

## SCHEDA DATI PRODOTTO

## SikaMelt®-885

Hotmelt poliolefinico reattivo multiuso

## DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliolefina
Colore (CQP001-1)	Giallo
Meccanismo di indurimento	Indurimento con umidità atmosferica
Densità	0.85 kg/l
Viscosità (Brookfield)	a 140 °C 15 000 Pa·s
Temperatura di rammollimento (CQP538-5)	130 °C
Temperatura di applicazione	130 – 180 °C per breve periodo max. 1h 190 °C <sup>A</sup>
Tempo aperto (CQP559-1)	Corto
Tempo di indurimento (CQP558-1)	20 ore
Trattenimento iniziale (CQP557-1)	dopo 30 min 1.3 MPa
Durata di conservazione	12 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

A) valido solo per ugello

## DESCRIZIONE

SikaMelt®-885 è un adesivo hot melt reattivo per laminazione a base di polimeri poliolefinici con elevato trattenimento iniziale che polimerizza per esposizione all'umidità atmosferica. Grazie al suo elevato trattenimento iniziale SikaMelt®-885 può essere utilizzato su un'ampia gamma di applicazioni di assemblaggio per interno e laminazione di substrati non polari e substrati polari specifici.

## VANTAGGI

- Buona adesione su substrati non polari e su alcuni substrati polari
- Esente da classificazioni
- Elevato trattenimento iniziale
- Ottima resistenza all'umidità

## CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaMelt®-885 ha ottime proprietà di adesione su substrati a base di olefine non polari come il polipropilene senza trattamento superficiale. In generale è adatto anche per incollare legno, tessuti, tessuti non tessuti e schiume. SikaMelt®-885 viene utilizzato principalmente per l'assemblaggio di parti in plastica per applicazioni di finiture interne per autoveicoli. Grazie alla sua buona adesione al polipropilene SikaMelt®-885 può essere utilizzato anche per la laminazione di vari materiali decorativi su parti in PP non trattate.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali

## MECCANISMO DI INDURIMENTO

SikaMelt®-885 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è inferiore, il che si tradurrà in una velocità di polimerizzazione inferiore (vedi diagramma 1). Quando si incolano substrati non polari (ad es. PP) e / o impermeabili all'umidità, è necessario considerare un tempo di indurimento significativamente più lungo. Ciò vale soprattutto per le applicazioni di assemblaggio con uno spessore adesivo > 100 µm. Per le applicazioni di laminazione di substrati non polari e / o impermeabili all'umidità, lo strato adesivo non deve superare i 100 µm. In questi casi sono obbligatorie prove relative al progetto con substrati e condizioni originali.

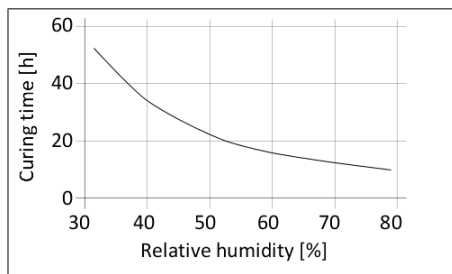


Diagramma 1: Tempo di polimerizzazione per un film da 500 µm

## RESISTENZA CHIMICA

SikaMelt®-885 è resistente a tensioattivi acquosi, soluzioni alcaline / acidi deboli e temporaneamente resistente a combustibili, solventi e oli minerali. La resistenza chimica è influenzata da diversi fattori come la composizione chimica, la concentrazione, il periodo di esposizione e la temperatura. Pertanto è necessario un test relativo al progetto in caso di esposizione chimica o termica.

## METODO DI APPLICAZIONE

### Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere.

## Applicazione

SikaMelt®-885 può essere applicato con un'attrezzatura di estrusione adeguata, come film, punto, cordolo o spray. Per le applicazioni automatizzate è necessario un sistema di filtraggio adeguato.

Per soddisfare le proprietà di applicazione richieste, la viscosità dell'adesivo può essere regolata adattando la temperatura di applicazione (vedere la tabella Dati tipici del prodotto).

Durante le pause SikaMelt®-885 deve essere utilizzato come segue:

Per pause  $\geq 1$  h il riscaldamento deve essere abbassato a 80 ° C e per pause  $\geq 4$  h il riscaldamento deve essere spento.

Per garantire una qualità costante durante tutto il processo produttivo è obbligatorio proteggere l'adesivo nella vasca di fusione con azoto, anidride carbonica o aria essiccata (per evitare possibili reazioni del prodotto con l'umidità). In caso di interruzioni o spegnimenti immergere l'ugello in olio essiccato per evitare che l'umidità indurisca l'adesivo (evitare il blocco). Per consigli sulla selezione e l'impostazione di apparecchiature di elaborazione adeguate, contattare il Dipartimento di System Engineering di Sika Industry.

## Rimozione

L'attrezzatura e gli strumenti di applicazione possono essere puliti con SikaMelt®-005 (vedere anche le istruzioni per la pulizia). SikaMelt®-885 può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando Sika® Cleaner- 350H o un idoneo detergente industriale per le mani e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle!

## CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

SikaMelt®-885 deve essere conservato a una temperatura inferiore a 40 ° C in un luogo asciutto. Ai fini del trasporto, la temperatura di stoccaggio può essere superata per un periodo di max. 2 settimane fino a 60 ° C.

## ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
  - Istruzioni per la pulizia
- Per SikaMelt®-88x (Hotmelt APAO reattivo)

## INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	230 g
-----------	-------

## VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

## DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

## SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaMelt®-885  
Versione 04.01 (03 - 2023), it\_IT  
013409888850001010

Sika Italia S.p.A.  
Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
industry@it.sika.com  
Tel. +39 02 54778111  
Fax +39 02 54778409  
www.sika.it

