

## SCHEDA DATI PRODOTTO

# SikaCor® Zinc W

PRIMER BICOMPONENTE EPOSSIDICO A BASE ACQUA, AD ALTO CONTENUTO DI ZINCO, PER SUPPORTI IN ACCIAIO

### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® Zinc W è una vernice epossidica a base acqua, bicomponente, a elevato contenuto di polvere di zinco, per supporti in acciaio.

### IMPIEGHI

SikaCor® Zinc W può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

SikaCor® Zinc W offre un'elevata protezione dell'acciaio contro la corrosione. Principalmente adatto per: ponti, condotti, barche, strutture d'acciaio ecc. in atmosfera aggressiva e per superfici esposte all'acqua. Particolarmente adatto per applicazione in officina di carpenterie trasportabili.

### CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- In emulsione acquosa
- A basso impatto ambientale
- Resistente all'acqua e alle sollecitazioni meccaniche
- Rivestibile con rivestimenti a base solvente es. SikaCor® EG-1 o SikaCor® EP Color

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

<b>Imballaggio</b>	SikaCor® Zinc W	25 kg net.
	Diluyente EG	25 l, 10 l e 3 l
<b>Aspetto / Colore</b>	Grigio zinco, opaco	
<b>Durata di conservazione</b>	6 mesi	
<b>Condizioni di immagazzinamento</b>	Negli imballi originali sigillati, non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto. <b>Proteggere dal gelo!</b>	
<b>Densità</b>	~3.1 kg/l	
<b>Contenuto di solidi</b>	~62 % in volume ~88 % in peso	

## INFORMAZIONI TECNICHE

<b>Resistenza chimica</b>	Il prodotto completamente indurito è resistente agli agenti atmosferici, acqua e usura meccanica.
<b>Resistenza termica</b>	Calore secco fino a + 150°C Calore umido fino a + 50°C

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

<b>Sistemi</b>	<u>Sistema in 3 strati su acciaio:</u> 1 x SikaCor® Zinc W 1 x SikaCor® EG-1, SikaCor® EP Color 1 x SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 o altri
	<u>Sistema in 4 strati per esposizioni estreme:</u> 1 x SikaCor® Zinc W 2 x SikaCor® EG-1, SikaCor® EP Color 1 x SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 o altri

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

<b>Rapporto di miscelazione</b>		Componente A : B
	In peso	89 : 11
<b>Diluyente</b>	Acqua Diluire con max. 2% di acqua in caso sia necessario aggiustare la viscosità.	
<b>Consumo</b>	Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di:	
	Spessore film secco	60 µm                      80 µm
	Spessore film bagnato	95 µm                        130 µm
	Consumo	~0.300 kg/m <sup>2</sup> ~0.400 kg/m <sup>2</sup>
	VOC	~10.3 g/m <sup>2</sup> ~13.7 g/m <sup>2</sup>
	Ad eccezione di zone limitate lo spessore di film secco di SikaCor® Zinc W non deve superare i 150 µm per strato.	
<b>Temperatura del prodotto</b>	Min. + 5°C	
<b>Umidità relativa dell'aria</b>	Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale non sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura della superficie deve essere almeno di 3°C maggiore del punto di rugiada	
<b>Temperatura della superficie</b>	Min. + 5°C	

Tempo di lavorabilità

A + 20°C

~8 h

**Attenzione! La fine del tempo di lavorabilità (pot-life) non è riconoscibile. Osservare con molta attenzione i tempi di applicazione raccomandati! Pericolo! Il prodotto miscelato pronto all'uso non deve essere tenuto in contenitori stagni in quanto durante l'indurimento il prodotto tende ad espandersi.**

Tempo di attesa / sovracopertura

Tra SikaCor® Zinc W e il rivestimento:

Min.: 8 h

In caso di tempi di attesa maggiori, eventuali contaminanti devono essere rimossi prima dell'applicazione del successivo strato.

Tempo di essiccazione

A seconda dello spessore dello strato e della temperatura, l'indurimento completo avviene in 1 - 2 settimane.

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

#### Acciaio

Sabbiatura Sa 2 ½ secondo la norma DIN EN ISO 12944-4.

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e ruggine.

Per vecchie superfici contaminate, pulire a fondo con SikaCor® Wash.

### MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e miscelare brevemente, con le stesse modalità descritte sopra. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti. Quando utilizzato come primer per saldature diluire con circa il 3% di acqua durante la miscelazione.

### APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Aggiungendo acqua si riduce la resistenza alla colatura e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

#### Pennello o a rullo

#### Spruzzo ad alta pressione

- Ugello: 1.5 - 2.5 mm
- Pressione: 3 - 5 bar.

#### Spruzzo airless

- Pressione di spruzzo in pistola: min. 180 bar
- Ugello: 0.38 - 0.66 mm (0.015" - 0.025")
- Angolo di spruzzo: 40° - 80°

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

#### Acqua

Attrezzature in acciaio inossidabile per applicazione a spruzzo possono essere pulite con acqua, le altre con Diluente EG.

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

### DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

< 140 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo wb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06) (limite 2010).

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### **Sika Italia S.p.A.**

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto  
SikaCor® Zinc W  
Settembre 2019, Version 05.01  
020602000030000001

SikaCorZincW-it-IT-(09-2019)-5-1.pdf

