

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50

Adesivo STP accelerato per assemblaggi

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Polimero a Terminazione Silanica (STP)
Colore (CQP001-1)	Bianco, nero
Meccanismo di indurimento	Indurimento con umidità atmosferica ^A
Densità	adesivo (dipende dal colore) 1.5 kg/l SikaBooster® S-50 1.2 kg/l
Contenuto di Booster	per volume 2.5 % per peso 2.0 %
Tixotropia	Buona
Temperatura di applicazione	ambiente 5 – 40 °C
Tempo aperto (CQP526-1)	15 minuti ^B
Resistenza al taglio per trazione a fresco (CQP046-1)	vedere tabella 1
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	2 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	3.5 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità	adesivo (fustino / fusto) 6 mesi ^C SikaBooster® S-50 9 mesi ^C
Miscelatore	Statomix MS 13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} provided by SikaBooster® S-50^{B)} 23 °C / 50 % u.r.^{C)} conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 è un sistema adesivo accelerato a base di Polimeri a Terminazione Silanica (STP) appositamente progettato per l'incollaggio di componenti di grandi dimensioni in assemblaggi industriali. Aderisce bene a una vasta gamma di substrati con un pretrattamento minimo.

VANTAGGI

- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati senza uso del primer
- Polimerizzazione rapida grazie alla tecnologia Booster
- Esente da solventi, isocianato, ftalato e PVC
- Capace di resistere alle sollecitazioni dinamiche
- Elevata elasticità
- Resistente all'invecchiamento e agli agenti atmosferici

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 è adatto per giunti che saranno sottoposti a sollecitazioni dinamiche. Materiali di supporto adatti sono metalli, in particolare alluminio, primer metallici, rivestimenti di vernice, lamiera d'acciaio, materiali ceramici e alcune materie plastiche. Aderisce bene a una vasta gamma di substrati con un pretrattamento minimo. Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 su materiali soggetti a stress cracking. Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50
Versione 04.01 (04 - 2023), it_IT
012201235540901010

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 polimerizza per reazione con l'acceleratore e in gran parte indipendente dall'umidità atmosferica. Per i dati tipici di aumento della forza, vedere la tabella seguente.

Tempo [h]	Forza [MPa]
2	0.25
4	0.7
8	1.2
24	2

Tabella 1: Sviluppo della forza di Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Tutte le fasi di pretrattamento devono essere confermate da test preliminari su supporti originali, tenendo conto delle condizioni specifiche del processo di assemblaggio.

Applicazione

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 deve essere elaborato con un sistema di estrusione adeguato. Deve essere rispettato il tipo di mixer (vedere la tabella Dati tipici del prodotto). Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 può essere applicato tra 5 °C e 40 °C, ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

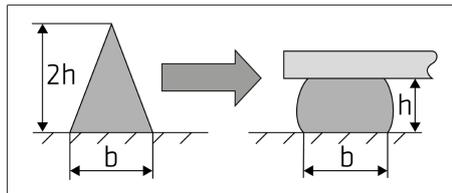


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre congiunte entro il tempo aperto. Come regola generale, una variazione di + 10 °C riduce della metà il tempo aperto.

Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il Dipartimento di Ingegneria di Sika Industria.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguiti entro il tempo aperto dell'adesivo. Si consiglia l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità.

Rimozione

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente usando salviette come i panni di pulizia Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente per mani industriale e acqua. Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'ufficio tecnico dell'industria Sika.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella pre-trattamento Sika
Per Polimeri a Terminazione Silanica
- Linee guida Generali
Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® mono-componente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Sikaflex®-554

Fustino	23 l
Fusto	195 l

SikaBooster® S-50

Unipack	600 ml
Fustino	23 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50
Versione 04.01 (04 - 2023), it_IT
012201235540901010

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

