

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaPower®-4508

Adesivo e sigillante termoindurente per verniciatura

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Epossipoliuretano
Colore (CQP001-1)	Bianco
Densità	1.5 kg/l
Temperatura di applicazione	20 – 50 °C
Condizioni di indurimento	a 180 °C 25 minuti
Resistenza a taglio per trazione (CQP046-9 / ISO4587)	10 MPa ^{A, B, C}
Resistenza a trazione (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	12 MPa ^C
Allungamento a rottura (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	40 % ^C
Modulo di Youngs (CQP580-5)	300 MPa ^{C, D}
Durata di conservazione	9 mesi ^E

CQP = Corporate Quality Procedure

C) testato a 23 °C / 50 % r.h.

A) su acciaio da 0,8 mm DC04

D) intervallo di allungamento 0.05 – 0.25 %

B) strato adesivo 0,3 mm

E) conservato a 5 – 25 °C

DESCRIZIONE

SikaPower®-4508 è un adesivo e sigillante monocomponente, termoindurente, applicabile a freddo, a base di resina epossidica flessibilizzabile. Come sigillante, è specificamente progettato per sigillare superfici elettroforeticamente trattate prima di un processo di verniciatura a polvere o a polvere.

VANTAGGI

- Aderisce a substrati metallici elettrodepositati e oleosi
- Adatto ai processi di verniciatura a polvere
- Buone proprietà di lavorabilità
- Compatibile con la saldatura a punti
- Non contiene solventi né PVC

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaPower®-4508 può essere utilizzato come adesivo in combinazione con saldatura a punti, rivettatura, clinciatura e altri metodi di fissaggio meccanico prima del completamento del processo di indurimento. Può incollare substrati oleosi con una densità massima di 3 g/m². Data la varietà di oli, sono obbligatori test su substrati e condizioni reali.

SikaPower®-4508 funziona anche come sigillante su metalli elettrodepositati prima di successivi processi di verniciatura (inclusa la verniciatura a polvere).

Questo prodotto è adatto solo a utilizzatori professionali esperti. È necessario eseguire test su substrati e condizioni reali per verificare l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

SikaPower®-4508 viene polimerizzato tramite calore. La polimerizzazione dipende sia dalla temperatura che dal tempo di esposizione. Le fonti di calore più adatte sono i forni a convezione. La temperatura minima di riscaldamento è di 160 °C, mentre la massima non deve superare i 220 °C.

Si raccomanda vivamente di eseguire dei test con i pezzi originali per garantire una corretta polimerizzazione e il funzionamento del componente incollato nelle condizioni originali.

METODO DI APPLICAZIONE

Applicazione

Nelle confezioni monoblocco, SikaPower®-4508 può essere applicato con pistole a pistone azionate elettricamente o pneumaticamente. Per migliorare le proprietà di applicazione (forza di estrusione, taglio del filo, ecc.), si consiglia di riscaldare la confezione monoblocco a 50 °C.

L'adesivo può essere applicato sotto forma di cordone rotondo. Se si utilizza SikaPower®-4508 come adesivo, unire le parti il prima possibile per evitare l'assorbimento di umidità.

Per evitare un eccessivo assorbimento di umidità allo stato non polimerizzato, che può causare la formazione di bolle, eseguire il processo di polimerizzazione entro 24 ore dall'applicazione. Se ciò non è possibile, eseguire un processo di pre-polimerizzazione.

Pre-indurimento

Per migliorare la resistenza al lavaggio, il prodotto SikaPower®-4508 deve essere pre-polimerizzato per 5 minuti a 160 °C; per ridurre l'assorbimento di umidità (ad esempio, in caso di spedizione prima della completa polimerizzazione) o per raggiungere la resistenza alla manipolazione, il prodotto deve essere pre-polimerizzato per 15 minuti a 160 °C.

Dopo il processo di pre-polimerizzazione, completare la polimerizzazione con un secondo ciclo di riscaldamento.

Sovraverniciatura, spatolatura e finitura

Per la preparazione degli utensili, utilizzare piccole quantità di Sika® Tooling Agent N. Il giunto deve essere asciutto dopo la preparazione degli utensili e prima del processo di polimerizzazione o pre-polimerizzazione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite a titolo puramente indicativo. Per consulenza su applicazioni specifiche, è possibile rivolgersi all'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	400 ml
---------	--------

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaPower®-4508
Versione 02.01 (04 - 2026), it_IT
013006225080001000

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

