

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-645

Sigillante adesivo con elevata compatibilità e adesione senza primer su alcune termoplastiche.

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano monocomponente (Purform®)
Colore (CQP001-1)	Bianco, Nero
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità	1.42 kg/l
Tixotropia	Buona
Temperatura di applicazione	ambiente 10 – 30 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	30 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)	25 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	Vedere figura 1
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	4 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	750 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	9 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 80 °C
Stabilità	6 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.

^B) conservato al di sotto di 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-645 è un sigillante adesivo che aderisce senza primer a materie plastiche quali miscele di PC e PVC.

Presenta un'eccellente compatibilità con i materiali termoplastici, riducendo al minimo il rischio di Environmental Stress Cracking dei materiali incollati.

VANTAGGI

- Eccellente compatibilità con le materie plastiche
- Adesione senza primer su miscele di PC e PVC
- Sigillante adesivo multiuso

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-645 è indicato per applicazioni di incollaggio e sigillatura nell'ambito della produzione industriale.

Grazie alla sua eccellente compatibilità con materiali termoplastici sensibili, Sikaflex®-645 rappresenta l'adesivo-sigillante ideale per l'incollaggio elastico di tali materiali. È formulato per garantire l'adesione senza primer su diverse miscele di PC e PVC e può essere impiegato per applicazioni di sigillatura sia in interni che in esterni.

Questo prodotto è destinato esclusivamente a utilizzatori professionali esperti.

È necessario effettuare prove sui substrati e nelle condizioni di utilizzo reali per verificare l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-645 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature, il contenuto di umidità dell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede più lentamente (vedi Figura 1).

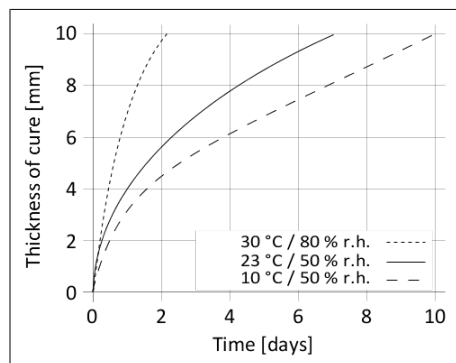


Figura 1: Velocità di polimerizzazione Sikaflex®-645

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-645 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; è temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non è resistente ad acidi organici, alcoli glicolici, acidi minerali e soluzioni caustiche concentrati o a solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per garantire un'adesione duratura. Sikaflex®-645 può aderire a miscele di PC, ABS e PVC senza necessità di una preparazione chimica della superficie.

Indicazioni sulla preparazione delle superfici sono disponibili nell'edizione corrente della specifica tabella di pre-trattamento Sika® (Sika® Pre-treatment Chart). Si tenga presente che tali indicazioni si basano sull'esperienza e devono comunque essere verificate mediante prove sui substrati originali.

Applicazione

Sikaflex®-645 può essere lavorato tra 10 °C e 30 °C (ambiente e prodotto), ma è necessario considerare i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà applicative. La temperatura ottimale per il supporto e il sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Considerare che la viscosità aumenterà a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso.

Per garantire uno spessore uniforme dello strato di adesivo, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di cordolo a sezione triangolare (vedi figura 1).

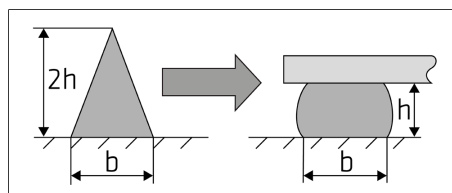


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Sikaflex®-645 può essere applicato in modo ottimale utilizzando pistole elettriche o sistemi di pompaggio.

Il tempo aperto si riduce notevolmente in climi caldi e umidi. I componenti devono sempre essere assemblati entro il tempo aperto. Non unire mai le parti da incollare se sull'adesivo si è formata una pellicola superficiale.

Per consigli sulla scelta e sulla configurazione di un sistema di pompaggio idoneo, contattare il Dipartimento di Ingegneria dei Sistemi di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

La lavorazione e la finitura devono essere eseguite entro il tempo della pelle del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Il prodotto Sikaflex®-645 non ancora indurito può essere rimosso da utensili e attrezzature con Sika® Remover-208 o altro solvente idoneo. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Lavare immediatamente le mani e la pelle esposta utilizzando salviette detergenti, come Sika® Cleaner-350H, oppure un idoneo detergente industriale per le mani e acqua. Non utilizzare solventi sulla pelle.

Sovraverniciatura

È possibile verniciare Sikaflex®-645 dopo la formazione della pelle superficiale. Se la vernice richiede un processo di cottura, si ottengono i risultati migliori lasciando prima polimerizzare completamente il sigillante. Di norma sono idonee le vernici monocomponenti poliuretaniche (1C-PUR) e quelle bicomponenti acriliche. È necessario verificare l'idoneità di tutte le vernici effettuando prove preliminari nelle condizioni di produzione. L'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti; ciò potrebbe causare la formazione di crepe nella vernice in corrispondenza del giunto.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite a titolo puramente indicativo. Consulenze su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Technical Service di Sika Industry.

Sono disponibili su richiesta copie delle seguenti pubblicazioni:

- Schede di sicurezza
- Tabella di pretrattamento Sika per poliuretani monocomponenti
- Linee guida generali incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml
Pail	23 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-645
Versione 03.01 (10 - 2026), it_IT
012001216450001000

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

