

SCHEMA DATI PRODOTTO

SikaInject®-1360

(formerly MInject 1360)

Resina epossidica bicomponente, a bassissima viscosità, non a solvente, per iniezioni consolidanti in strutture di calcestruzzo.

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaInject®-1360 è una resina epossidica bicomponente, a bassissima viscosità, non a solvente, caratterizzata da una elevata capacità di penetrazione.

IMPIEGHI

SikaInject®-1360 è utilizzato per eseguire iniezioni ed incollaggi strutturali di fessure e giunti rigidi in travi, pilastri, pavimenti industriali di dimensione massima 5 mm. È idoneo anche per ancoraggi di armature e per riprese di getto. È applicabile per colaggio o mediante pompe a bassa pressione sia in strutture in c.a. che in muratura.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

Le caratteristiche peculiari di SikaInject®-1360 sono:

- bassa viscosità cinematica: consente alla resina di penetrare nelle fessure e nei vuoti più piccoli;
- eccellente adesione: tale requisito, garantito anche dall'assenza di solvente, consente di ottenere la monoliticità con il supporto;
- elevate prestazioni meccaniche sia a compressione che a trazione;
- dielettricità: (c.a. 1012 Ω m) proprietà indispensabile per l'isolamento da correnti vaganti o dalle dispersioni;
- resistenza ai più comuni acidi, alcali, solventi ed idrocarburi;
- impermeabilità: il materiale è idoneo anche per il contatto permanente con l'acqua.

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504-5 e delle relative DoP (Dichiarazione di Performance).

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	Confezione kit da 5 kg composta da: ▪ Componente A: secchio da 3.86 kg; ▪ Componente B: secchio da 1.14 kg.		
Durata di conservazione	18 mesi dalla data di produzione		
Condizioni di immagazzinamento	Conservare il prodotto in luogo coperto, fresco ed asciutto (+10°C / +30 °C) lontano dal contatto diretto con il sole, fuoco o fiamme libere. Qualora la temperatura scendesse al di sotto dei +10°C la resina potrebbe presentare un aumento della viscosità e la formazione di grumi. In questi casi prima di utilizzarla, scaldare le confezioni immergendo (a confezione chiusa) parte della latta in acqua calda fino alla scomparsa dei grumi		
Densità	Componenti A + B 1,15 ± 0,05 kg/dm³		(ASTM-D 1475)
Viscosità	250 mPa·s	+10°C	(ASTM D 2196)
	250 mPa·s	+23°C	
Consistenza	Colabile-iniettabile		

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza a compressione	24 ore	> 50 MPa	(ASTM D 695)
	7 gg	> 70 MPa	
Modulo di elasticità a compressione	2500-4000 MPa		(UNI 4279)
	Modulo elastico a compressione		
	3100 MPa		(ASTM D 695)
	Modulo elastico a 7 gg		
Resistenza a trazione	24 ore	> 10 MPa	(ASTM D 790)
	7 gg	> 40 MPa	
Adesione per trazione	> 3,2 MPa	7 gg	(EN 1542)
	Resina-calcestruzzo (TC 0,40)		
	Determinazione dell'aderenza dei prodotti per iniezione. Compatibilità con il calcestruzzo. Aderenza per trazione, larghezza fessura fino a 0,5 mm		
	> 2,5 MPa	7 gg	(EN 12618-2)
	Stato del supporto SECCO all'iniezione.		
	> 2,5 MPa	7 gg	(EN 12618-2)
	Stato del supporto UMIDO all'iniezione.		
	Determinazione dell'aderenza dei prodotti per iniezione con cicli termici. Aderenza per trazione -2, larghezza fessura fino a 0,5 mm		
	> 2,5 MPa	7 gg	(EN 12618)
	Stato del supporto SECCO all'iniezione. Dopo 24 cicli termici UNI EN 13687-3		
	> 2,5 MPa	7 gg	(EN 12618)
	Stato del supporto UMIDO all'iniezione. Dopo 24 cicli termici UNI EN 13687-3		
Assorbimento d'acqua	< 0,1%		(UNI 7699)

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	A:B = 3.38:1
Consumo	1,10 kg/litro
Spessore strato	Massimo spessore applicabile 5 mm.
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +35 °C max.

Tempo di lavorazione	40 minuti (200 grammi di miscela, a +23°C)	
Tempo di applicazione	500 grammi di miscela, a +10°C	~ 60 minuti
	500 grammi di miscela, a +23°C	~ 20 minuti
	500 grammi di miscela, a +30°C	~ 5 minuti

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

LIMITAZIONI

- SikalInject®-1360 è un prodotto ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Sika Italia Spa.
- Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

MISCELAZIONE

Miscelare meccanicamente il componente A prima di aggiungere il componente B. Una volta aggiunto il componente B miscelare con trapano a frusta (c.a 200 giri/minuto) per circa 1 minuto sino ad ottenere un composto di colorazione uniforme.

APPLICAZIONE

Le superfici devono essere pulite, compatte e prive di polvere e grassi. SikalInject®-1360 verrà iniettato nelle fessurazioni seguendo l'usuale tecnica delle iniezioni di resine epossidiche consolidanti. Eseguire dei fori, lungo la fessurazione, per una profondità di 10 ÷ 15 cm.

La distanza fra i fori ed il numero degli stessi varia in relazione alla profondità presunta dello stato fessurativo. La distanza fra i fori ed il numero degli stessi varia in relazione alla profondità presunta dello stato fessurativo. La distanza fra i fori ed il numero degli stessi varia in relazione alla profondità presunta dello stato fessurativo. La distanza fra i fori ed il numero degli stessi varia in relazione alla profondità presunta dello stato fessurativo.

Eliminare le parti friabili ed incoerenti e spolverare accuratamente la superficie mediante aria compressa, fissare quindi dei tubicini di rame, con sezione di 8 mm nei fori, sigillare le fessurazioni e fissare i tubicini di iniezione con l'adesivo Sikadur® ADH 4000. Quando le sigillature garantiscono la tenuta (dopo circa 24 ore) collegare la pompa al tubicino più basso e procedere all'iniezione aumentando gradatamente la pressione; la fuoriuscita di resina dal tubicino superiore indica il riempimento della fessurazione trattata.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
SikalInject®-1360
Marzo 2025, Version 03.01
020204000000002018

SikalInject-1360-it-IT-(03-2025)-3-1.pdf