

## SCHEMA DATI PRODOTTO

## Sikaflex®-260 N

Adesivo multiuso per pannello, vetro e parabrezza

## DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con l'umidità atmosferica
Densità	1.2 kg/l
Tixotropia	Molto buona
Temperatura di applicazione	5 – 35 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	40 minuti <sup>A</sup>
Tempo aperto (CQP526-1)	30 minuti <sup>A</sup>
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedi grafico)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	2.5 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Stabilità	unipack 12 mesi <sup>B</sup> fusto / hobbock 9 mesi <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % u. r.<sup>B</sup>) conservare al di sotto dei 25 °C

## DESCRIZIONE

Sikaflex®-260 N è un adesivo multiuso monocomponente per l'assemblaggio di vetri e parabrezza nonché componenti di grandi dimensioni nella produzione di veicoli. È adatto per l'incollaggio di metallo verniciato, vetroresina, materiali ceramici e plastica. Sikaflex®-260 N offre un lungo tempo aperto e garantisce un'applicazione sicura anche in condizioni calde.

## VANTAGGI

- Ampia gamma di adesione
- Buon comportamento all'applicazione e buona lavorabilità
- Filo corto
- Buona stabilità del cordolo e buona tixotropia

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-260 N è adatto per varie applicazioni come pannelli di incollaggio, vetri o parabrezza all'interno dell'attività di produzione di veicoli. Materiali di supporto adatti sono legno, metalli, in particolare alluminio (compresi i componenti anodizzati), lamiera d'acciaio (compresi i componenti fosfatati, cromati e zincati), primer e rivestimenti di vernice (sistemi a 2 componenti), materiali ceramici e materie plastiche.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-260 N su materiali soggetti a stress cracking.

Sikaflex®-260 N è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

## MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-260 N indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è generalmente più basso e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente (vedi grafico 1).

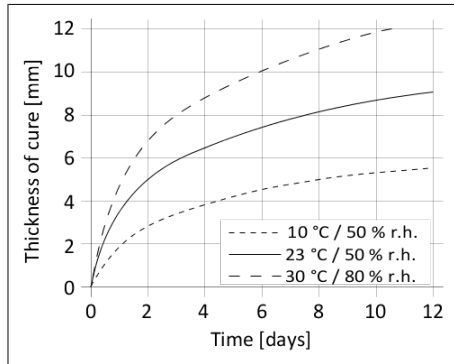


Grafico 1: Velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-260 N

## RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-260 N è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

## METODO DI APPLICAZIONE

### Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test su substrati originali.

### Applicazione

Sikaflex®-260 N può essere elaborato tra 5 °C e 35 °C (clima e prodotto) ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Si consideri che la viscosità aumenterà a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso. Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Sikaflex®-260 N può essere estruso con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché attrezzature per pompe. Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti adesive se l'adesivo ha costruito una pelle.

Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il Dipartimento di Ingegneria di Sika Industry.

## Rimozione

Sikaflex®-260 N non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua.

Non usare solventi sulla pelle!

## ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili solo su richiesta presso l'ufficio tecnico dell'industria Sika.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella pre-trattamento Sika per poliuretani monocomponenti
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

## INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml
Fustino	23 l
Fusto	195 l

## VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

## DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

## SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-260 N  
Versione 03.01 (04 - 2023), it\_IT  
012001212600001000

## Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
industry@it.sika.com  
Tel. +39 02 54778111  
Fax +39 02 54778409  
www.sika.it

