

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-558 PowerCure

Adesivo STP con sistema accelerato per vetri e da assemblaggio

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Polimero a terminazione silanica
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Indurimento con l'umidità atmosferica ^A
Densità	1.5 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)	Molto buona
Temperatura di applicazione	10 – 35 °C
Tempo aperto (CQP526-1)	15 minuti ^B
Resistenza al taglio per trazione a fresco (CQP046-1)	(vedere tabella 1)
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	2.3 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità	9 mesi ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Fornito da PowerCure^{B)} 23 °C / 50 % r.h.^{C)} Conservare al di sotto 25 °C
DESCRIZIONE

Sikaflex®-558 PowerCure è un polimero elastico a terminazione silanica (STP) ad indurimento accelerato con buone capacità di riempimento degli spazi. Sikaflex®-558 PowerCure è progettato per applicazioni di incollaggio e sigillatura nel settore dei veicoli commerciali. Sikaflex®-558 PowerCure è strutturato ed ha un colore nero opaco. Questa trama non può essere eliminata e rimarrà visibile dopo l'indurimento completo.

La polimerizzazione di Sikaflex®-558 PowerCure è accelerata dalla tecnologia PowerCure di Sika che la rende ampiamente indipendente dalle condizioni atmosferiche.

VANTAGGI

- Esente da solventi, PVC, isocianati e ftalati
- Passa la certificazione EN45545-2 R1/R7 HL-3
- Polimerizzazione rapida con la tecnologia Sika PowerCure
- Eccellente stabilità agli agenti atmosferici
- Adatto per incollaggio e sigillatura
- Basso modulo ed altamente elastico
- Ottime caratteristiche di lavorazione

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-558 PowerCure è progettato per applicazioni di assemblaggio e incollaggio diretto di vetri nel settore dei veicoli commerciali. Presenta ottime proprietà di resistenza agli agenti atmosferici, degli utensili e delle applicazioni ed è quindi adatto per giunti esterni. La polimerizzazione di Sikaflex®-558 PowerCure è accelerata grazie alla tecnologia PowerCure di Sika che la rende ampiamente indipendente dalle condizioni atmosferiche. Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-558 PowerCure su materiali soggetti a stress cracking. Sikaflex®-558 PowerCure è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-558 PowerCure
Versione 04.01 (04 - 2023), it_IT
012201255580001000

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-558 PowerCure polimerizza per reazione con l'acceleratore e in gran parte indipendente dall'umidità atmosferica. Per i dati tipici di aumento della forza, vedere la tabella seguente.

Tempo [h]	Resistenza a taglio per trazione a 23 °C [MPa]
2	0.1
4	0.3
8	0.7
24	2.0

Tabella 1: Accumulo di forza Sikaflex®-558 PowerCure

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-558 PowerCure è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test su substrati originali.

Applicazione

Installare l'erogatore PowerCure secondo il Manuale dell'utente di PowerCure. Se l'applicazione viene interrotta per più di 5 minuti, è necessario sostituire il mixer. Sikaflex®-558 PowerCure può essere estruso tra 10 °C e 35 °C (clima e prodotto) ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Si consideri l'aumento di viscosità a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso. Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto.

Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

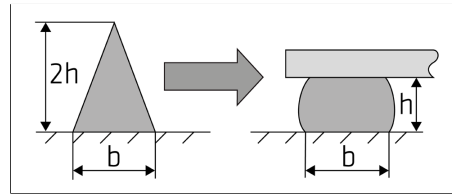


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Spatolatura e finitura

Le finiture devono essere eseguite entro il tempo di formazione pelle del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-558 PowerCure non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come gli asciugamani di pulizia Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente per mani industriale e acqua.

Non usare solventi sulla pelle.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'ufficio tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella pre-trattamento Sika
Per Polimeri a Terminazione Silanica (STP)
- Manuale per l'utente di PowerCure e guida di riferimento rapida
- Linee Guida Generali Incollaggio e Sigillatura Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

PowerCure Pack	600 ml
----------------	--------

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.