

# SCHEDA DATI PRODOTTO

## Sika Poxicolor®

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO AD ALTO CONTENUTO DI SOLIDI PER ACCIAIO E ZINCO.

### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Rivestimento bicomponente, altamente resistente a base di ossidi ferro-micacei (MIO) in combinazione con resina epossidica e a basso contenuto di solventi. Basso contenuto di solventi in accordo al Protective Coatings Directive della German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

### IMPIEGHI

Durabile, di facile applicazione per acciaio e superfici galvanizzate con un alta esposizione alla corrosione come tubi, cisterne, impianti industriali e portuali, vasche di trattamento delle acque, ecc.

### CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Applicazione di film secco fino a 150 micron per mano
- Molto economico per via dell'alto contenuto di solidi e la bassa presenza di solventi
- Eccellente adesione su acciaio galvanizzato

### CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

Sika Poxicolor® è certificato secondo lo standard tedesco 'TL / TP-KOR Stahlbauten', pagina 81.

### INFORMAZIONI DI PRODOTTO

<b>Imballaggio</b>	Sika Poxicolor®	28 kg e 14 kg netti
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l e 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l e 25 l
<b>Aspetto / Colore</b>	Colori RAL e DB. Leggere deviazioni di colore si possono verificare per via delle caratteristiche delle materie prime. Sika Poxicolor® non contiene ossidi ferro-micacei nei colori DB.	
<b>Durata di conservazione</b>	2 anni	
<b>Condizioni di immagazzinamento</b>	Nei contenitori originali e sigillati in ambiente fresco e secco.	
<b>Densità</b>	~1.6 kg/l	
<b>Contenuto di solidi</b>	~76 % in volume ~87 % in peso	

### INFORMAZIONI TECNICHE

<b>Resistenza chimica</b>	Ambiente industriale e marino, acqua, liquame domestico, sali disgelanti, oli e grassi e brevi esposizioni termiche a carburanti e solventi.
---------------------------	--

**Resistenza termica**

Calore secco:

Resistenza a breve esposizioni termiche (qualche ora) fino a max. + 150°C

Esposizione permanente fino a max. + 80°C

**INFORMAZIONI DI SISTEMA****Sistemi**Acciaio:Esposizione in atmosfera (cat. corrosività C3 high - C4 high, ISO 12944-2):

Preparazione della superficie con grado Sa 2 ½:

2 x Sika Poxicolor® (100 µm a mano)

Preparazione della superficie con grado St 2, PMA e Sa 2:

1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW (100 µm)

1 - 2 x Sika Poxicolor® (100 µm a mano)

Esposizione in atmosfera (cat. corrosività C5 high, ISO 12944-2):

Preparazione della superficie con grado Sa 2 ½:

1 x SikaCor® Zinc R

2 x Sika Poxicolor® (100 µm a mano)

La resistenza del colore e la resistenza allo sfarinamento di Sika Poxicolor® è molto migliore di un epossidica pura. In caso di requisiti più alti utilizzare SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 o SikaCor® EG-120 come finitura protettiva.

**INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE****Rapporto di miscelazione**

Componente A : B

In peso

92 : 8

In volume

6,5 : 1

**Diluente**

Sika® Thinner EG

Se necessario può essere aggiunto il 5% di Sika® Thinner EG per migliorare la viscosità

**Consumo**

Consumo teorico di materiale/VOC senza sfrido per uno spessore medio secco di:

	100 µm	120 µm
Spessore film secco	100 µm	120 µm
Spessore film umido	135 µm	160 µm
Consumo	~0.211 kg/m <sup>2</sup>	~0.250 kg/m <sup>2</sup>
VOC	~27.4 g/m <sup>2</sup>	~32,9 g/m <sup>2</sup>

**Temperatura del prodotto**

Min. + 5°C

**Umidità relativa dell'aria**

Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale non sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura della superficie deve essere almeno di 3°C maggiore del punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta ed esente da ghiaccio.

**Temperatura della superficie**

Min. + 5°C

**Tempo di lavorabilità**

A + 5°C	~8 h
A + 20°C	~6 h
A + 30°C	~3 h

**Essiccazione Stage 6****Spessore film secco 100 µm**

(ISO 9117-5)

+ 5°C dopo	24 h
+ 20°C dopo	6 h
+ 30°C dopo	3 h

**Tempo di attesa / sovracopertura**Min. fino a che essiccazione stage 6 è raggiunto  
Max. 24 mesi

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

#### Acciaio:

Preparazione della superficie in accordo alla ISO 12944-4

Il grado richiesto dipende dall'esposizione del manufatto.

Il supporto deve essere privo di sporco, olio e grasso. Vedi il capitolo 'sistemi'.

#### Acciaio zincato a caldo:

Il supporto deve essere privo di sporco, olio e grasso. In caso di immersione e condensazione permanenti le superfici devono essere leggermente sabbiate con una ferrite-sabbiatura abrasiva libera.

Per superfici contaminate si consiglia di pulire con SikaCor® Wash.

### MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min). Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e ripetere la miscelazione come descritto. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

### APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo di solito si ottengono i risultati migliori. Lo spessore del film secco specificato si ottiene più facilmente a spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

#### Pennello o rullo

#### Spruzzo convenzionale ad alta pressione:

- Dimensione ugello 1.8 - 2.5 mm
- Pressione 3 - 5 bar

#### Airless-spraying:

- Pressione min. 180 bar
- Diametro tubi min. 10 mm (¾ pollici)
- Dimensione ugello 0.42 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 pollici)
- Angolo di spruzzo 40° - 80°

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

### GISCODE: RE 3

This coding enables additional information and help with the creation of operating instructions (WINGIS online) to be obtained on the BG Bau service pages ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

**Skin contact with epoxy resins can lead to allergies!**  
Avoid direct skin contact at all costs when handling epoxy resins!

For the selection of suitable protective equipment, we have made our information data sheets 7510 'General notes on occupational safety' and 7511 'General notes for wearing protective gloves' available at [www.sika.de](http://www.sika.de). In conjunction with this we also recommend the BG Bau service pages for information regarding the handling of epoxy resins ([www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)).

### DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

In accordo alla direttiva EU 2004/42/CE, il massimo contenuto di VOC (categoria prodotto IIA/j tipo Sb) è 500 g/l (Limite 2010) per i prodotti pronti all'uso. Il massimo contenuto in Sika Poxicolor® è <500 g/l per i prodotti pronti all'uso.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it



SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITÀ  
UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA  
CERTIQUALITY  
N. 951

### Scheda Dati Prodotto

Sika Poxicolor®  
Giugno 2018, Version 01.01  
020602000130000003

SikaPoxicolor-it-(06-2018)-1-1.pdf