

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaForce®-422 L105

(formerly SikaForce®-7722 L105)

Adesivo bicomponente tixotropico per assemblaggi

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà	Componente A SikaForce®-422 L105	Componente B SikaForce®-010 (ex SikaForce®-7010)
Base chimica	Poliolo	Derivati dell'isocianato
Colore (CQP001-1)	Beige	Marrone
	mescolato	Beige
Meccanismo di indurimento	Poliaddizione	
Densità	1.60 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	mescolato (calcolato)	1.53 g/cm ³
Contenuto solido	100 %	100 %
Rapporto di miscelazione	per volume per peso	100 : 25 100 : 19
Viscosità (CQP029-4)	Reometro, PP25, shear rate 10 s ⁻¹ , d=0.5 mm	115 000 mPa·s ^A
	mescolato	45 000 mPa·s ^A
Temperatura di applicazione	15 – 30 °C	
Pot-life (CQP536-3)	95 minuti ^A	
Tempo aperto - metodo vetroso	140 minuti ^A	
Tempo di pressa (CQP590-4)	1 MPa	240 minuti ^A
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	76 ^B	
Resistenza a trazione (CQP543-1 / ISO 527)	16 MPa ^B	
Allungamento a rottura (CQP543-1 / ISO 527)	10 % ^B	
Resistenza a taglio per trazione (CQP546-1 / ISO 4587)	13 MPa ^B	
Durata di conservazione	12 mesi	9 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % u.r.

B) 12 settimane a 23 °C / 50 % u.r.

DESCRIZIONE

SikaForce®-422 L105 è un adesivo poliuretano bicomponente ad alta viscosità per l'assemblaggio di pannelli sandwich e costruzioni simili di vari materiali.

VANTAGGI

- Tixotropico
- Buona capacità di riempimento degli interstizi
- Esente da solventi
- Lungo tempo aperto

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaForce®-422 L105 viene utilizzato principalmente per l'assemblaggio di profili e costruzioni a sandwich, ad es. plastica rinforzata con fibra di vetro, legno, metallo, materiali ceramici e materiali plastici pretrattati.

Questo prodotto è adatto solo a utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali, garantendo l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

La polimerizzazione di SikaForce®-422 L105 avviene per reazione chimica dei due componenti. Temperature più elevate accelerano il processo di polimerizzazione e quelle più basse lo rallentano.

RESISTENZA CHIMICA

In caso di esposizione chimica o termica, condurre test relativi al prodotto.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti. Dopo il processo di pulizia potrebbe essere necessario un pretrattamento fisico o chimico, a seconda della superficie e del tipo di materiale. Il tipo di pretrattamento deve essere determinato mediante prove.

Applicazione

Il volume e il posizionamento dell'adesivo devono essere definiti in modo tale che lo spazio previsto sia sufficientemente riempito dopo l'unione delle parti. La quantità e la posizione specifica applicate devono essere determinate mediante prove.

La procedura per l'applicazione manuale è la seguente: Assicurarsi che il componente A sia mescolato accuratamente per evitare sedimenti o separazioni, facendo attenzione a non mescolare troppo vigorosamente poiché ciò potrebbe introdurre aria nel prodotto. Aggiungere il componente B nel rapporto specificato e mescolare accuratamente, assicurandosi di ottenere una miscela omogenea.

Applicare prima della metà del pot-life e unire le parti entro il tempo aperto. Si consideri che, se miscelata in quantità maggiori, la reazione esotermica può ridurre significativamente il pot-life e il tempo aperto.

Per applicazioni automatizzate, contattare il dipartimento di ingegneria dei sistemi di Sika Industry.

Pressatura

È necessaria un'adeguata pressione di adesione per ottenere un contatto senza vuoti tra i substrati e l'adesivo. La pressione specifica dipende tuttavia dal materiale del nucleo e deve essere determinata mediante prove. La pressione deve essere sempre inferiore alla massima resistenza a compressione del nucleo. Dopo aver avviato il processo di pressatura, non rilasciare la pressione finché non è trascorso il tempo di pressatura.

Rimozione

SikaForce®-422 L105 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con SikaForce®-096 Cleaner (precedentemente SikaForce®-7260 Cleaner). Una volta polimerizzato, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente industriale per le mani e acqua. Non usare solventi sulla pelle!

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

SikaForce®-422 L105 va conservato tra 10 °C e 30 °C in luogo asciutto. Non esporlo alla luce solare diretta o al gelo. Dopo l'apertura della confezione, il contenuto deve essere protetto dall'umidità.

La temperatura minima durante il trasporto è di -20 °C per max. 7 giorni.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono offerte solo a scopo di orientamento generale. Consulenza su applicazioni specifiche è disponibile su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaForce®-422 L105
Versione 02.01 (04 - 2022), it_IT
012104544220001040

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

