

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sika® Unitherm® Platinum-30

RIVESTIMENTO INTUMESCENTE A BASSO SPESSORE BICOMPONENTE AD ELEVATA RESISTENZA, ESENTE DA SOLVENTI, A BASE DI RESINA EPOSSIDICA MODIFICATA, PER ELEMENTI IN ACCIAIO, AD USO INTERNO ED ESTERNO.

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sika® Unitherm® Platinum-30 è un rivestimento intumescente bicomponente, esente da solventi (100% contenuto di solidi), a base di resina epossidica modificata, per elementi in acciaio, ad uso interno ed esterno. Fornisce una protezione anticorrosiva (ISO 12944, Classe C5) in combinazione con una protezione antifuoco (fino a R45).

E' facilmente applicabile con comuni macchine a spruzzo airless, non richiede alcun rinforzo, indurisce rapidamente, fornisce una finitura superficiale tenace, resistente agli urti ed è possibile movimentare, trasportare e montare l'elemento strutturale il giorno seguente all'applicazione.

Senza solventi secondo la direttiva sui rivestimenti protettivi di German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

IMPIEGHI

Sika® Unitherm® Platinum-30 può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Sika® Unitherm® Platinum-30 è studiato specificatamente per applicazione in fabbrica su strutture portanti in acciaio destinate sia ad ambiente interno che ad ambiente esterno.

Non è richiesto nessuna finitura a meno che non si voglia ottenere un colore diverso.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Rivestimento epossidico a film sottile
- Esente da solventi, 100% contenuto solido
- Basso odore e non infiammabile durante l'applicazione
- Esente da alogeni
- Facilità applicazione con macchinari pneumatici a spruzzo airless
- Può essere applicato in un solo strato fino a spessori di 4 mm (spessore secco) senza alcun rinforzo
- Applicazione direttamente sulla superficie in acciaio sabbiato
- Rapida essiccazione, il giorno seguente può essere trasportato
- Molto tenace – minimo danno dovuto a movimentazione
- Alta resistenza agli impatti meccanici e all'abrasione
- Idoneo per sezioni ridotte e dettagli complessi
- Ottimo aspetto estetico
- Duraturo, lunga aspettativa di vita
- Aspettativa di vita > 25 anni
- Soddisfa la classificazione di tipo X (condizioni esterne), non sono necessari primer e finiture
- Eccellenti proprietà anticorrosive secondo la ISO 12944, Classe C5 (sistema di rivestimento)
- Conforme ai più alti requisiti di qualità (livello 4) di DGNB

SOSTENIBILITÀ

- Conforme ai valori limite Indoor Air Comfort Gold® di EUROFINS, anche come sistema di rivestimento

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

Testato al fuoco e approvato per i principali standard europei e nazionali, tra cui:

- EN 13381-8 (ETA 20/1160)
- Rivestimento a base di resina epossidica per la protezione dell'acciaio secondo EN 13501-2 e ETAG 018-2, DoP, con marchio CE.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	Sika® Unitherm® Platinum-30 Sika® Thinner E+B	15.2 kg e 3.25 kg 25 l e 5 l
Aspetto / Colore	Grigio chiaro, ca. RAL 7035	
Durata di conservazione	24 mesi	
Condizioni di immagazzinamento	Negli imballi originali sigillati e non danneggiati, in ambiente fresco.	
Densità	~1.25 kg/l (± 0.05)	
Punto di infiammabilità	Non applicabile	
Contenuto di solidi	~100 % in volume ~100 % in peso	

INFORMAZIONI TECNICHE

Adesione per trazione	Acciaio sabbiato	~8 N/mm ²	(EN ISO 4624)
	Acciaio primerizzato	Dipende dal primer/sistema	
Resistenza chimica	H ₂ SO ₄ (10%)	168 h	(EN ISO 2812-1)
	NaOH (10%)	168 h	
	Acquaragia	168 h	
Resistenza chimica come sistema di rivestimento			

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	<u>Tipi di primer generici approvati:</u>	
	Acciaio sabbiato:	a) Senza primer b) Epossidico bicomponente Sika® Permacor®-2706 EG c) Epossidico ricco di zinco SikaCor® Zinc R d) Epossidico ricco di zinco a base acqua SikaCor® Zinc W e) Zinco silicato SikaCor® Zinc ZS (+ Sika® Permacor®-2706 EG) f) Alchidico a olio corto / medio, Sika® Permacor®-1705
	Acciaio smerigliato manualmente:	Sika Poxicolor® Primer HE NEW
	Acciaio zincato a caldo:	Sika® Permacor®-2706 EG
	<u>Intumescente:</u>	Sika® Unitherm® Platinum-30
	<u>Senza finitura:</u>	a) Interno b) Esterni nel caso in cui la deviazione cromatica tipica delle resine epossidiche esposte agli agenti atmosferici sia accettata

Con finitura:

Se è necessaria una finitura decorativa con elevato mantenimento del colore, consigliamo i seguenti strati superiori (Bicomponenti a base acril-poliuretana)

SikaCor® EG-4
 SikaCor® EG-5
 SikaCor® PUR Color NEW
 Sika® Permacor®-2330
 Sika® Permacor®-2230 VHS

Sistema anticorrosivo in classe C5 (secondo la SO 12944-5)

Primer: Sika® Permacor®-2706 EG
Intumescente: Sika® Unitherm® Platinum-30
Finitura: Sika® Permacor®-2330

Sistema decontaminabile per ambienti alimentari

Primer: Sika® Permacor®-2706 EG
Intumescente: Sika® Unitherm® Platinum-30
Finitura: Sika® Permacor®-2707

Certificazione per il comfort dell'aria interna (IAC Gold)

Primer: Sika® Permacor®-2706 EG
Intumescente: Sika® Unitherm® Platinum-30
Finitura: SikaCor®-305W

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Componenti A : B	
	in peso	100 : 8,5
	in volume	100 : 11,4
Consumo	Consumo medio teorico di materiale senza sfridi in relazione a spessore film:	
	Spessore film secco (DFT)	1.000 µm
	Spessore film umido (WFT)	1.000 µm
	Consumo	~1.25 kg/m ²
	Coportura	~0.80 m ² /kg
Umidità relativa dell'aria	Max. 80 %, la temperatura ambiente deve essere almeno +3°C sopra il punto di rugiada.	
Temperatura della superficie	Supporto e ambiente: Almeno +10°C, max. +40°C* Il risultato ottimale si ottiene a temperature > +16°C <small>* In caso di temperature di applicazione maggiori consultare il nostro Servizio Tecnico.</small>	
Tempo di lavorabilità	A + 20°C	~30 min
	A + 35°C	~15 min
Tempo di indurimento	Indurimento e manipolazione (a + 20°C)	
	Asciutto al tatto	~8 h
	Indurito (idoneo a movimentazione e trasporto)	~24 h

Tempo di attesa / sovrapposizione

Tempo di attesa o sovrapposizione (a + 20°C)

Tra il primer e Sika® Unitherm® Platinum-30:

Dopo che il primer abbia raggiunto l'indurimento totale.

Tra gli strati di Sika® Unitherm® Platinum-30:

Min.	6 h a + 20°C
Max.	Interno: 7 giorni a + 20°C Esterno: 2 giorni a + 20°C

Tra Sika® Unitherm® Platinum-30 e SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® PUR Color NEW, SikaCor® 305W, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS o Sika® Permacor®-2707:

Min.	24 h a + 20°C
Max.	Interno: 7 giorni a + 20°C Esterno: 2 giorni a + 20°C

Note: Note: Lo strato precedente deve essere in tutti i casi asciutto e privo di polvere, condensa o contaminanti che possono pregiudicare l'adesione (se necessario pulire). In caso di tempi d'attesa più lunghi il rivestimento va riattivato meccanicamente e/o chimicamente.

L'eventuale stoccaggio e trasporto degli elementi edili trattati va eseguito con gli accorgimenti del caso. E' buona prassi usare che cinghie e catene non vadano a contatto diretto con la superficie trattata, ma vanno fissati a elementi ausiliari.

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ULTERIORI DOCUMENTI

Varie "schede informative" come istruzioni di elaborazione o istruzioni di riparazione.

Per ulteriori informazioni consultare Sika

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

Secondo la direttiva EU 2004/42/CE, il massimo contenuto di VOC (categoria prodotto IIA / j tipo Sb) è 500 g/l (Limite 2010) per i prodotti pronti all'uso.

Il massimo contenuto di VOC per Sika® Unitherm® Platinum-30 è < 500 g/l VOC per i prodotti pronti all'uso.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio sabbiato:

Sabbatura Sa 2 ½ secondo la norma ISO 12944-4
Privo di sporco, olio e grasso.

Acciaio preparato manualmente:

Smerigliatura manuale (tramite utilizzo di strumenti elettrici) di grado St. 3, secondo la ISO 12944-4

Acciaio zincato a caldo:

La superficie deve essere libera da oli, grassi e residui della corrosione.

In caso di esposizione permanente a condensa, la superficie deve essere trattata con leggera sabbatura secondo ISO 12944-4.

Altre superfici:

Effettuare test di adesione sulla superficie specifica. Consultare le Schede Dati Prodotto dei primer idonei per applicazione di protezioni antifuoco.

Per superfici primerizzate o zincate contaminate e soggette ad agenti atmosferici, pulire con SikaCor Wash.

MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, fino a completa omogeneizzazione. Miscelare per almeno 3 minuti fino ad omogeneizzare i componenti. Travasare la miscela in un contenitore pulito e miscelare brevemente, con le stesse modalità descritte sopra. Durante dette operazioni ve-

stire indumenti e presidi protettivi adatti.

APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Non diluire Sika® Unitherm® Platinum-30!

Rullo/pennello:

- Piccole aree

Airless:

Utilizzare macchine a spruzzo a singola pompa con riscaldatore di flusso oppure macchine equipaggiate con più pompe.

- Rapporto di pressione: $\geq 66 : 1$
- Portata: ≥ 24 l/Min.
- Pressione di almeno 200 bar alla pistola
- Ugello 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025 pollici)
- Angolo di spruzzo ca. 20 - 40°
- Temperatura del materiale:
ca. + 35°C alla pistola

Consigli:

- Rimuovere la rete del filtro
- Aspirare direttamente il prodotto dalla tanica del prodotto (senza tubo di aspirazione)
- A temperature inferiori si consiglia di isolare il tubo
- Max. 25 m di lunghezza del tubo di spruzzatura
- Regolare angolo di spruzzo e ugello in base alla conformazione e alla dimensione della struttura metallica da rivestire in modo da ottimizzare l'applicazione e il consumo.

Riparazione:

In punti in cui si riscontano danni o mancanze di prodotto, smerigliare l'area interessata e quella circostante fino ad ottenere un aspetto opaco e pulire attentamente tutta la polvere. Nastrare e applicare immediatamente Sika® Unitherm® Platinum-30.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli attrezzi immediatamente dopo l'uso con Diluente E+B

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
Sika® Unitherm® Platinum-30
Gennaio 2021, Version 04.01
020604000030000080

SikaUnithermPlatinum-30-it-IT-(01-2021)-4-1.pdf

