

## SCHEDA DATI PRODOTTO

## Sarnafil® AT-18 FSH

MANTO SINTETICO PER IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE  
A VISTA FISSATE MECCANICAMENTE E ZAVORRATE



## DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sarnafil® AT-18 FSH (spessore 1,8 mm) è un manto sintetico "auto-riparante" per l'impermeabilizzazione di coperture, a base di poliolefine flessibili elastomerizzate (FPO) con armatura interna composita in rete di poliestere e velo vetro, preaccoppiato a tessuto non tessuto in poliestere, conforme alla norma di prodotto EN 13956. Sarnafil® AT-18 FSH è un manto impermeabile saldabile ad aria calda, resistente ai raggi UV, formulato per essere utilizzato in tutte le condizioni climatiche.

## IMPIEGHI

Manto impermeabile per:

- Coperture a vista con sistema di fissaggio meccanico
- Coperture zavorrate ghiaia, pedonabili, carrabili, giardini pensili - tetti verdi (estensivi ed intensivi)

Idoneo per stratigrafie di "tetto freddo", "tetto caldo", "tetto rovescio" e "tetto duo o sandwich".

Importante:

- Il Prodotto può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.
- L'uso del Prodotto è limitato in quelle zone geografiche dove la temperatura minima media mensile non scende al di sotto di -50 °C. La temperatura ambiente massima permanente di esercizio non deve superare +50 °C.

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica

"Lega" di poliolefine flessibili (FPO)

## CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Installazione veloce
- Elevata resistenza al vento
- Eccellente resistenza agli urti ed alla grandine
- Eccellente resistenza meccanica
- Eccellente resistenza all'esposizione permanente ai raggi UV
- Elevata stabilità dimensionale, grazie all'armatura in velo vetro
- Resistente a tutte le comuni sollecitazioni ambientali
- Resistenza comprovata alla penetrazione delle radici
- Eccellente resistenza ai micro-organismi
- Compatibile con bitume invecchiato
- Saldabile ad aria calda senza uso di fiamme libere

## CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Manto sintetico per impermeabilizzazione di coperture conforme alla norma di prodotto EN 13956, provvisto di marcatura CE e DoP

<b>Imballaggio</b>	I rotoli standard sono avvolti singolarmente in un foglio di polietilene blu.	
	Unità di imballaggio:	
	Lunghezza rotolo:	10,00 m
	Larghezza rotolo:	2,00 m
	Peso rotolo:	46,00 kg
<b>Durata di conservazione</b>	5 anni dalla data di produzione	
<b>Condizioni di immagazzinamento</b>	I rotoli devono essere conservati nella propria confezione originale integra, in condizioni asciutte e temperatura compresa tra -20 °C e +30 °C in posizione orizzontale. Non accatastare i bancali dei rotoli durante il trasporto e l'immagazzinamento.	
<b>Aspetto / Colore</b>	Superficie:	liscia, opaca
	Faccia superiore:	grigio finestra (~RAL 7040) bianco traffico (~RAL 9016)*
	Faccia inferiore:	nero (manto in poliolefina) bianco (tessuto non tessuto poliestere)
	* Disponibilità soggetta ad un quantitativo minimo di ordine, secondo programma di fornitura vigente.	
<b>Difetti visibili</b>	Conforme	(EN 1850-2)
<b>Lunghezza</b>	10,00 (-0 / +0,5) m	(EN 1848-2)
<b>Larghezza</b>	2,00 (-0,01 / +0,02) m	(EN 1848-2)
<b>Spessore effettivo</b>	1,8 (-0,09 / +0,18) mm - al netto del tessuto	(EN 1848-2)
<b>Rettilinearità</b>	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
<b>Planarità</b>	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
<b>Massa areica</b>	2,3 (-0,115 / +0,23) kg/m <sup>2</sup>	(EN 1849-2)

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

<b>Struttura del sistema</b>	<p>Prodotti accessori:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sarnafil® AT-18 FSA P, manto autoadesivo per risvolti verticali</li> <li>▪ Sarnafil® T 66-15 D, manto omogeneo per dettagli</li> <li>▪ Lamiera Sarnafil® T</li> <li>▪ Sarnabar® / Sarnafast®</li> <li>▪ Cordolo di saldatura Sarnafil® T</li> <li>▪ Sarnacol® T 660</li> <li>▪ Solvent T 660</li> <li>▪ Sarnafil® T Clean</li> </ul> <p>E' disponibile una vasta gamma di accessori, per esempio angoli prefabbricati, bocchette di scarico, scarichi liberi, lastre pedonabili e strati di protezione.</p>
<b>Compatibilità</b>	<p>Il Prodotto è compatibile con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Tutti gli isolanti termici e con gli strati di compensazione / protezione idonei per coperture. Non è richiesto uno strato di separazione aggiuntivo.</li> <li>▪ Coperture bituminose esistenti livellate, ben pulite, per esempio rifacimenti in sovra-copertura. Possono verificarsi variazioni di colore sulla superficie del manto impermeabile nel caso di contatto diretto con bitume.</li> </ul>

## INFORMAZIONI TECNICHE

<b>Resistenza all'urto</b>	supporto rigido:	≥ 1.000 mm	(EN 12691)
	supporto morbido:	≥ 3.500 mm	

Resistenza alla grandine	supporto rigido:	$\geq 29$ m/s	(EN 13583)
	supporto flessibile:	$\geq 42$ m/s	
Resistenza al carico statico	supporto morbido:	$\geq 20$ kg	(EN 12730)
	supporto rigido:	$\geq 20$ kg	
Resistenza alla penetrazione delle radici	Conforme		(EN 13948)
Resistenza a trazione	longitudinale:	$\geq 950$ N/50mm	(EN 12311-2)
	trasversale:	$\geq 900$ N/50mm	
Allungamento	longitudinale:	$\geq 18$ %	(EN 12311-2)
	trasversale:	$\geq 18$ %	
Resistenza al distacco delle giunzioni (saldature)	Modalità di rottura:	tipo C, nessuna rottura della saldatura	(EN 12316-2)
Resistenza al taglio delle giunzioni (saldature)	$\geq 400$ N/50 mm		(EN 12317-2)
Stabilità dimensionale	longitudinale:	$\leq  0,4 $ %	(EN 1107-2)
	trasversale:	$\leq  0,1 $ %	
Flessibilità a freddo	$\leq -50$ °C, solo faccia superiore		(EN 495-5)
Tenuta all'acqua / Impermeabilità	Conforme		(EN 1928)
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	$\mu = 190.000$		(EN 1931)
Resistenza chimica	Resistenza all'ozono:	conforme	(ISO 1431-1)
Esposizione al bitume	Conforme		(EN 1548)
Esposizione agli agenti chimici liquidi, acqua inclusa	Resistente a molte sostanze chimiche. Contattare l'Ufficio Tecnico Sika® Roofing per maggiori informazioni.		(EN 1847)
Resistenza ai raggi UV	Conforme (> 5.000 h / grado 0)		(EN 1297)
Esposizione al fuoco dall'esterno	$B_{ROOF}(t1) < 20^\circ$ $B_{ROOF}(t4) \leq 10^\circ$ Verificare con l'Ufficio Tecnico Sika® Roofing le stratigrafie testate.		(EN 13501-5)
Reazione al fuoco	Classe E		(EN 13501-1)

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Temperatura ambiente	massima:	+60 °C
	minima:	-20 °C
Temperatura del substrato / supporto	massima:	+60 °C
	minima:	-30 °C

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## ULTERIORI DOCUMENTI

- Manuale di posa Sarnafil® AT

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Deve essere assicurato un adeguato ricambio di aria quando si lavora (salda) in ambienti confinati. Si raccomanda l'utilizzo di occhiali di protezione ai raggi UV, soprattutto con manti di colore RAL 9016.

### REGOLAMENTO (EC) NR. 1907/2006 - REACH

Questo prodotto è un articolo come definito nell'articolo 3 del regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH). Non contiene sostanze che sono destinate a essere rilasciate dall'articolo in condizioni d'uso normali o ragionevolmente prevedibili. Non è necessaria una scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'articolo 31 dello stesso regolamento per immettere il prodotto sul mercato, trasportarlo o utilizzarlo. Per un uso sicuro, seguire le istruzioni fornite nella presente scheda tecnica del prodotto.

In base alle nostre attuali conoscenze, questo prodotto non contiene SVHC (sostanze estremamente preoccupanti) elencate nell'allegato XIV del regolamento REACH o su l'elenco dei candidati pubblicato dall'Agenzia europea per le sostanze chimiche in concentrazioni superiori allo 0,1% in peso

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### ATTREZZATURA

Le sovrapposizioni dei teli sono saldate con specifiche attrezzature elettriche ad aria calda, quali saldatori manuali e rullini di pressione, oppure saldatrici automatiche con capacità di controllo della temperatura dell'aria calda di almeno 600 °C.

Attrezzatura raccomandate:

- LEISTER® TRIAC, per saldatura manuale
- LEISTER® UNIDRIVE-500, per saldatura semi-automatica
- SARNAMATIC®, VARIMAT®, per saldatura automatica

### QUALITA' DEL SUPPORTO / SUBSTRATO

La struttura di supporto deve essere strutturalmente idonea per l'applicazione della nuova stratigrafia di copertura, eventualmente in aggiunta all'esistente. Un corretto sistema di fissaggio meccanico deve essere progettato per vincolare tutti gli strati al supporto, in contrasto all'azione del vento specifica agente.

Il supporto deve essere uniforme, liscio e privo di sporgenze o sbavature taglienti, pulito, asciutto, privo di grasso, bitume, olio e sostanze incoerenti.

### APPLICAZIONE

#### IMPORTANTE

#### Seguire attentamente le procedure di installazione

Seguire la procedura di installazione così come definita nel Method Statement, nel manuale di posa e nelle istruzioni operative che devono essere sempre adattate alle vigenti condizioni di cantiere.

#### IMPORTANTE

#### Posa a cura di personale specializzato

I lavori di posa devono essere eseguiti solo da imprese istruite e formate da Sika®. L'applicatore deve avere esperienza in questo tipo di lavorazioni.

Fare riferimento al manuale di posa Sarnafil® AT vigente.

#### METODO DI FISSAGGIO - INDICAZIONI GENERALI

Il manto impermeabile è posato a secco, senza tensionamento o trazionamento preventivo, e fissato meccanicamente in corrispondenza delle sovrapposizioni dei teli oppure indipendentemente dalle stesse, secondo le disposizioni specifiche di progetto Sika®. Le sovrapposizioni sono saldate per termofusione ad aria calda mediante specifiche attrezzature.

#### METODO DI FISSAGGIO MECCANICO LINEARE (Sarnabar®)

1. Srotolare i manti impermeabili con sovrapposizione di 80 mm.
2. Saldare le sovrapposizioni immediatamente e fissare meccanicamente alla struttura mediante profilo di fissaggio Sarnabar® ed elementi di fissaggio Sarnafast®.  
Nota: gli elementi di fissaggio ed il relativo interasse di posa saranno stabiliti secondo specifico calcolo di progetto realizzato da Sika®.
3. Eventuali spezzoni di intensificazione perimetrale dovranno essere fissati all'estremità con piastra di ripartizione Sika® LVP-Universal plate.  
Nota: per protezione interporre un pezzo di Prodotto tra la piastra di ripartizione ed il manto.
4. **IMPORTANTE.** Lasciare uno spazio di 10 mm tra le estremità della barra. Non fissare nel foro più vicino all'estremità.
5. Coprire le estremità della barra con un pezzo di manto e saldare.
6. Immediatamente dopo l'installazione, i profili Sarnabar® devono essere ricoperti con una striscia di manto Sarnafil® AT-18 di larghezza 20 cm saldata da ambo i lati.
7. In corrispondenza dei risvolti verticali e degli elementi passanti, il Prodotto deve essere fissato meccanicamente con profilo Sarnabar® ed elementi di fissaggio Sarnafast®.
8. Utilizzare cordolo di saldatura Sarnafil® T, diametro 4 mm per evitare la rottura per lacerazione e lo sfilamento del manto di copertura per effetto del vento.

#### METODO DI FISSAGGIO PER PUNTI (Sarnafast®)

1. Su supporti discontinui in lamiera o legno, l'orientamento dei teli deve essere perpendicolare all'andamento del supporto. Srotolare i manti impermeabili con sovrapposizione di 120 mm.
2. Posa a secco del manto con elementi di fissaggio Sarnafast® ed esclusive piastrine/manicotti Sarnafast® con ancorette, a 35 mm dal bordo, in corrispondenza della zona di sovrapposizione dei teli.  
Nota: gli elementi di fissaggio ed il relativo interasse di posa saranno stabiliti secondo specifico calcolo di progetto realizzato da Sika®.

3. In corrispondenza dei risvolti verticali e degli elementi passanti, il Prodotto deve essere fissato meccanicamente con profilo Sarnabar® ed elementi di fissaggio Sarnafast®.
4. Utilizzare cordolo di saldatura Sarnafil® T, diametro 4 mm per evitare la rottura per lacerazione e lo sfilamento del manto di copertura per effetto del vento.

#### METODO DI POSA A SECCO - COPERTURE ZAVORRATE

1. Srotolare i manti impermeabili con sovrapposizione di 80 mm.
2. Saldare le sovrapposizioni immediatamente.
3. Zavorrare con materiali da copertura appropriati, in funzione della stratigrafia di progetto e del carico del vento locale.
4. In corrispondenza dei risvolti verticali perimetrali e degli elementi passanti, il Prodotto deve essere fissato meccanicamente con profilo Sarnabar® ed elementi di fissaggio Sarnafast®, incluso cordolo di saldatura Sarnafil® T, diametro 4 mm per mantenere il manto in posizione.

#### ZONE DI RACCORDO E RISVOLTI VERTICALI CON MANTO AUTO-ADESIVO

1. Il Prodotto è raccordato ai risvolti verticali mediante l'utilizzo del manto auto-adesivo Sarnafil® AT-18 FSA P. Fare riferimento alla scheda dati prodotto vigente.

#### SALDATURA AD ARIA CALDA DELLE SOVRAPPOSIZIONI

Le sovrapposizioni dei teli sono saldate con specifiche attrezzature elettriche ad aria calda. I parametri di saldatura, come velocità, temperatura, flusso dell'aria, pressione ed altre funzionalità della saldatrice, devono essere stabiliti con prove in sito, prima di iniziare i lavori,

e devono essere regolate in funzione del tipo di attrezzatura e delle condizioni climatiche. La larghezza effettiva della sovrapposizione saldata deve essere minimo di 20 mm.

#### CONTROLLO DELLE SALDATURE

1. Controllo meccanico non distruttivo di tutte le saldature, una volta raffreddate, con specifico attrezzo di controllo.
2. Ogni eventuale discontinuità totalmente passante deve essere corretta con nuova saldatura ad aria calda. Eventuali discontinuità non passanti devono essere ricoperte mediante saldatura di nuovo pezzo di Sarnafil® AT-18 di idonea dimensione.

#### Applicazione a temperatura inferiore a +5 °C

Nota: per l'installazione a temperature ambiente inferiori a +5 °C, devono essere presi speciali accorgimenti per la sicurezza dei lavoratori, secondo quanto previsto dalla legislazione nazionale vigente.

Nota: alcuni materiali accessori, per esempio adesivi a contatto o pulitori, non possono essere utilizzati a temperature inferiori a +5 °C. Si prega di rispettare le corrispondenti schede tecniche o etichette per le informazioni necessarie.

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

#### Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

#### Scheda Dati Prodotto

Sarnafil® AT-18 FSH  
Marzo 2024, Version 03.01  
020910012120181001

SarnafilIAT-18FSH-it-IT-(03-2024)-3-1.pdf