

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaCor® EG Phosphat

PRIMER EPOSSIDICO CON FOSFATO DI ZINCO, AD ELEVATO CONTENUTO DI SOLIDI

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® EG Phosphat è una vernice epossidica bicomponente, contenente fosfato di zinco. Basso contenuto di solventi secondo la Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

IMPIEGHI

SikaCor® EG Phosphat può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza. SikaCor® EG Phosphat è studiato come primer per acciaio soggetto ad agenti atmosferici. In combinazione con strati intermedi e rivestimenti bicomponenti, SikaCor® EG Phosphat crea un sistema di rivestimento resistente alle azioni meccaniche adatto per ambiente rurale, urbano, industriale e marino secondo la ISO 12944-5. SikaCor® EG Phosphat applicato in 20 µm di spessore, può essere utilizzato anche come rivestimento per elementi saldabili. Rapporto di prova disponibile su richiesta.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

In combinazione con strati intermedi epossidici bicomponenti e rivestimenti poliuretanicici bicomponenti:

- Elevata protezione alla corrosione
- Eccellente stabilità chimica, cromatica e agli agenti atmosferici.
- Semi-elastico e rigido ma non fragile
- Elevata resistenza agli shock e agli impatti

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

SikaCor® EG Phosphat soddisfa i requisiti della normativa tedesca 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', pagina 87.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	SikaCor® EG Phosphat	30 kg
	Diluyente EG	25 l, 10 l and 3 l
Aspetto / Colore	Rosso-marrone circa RAL 8012, opaco no. 687.06 Grigio zinco circa RAL 7005	
Durata di conservazione	3 anni	
Condizioni di immagazzinamento	Negli imballi originali sigillati e non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto.	
Densità	~1.6 kg/l	
Contenuto di solidi	~62% in volume ~80% in peso	

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	In combinazione con strati intermedi epossidici bicomponenti e rivestimenti poliuretani bicomponenti: agenti atmosferici, acqua, liquami, acqua di mare, fumi, sali disgelanti, vapori acidi e basici, oli, grassi e a temporanea esposizione a carburanti e solventi.
Resistenza termica	Calore secco fino a +100°C e a breve termine fino a +150°C. In caso di temperature maggiori contattare il nostro Servizio Tecnico.

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	Acciaio 1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Strati intermedi e rivestimenti idonei: rivestimenti bicomponenti della linea SikaCor® e Sika® Permacor®.
----------------	--

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione		Componente A : B												
	In peso	90 : 10												
	In volume	4.9 : 1												
Diluyente	Diluyente EG Se necessario, aggiungere fino a un massimo di 5% di Diluyente EG per ridurre la viscosità. Nel caso in cui SikaCor® EG Phosphat sia utilizzato come primer per saldatura, diluire con circa il 20% di Diluyente EG.													
Consumo	Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di: <table><tr><td>Spessore film secco</td><td>20 µm</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Spessore film umido</td><td>30 µm</td><td>130 µm</td></tr><tr><td>Consumo</td><td>~0.050 kg/m²</td><td>~0.205 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>~10.3 g/m²</td><td>~41.3 g/m²</td></tr></table> Gli spessori dello strato di primer non considerano i fattori di rettifica per superfici ruvide ai sensi della norma ISO 19840. SikaCor® EG Phosphat può essere applicato a spruzzo con spessori di film secco fino a 120 µm in un'unica mano.		Spessore film secco	20 µm	80 µm	Spessore film umido	30 µm	130 µm	Consumo	~0.050 kg/m ²	~0.205 kg/m ²	VOC	~10.3 g/m ²	~41.3 g/m ²
Spessore film secco	20 µm	80 µm												
Spessore film umido	30 µm	130 µm												
Consumo	~0.050 kg/m ²	~0.205 kg/m ²												
VOC	~10.3 g/m ²	~41.3 g/m ²												
Temperatura del prodotto	Min. + 5°C													
Umidità relativa dell'aria	Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.													

Temperatura della superficie	Min. + 5°C		
Tempo di lavorabilità	+ 10°C	~12 h	
	+ 20°C	~8 h	
	+ 30°C	~5 h	
Essiccazione Stage 6	SikaCor® EG Phosphat	Spessore film secco 80 µm	(ISO 9117-5)
	+ 5°C	10 h	
	+ 10°C	7 h	
	+ 20°C	3.5 h	
	+ 40°C	25 min	
	+ 80°C	15 min	
Tempo di attesa / sovracopertura	Min.: non prima che l'essiccazione stage 6 sia raggiunta. Max.: 12 mesi In caso di tempi di attesa più lunghi contattare il nostro Servizio Tecnico. Prima di rivestire ogni tipo di contaminante deve essere rimosso (vedere Preparazione della Superficie).		
Tempo di essiccazione	A seconda dello spessore dello strato e della temperatura, la completa essiccazione viene raggiunta dopo 1-2 settimane. Eventuali test del sistema completo devono essere effettuati solo dopo il completo indurimento del prodotto.		

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e ruggine, e deve essere sabbiata a livello Sa 2 ½ secondo la DIN EN ISO 12944, parte 4.
Per superfici contaminate o invecchiate si raccomanda un'accurata pulizia con idoneo pulitore.

MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e ripetere la miscelazione come descritto. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo di solito si ottengono i risultati migliori. Lo spessore del film secco specificato si ottiene facilmente con spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la tixotropia e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per verificare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello e rullo

Spruzzo

- Ugelli da 1.5 - 2.5 mm
- Pressione 3 - 5 bar
- Utilizzare obbligatoriamente un separatore di olio e acqua

Spruzzo airless

- Pressione minima 180 bar
- Ugelli con foro da 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021")
- Angolo di spruzzatura 40-80°

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Idoneo pulitore

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

< 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06).

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITA'
UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA
CERTIQUALITY
N. 951

Scheda Dati Prodotto
SikaCor® EG Phosphat
Novembre 2016, Version 01.01
020602000040000006

SikaCorEGPhosphat-it-IT-(11-2016)-1-1.pdf