sostanze chimiche e dalla loro concentrazione e la loro temperatura. Il superamento dei limiti prestazionali dichiarati potrebbe causare la depolimerizzazione del sigillante.

1. Analizzare il contenuto, il tempo di esposizione e la temperatura delle sostanze chimiche a cui esposto.
2. Progettare i giunti per le condizioni previste e prevedibili.

Sikaflex®-403 Tank & Silo resiste a:

- Acqua
- Acqua di mare
- Liquame
- Insilato liquido
- Alcali diluiti
- Detergenti o detergenti neutri in dispersione acquosa
- Acque reflue domestiche e municipali

Sikaflex®-403 Tank & Silo non è resistente a:

- Acidi organici e inorganici concentrati
- Solventi organici
- Idrocarburi clorurati o aromatici

Temperatura di servizio

IMPORTANTE

Definizione della temperatura continua massima di servizio

In qualsiasi sistema di processo le temperature di servizio influenzano l'aggressività della miscela chimica. Il superamento dei limiti prestazionali indicati potrebbe causare la depolimerizzazione del sigillante.

Durante la progettazione, analizzare il contenuto delle sostanze chimiche per stabilire il loro comportamento in base alla temperatura

Intervallo di temperatura di servizio in condizioni asciutte:

Massimo	+80 °C
Minimo	-40 °C

Temperatura massima di servizio in condizioni umide:

Giunti di movimento	≤ +45 °C
Sigillatura sovrapposizioni	≤ +65 °C

Progettazione dei giunti

Fare riferimento a tutte le linee guida e i regolamenti edilizi locali vigenti. Il sigillante deve essere specificato e incluso nella progettazione del sistema di contenimento.

Si deve fare riferimento al seguente documento: "Linee guida per la progettazione: Dimensionamento dei giunti di costruzione"

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Materiale di supporto

Utilizzare un cordone di pre-riempimento fondo giunto in schiuma di polietilene a celle chiuse

Tixotropia

0 mm (profilo 20 mm, +50 °C) (EN ISO 7390)

Temperatura del prodotto

Massima	+40 °C
Minima	+5 °C

Temperatura ambiente

Massima	+40 °C
Minima	+5 °C

Temperatura del substrato / supporto

Massima	+40 °C
Minima	+5 °C

La temperatura del supporto deve essere di +3°C sopra la temperatura del punto di rugiada ed esente da brina e ghiaccio.

Indice di indurimento

3 mm/24 h (+23 °C / 50 % r.h.)

Tempo di formazione della pellicola

5 h (+23 °C / 50 % r.h.)

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ULTERIORI DOCUMENTI

Fare riferimento al seguente documento:
"Primer - Tabella Pretrattamento Sigillanti"

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente

dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

Regolamento (CE) N° 1907/2006 (REACH) - Formazione obbligatoria.

A partire dal 24 agosto 2023 è richiesta un'adeguata formazione prima dell'utilizzo industriale o professionale di questo prodotto. Per maggiori informazioni visitare il link www.sika.com/pu-training.



ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

I primer sono promotori di adesione e non un'alternativa in caso di scarsa preparazione o pulizia della superficie del giunto.

Nota: i primer migliorano le prestazioni di adesione a lungo termine del giunto sigillato.

Il supporto deve essere solido, pulito, asciutto e privo di tutti i contaminanti come sporco, olio, grasso, lattime di cemento, vecchi sigillanti e rivestimenti scarsamente aderenti che potrebbero compromettere l'adesione del sigillante.

Il supporto deve avere una resistenza sufficiente per far fronte alle sollecitazioni indotte dal sigillante durante il movimento.

1. Utilizzare tecniche come spazzolatura metallica, molatura, sabbiatura o altri strumenti meccanici adatti per rimuovere tutto il materiale debole dal substrato.
2. Riparare tutti i bordi dei giunti danneggiati con idonei prodotti di riparazione Sika.
3. Rimuovere completamente tutta la polvere, il materiale incoerente e friabile da tutte le superfici prima dell'applicazione di qualsiasi attivatore, primer o sigillante.
4. Nei punti in cui i giunti nel substrato sono eseguiti con taglio, rimuovere con idrolavaggio i detriti e lasciare asciugare le superfici dei giunti.

Per un'adesione ottimale, lunga durata dei giunti e applicazioni critiche ad alte prestazioni, come giunti in immersione e quelli esposti ad aggressione chimica, utilizzare le seguenti procedure di primerizzazione e pretrattamento.

Per una più accurata valutazione della preparazione della superficie, consultare anche il produttore del serbatoio.

SUBSTRATI NON POROSI

Acciaio smaltato.

- Pulire e pretrattare con Sika® Aktivator-205 applicato con un panno pulito.

Alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile, acciaio zincato, resina epossidica e resina epossidica, metalli verniciati a polvere o piastrelle smaltate.

- Pulire e pretrattare con Sika® Aktivator-205 applicato con un panno pulito o applicare Sika® Primer-3 N con un pennello. Consultare il produttore del serbatoio per consigli specifici sulla preparazione e l'adesamento.

Altri metalli, come rame, ottone e titanio-zinco.

- Pulire e pretrattare con Sika® Aktivator-205 con un panno pulito.
- Attendere fino al raggiungimento del tempo di flash off.
- Applicare Sika® Primer-115 o Sika® Primer-3 N a pennello.

Substrati in PVC.

- Pulire e pretrattare con Sika® Primer-215 applicato con un pennello.

SUBSTRATI POROSI

Calcestruzzo, calcestruzzo cellulare e intonaci cementizi, malte e mattoni.

- Primerizzare la superficie utilizzando Sika® Primer-3 N applicati a pennello. Per maggiori dettagli sui primer o pretrattamento, fare riferimento alla Scheda Tecnica del singolo Prodotto. Contattare i servizi tecnici Sika per ulteriori informazioni.

APPLICAZIONE

IMPORTANTE

Seguire rigorosamente le procedure di installazione

Seguire scrupolosamente le procedure di installazione come definite nella Documentazione Tecnica Sika, nei manuali applicativi e nelle istruzioni di lavoro che devono sempre essere adattate alle effettive condizioni del cantiere.

IMPORTANTE

Applicazione da parte di personale addestrato

L'applicazione di questo prodotto deve essere esclusivamente effettuata da applicatori addestrati o approvati da Sika. L'applicatore deve essere esperto in questo tipo di applicazione.

IMPORTANTE

Consentire un tempo di indurimento insufficiente

Mettere in servizio il prodotto troppo presto può comportare una riduzione della stabilità a lungo termine delle sezioni sigillate.

1. Consentire al prodotto di polimerizzare completamente prima che sia esposto a sollecitazioni meccaniche o chimiche.

IMPORTANTE

Corrosione

La protezione dalla corrosione dipende dallo spessore dello strato sigillante. Per giunti di testa o sovrapposti, il prodotto fornisce una protezione efficace con uno spessore di applicazione ≥ 8 mm.

IMPORTANTE

Resistenza al cloro

Il prodotto è resistente al cloro solo per la disinfezione del serbatoio e per il dosaggio.

1. Contattare il fornitore del serbatoio per linee guida e condizioni dettagliate su dosaggio e disinfezione.

IMPORTANTE

Utilizzo su supporti bituminosi, gomma naturale o gomma EPDM

Questi substrati possono rilasciare oli, plastificanti o solventi che possono degradare il sigillante e rendere il prodotto appiccicoso.

1. Non utilizzare il Prodotto su materiali da costruzione che rilasciano oli, plastificanti o solventi

IMPORTANTE

Macchiatura dei supporti in pietra naturale

Se utilizzato su pietre ricostituite o naturali come granito, marmo o substrati calcarei, possono verificarsi macchie dovute alla migrazione del plastificante.

1. Non utilizzare su supporti in pietra naturale

IMPORTANTE

Piscine

Non utilizzare per sigillare giunti all'interno e intorno alle piscine.

IMPORTANTE

L'alcol influisce negativamente sul meccanismo di polimerizzazione

L'esposizione all'alcol durante l'indurimento può interferire con la reazione di indurimento e rendere il prodotto appiccicoso.

a) Non esporre il prodotto a prodotti contenenti alcol durante il periodo di stagionatura

1. Applicare il nastro protettivo adesivo dove sono richieste linee di giunzione nette o esatte
2. Dopo la necessaria preparazione del supporto, inserire il cordone fondo giunto alla profondità richiesta.
3. Primerizzare le superfici dei giunti come raccomandato nella sezione preparazione del supporto. Nota: evitare un'applicazione eccessiva di primer per evitare di creare ristagni di primer alla base del giunto.
4. Aprire il sigillo sulla sommità della cartuccia o sacchetto, inserirla nella pistola per sigillante e montare l'ugello. Nota: il Prodotto viene fornito pronto per l'uso.
5. Estrudere il prodotto nel giunto assicurandosi che entri in pieno contatto con i lati del giunto ed evitando qualsiasi intrappolamento d'aria.
6. **IMPORTANTE** Non utilizzare prodotti per utensili contenenti solventi. Non appena possibile dopo l'applicazione, spalmare saldamente il sigillante contro i lati del giunto per garantire un'adesione adeguata e una finitura liscia. Utilizzare un utensile compatibile per levigare la superficie del giunto.
7. Rimuovere il nastro entro il tempo di spellatura del Prodotto dopo la finitura.

Per giunti a sovrapposizione come in contenitori in acciaio smaltato, consultare il produttore del serbatoio per consigli specifici sull'applicazione.

VERNICIATURA DEL SIGILLANTE

IMPORTANTE

Vernice appiccicosa sul sigillante

Alcuni sistemi di verniciatura possono presentare una migrazione di plastificante che rende la superficie verniciata appiccicosa.

1. Consultare il produttore della vernice per consigli specifici per la verniciatura di sigillanti.
2. Testare la compatibilità del sistema di verniciatura con il prodotto prima di intraprendere il progetto.

IMPORTANTE

Vernice screpolata sul sigillante

I cicli di verniciatura rigidi riducono l'elasticità del Prodotto e possono fessurarsi se utilizzati su giunti sog-

getti a movimento.

Non utilizzare cicli di verniciatura rigidi per sovraverniciare giunti soggetti a movimento.

Il prodotto può essere sovraverniciato con la maggior parte dei sistemi di verniciatura convenzionali. Prima dell'applicazione testare la compatibilità del sistema di verniciatura.

Lasciare asciugare completamente il prodotto prima di sovraverniciare.

Eseguire prove preliminari per testare la compatibilità della vernice in conformità con ISO/TR 20436:2017 - Edifici e opere di ingegneria civile - Sigillanti - Verniciabilità e compatibilità della vernice dei sigillanti

Variazione di colore

Nota: possono verificarsi variazioni di colore a causa dell'esposizione in servizio a sostanze chimiche, temperature elevate o radiazioni UV, in particolare con tonalità di colore bianco. Questo effetto è estetico e non influisce negativamente sulle prestazioni tecniche o sulla durata del prodotto.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli strumenti e le attrezzature di applicazione immediatamente dopo l'uso con Sika® Thinner C. Una volta indurito, il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente. Per la pulizia della pelle utilizzare Sika® Hand Clean-350 Wipes.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
Sikaflex®-403 Tank & Silo
Dicembre 2024, Version 03.01
020515010000000050

Sikaflex-403TankSilo-it-IT-(12-2024)-3-1.pdf

