

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaForce®-472 FR L60

Adesivo strutturale tissotropico

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà		Componente A SikaForce®-472 FR L60	Componente B SikaForce®-040
Base chimica		Poliolo	Derivati dall'isocianato
Colore (CQP001-1)		Bianco	Marrone
	miscelato	Beige	
Meccanismo di indurimento		Poliaddizione	
Densità	miscelato (calcolato)	1.60 g/cm ³	1.23 g/cm ³
		1.52 g/cm ³	
Contenuto solido		100 %	100 %
Rapporto di miscelazione	per volume	100 : 26	
	per peso	100 : 20	
Viscosità (CQP029-4)	Reometro, PP25, shear rate 10 s ⁻¹ , d=0.2 mm	200 000 mPa·s ^A	200 mPa·s ^B
	miscelato	70 000 mPa·s ^A	
Temperatura di applicazione		15 – 30 °C	
Pot life (CQP536-2)		70 minuti ^B	
Tempo aperto - metodo vetroso		85 minuti ^B	
Tempo di pressa (CQP590-4)	1 MPa	300 minuti ^B	
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 868)		75 ^C	
Resistenza a trazione (CQP543-1 / ISO 527)		20 MPa ^C	
Allungamento a rottura (CQP543-1 / ISO 527)		10 % ^C	
Resistenza a taglio per trazione (CQP546-1 / ISO 4587)		11 MPa ^C	
Potere calorifico superiore (EN ISO 1716)		16 MJ/kg	
Durata di conservazione		12 mesi	9 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 20 °C

B) 23 °C / 50 % u.r.

C) 12 settimane a 23 °C / 50 % u.r.

DESCRIZIONE

SikaForce®-472 FR L60 è un adesivo poliuretano bicomponente ad alta viscosità per l'assemblaggio di pannelli sandwich e costruzioni simili di vari materiali.

SikaForce®-472 FR L60 è testato secondo il sistema FTP Code e approvato secondo le direttive IMO Marine Equipment.

VANTAGGI

- Polimerizzazione a temperatura ambiente
- Altamente resistente agli urti
- Approvato IMO
- Privo di solventi
- Buona tissotropia

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaForce®-472 FR L60 viene utilizzato principalmente per l'incollaggio strutturale industriale di diversi materiali come metalli, ceramica, legno e derivati del legno.

Questo prodotto è adatto solo a utenti professionali esperti. È necessario eseguire test con substrati e condizioni reali, per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

L'indurimento di SikaForce®-472 FR L60 avviene mediante una reazione chimica dei due componenti. Temperature più elevate accelerano il processo di polimerizzazione, mentre temperature più basse lo rallentano.

RESISTENZA CHIMICA

In caso di esposizione chimica o termica, condurre test relativi al progetto.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti. Dopo il processo di pulizia potrebbe essere necessario un pretrattamento fisico o chimico, a seconda della superficie e del tipo di materiale. Il tipo di pretrattamento deve essere determinato mediante test.

Applicazione

Il volume e il posizionamento dell'adesivo devono essere definiti in modo tale che lo spazio previsto sia sufficientemente riempito dopo l'unione delle parti. La quantità e la posizione specifica applicata devono essere determinate mediante test.

La procedura per l'applicazione manuale è la seguente: Assicurarsi che il componente A venga mescolato accuratamente per evitare sedimenti o separazioni, facendo attenzione a non mescolare troppo vigorosamente poiché ciò potrebbe introdurre aria nel prodotto. Aggiungere il componente B nel rapporto specificato e mescolare accuratamente, assicurandosi di ottenere una miscela omogenea.

Applicare prima della metà del pot-life e recordare le parti entro il tempo aperto. Considerare che, se miscelato in quantità maggiori, la reazione esotermica può ridurre significativamente il pot-life ed il tempo aperto.

Per supporto nella scelta e nella configurazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Pressatura

È necessaria un'adeguata pressione per l'incollaggio per ottenere un contatto senza cavità tra i substrati e l'adesivo. La pressione specifica dipende tuttavia dal materiale del nucleo e deve essere determinata mediante prove. La pressione deve essere sempre inferiore alla massima resistenza alla compressione del nucleo. Dopo aver avviato il processo di pressatura, non rilasciare la pressione finché non è trascorso il tempo di pressatura.

Rimozione

SikaForce®-472 FR L60 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con SikaForce®-096 Cleaner. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente per le mani industriale e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

SikaForce®-472 FR L60 deve essere conservato tra 10 °C e 30 °C in un luogo asciutto. Non esporlo alla luce solare diretta o al gelo. Dopo l'apertura dell'imballaggio, il contenuto deve essere protetto dall'umidità.

La temperatura minima consentita durante il trasporto è -20 °C per max. 7 giorni.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono offerte solo a titolo indicativo. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaForce®-472 FR L60
Versione 03.01 (11 - 2023), it_IT
012104544720001020

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

