

SCHEMA DATI PRODOTTO

SikaCor® EG-120

RIVESTIMENTO POLIURETANICO A BASSO CONTENUTO DI SOLVENTE - APPLICAZIONE DIRETTA SU ACCIAIO, ACCIAIO ZINCATO E ALLUMINIO

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Rivestimento poliuretano bicomponente con eccellente resistenza allo sfarinamento e mantenimento del colore.

Un asciugatura superficiale e un indurimento più rapido può essere ottenuto aggiungendo 1% in peso di SikaCor® PUR Accelerator.

Basso contenuto di VOC in accordo a Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

IMPIEGHI

SikaCor® EG-120 può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Protettivo anticorrosione universale con effetto decorativo.

Principalmente idoneo per: ponti, condotte, containers, installazioni in ambito industriale o portuale, impianti trattamento acque reflue, grandi macchinari, strutture immerse o non-immersa in ambiente industriale o marino.

Sistema monostrato particolarmente idoneo per costruzioni in acciaio in ambienti interni e per applicazione in officina, elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute al trasporto.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	SikaCor® EG-120 (RAL)	30 kg e 10 kg
	SikaCor® EG-120 (DB)	15 kg
	Diluyente EG	25 l, 10 l e 3 l
Aspetto / Colore	RAL e Micaceo (DB) È possibile una leggera deviazione del colore del prodotto rispetto al relativo codice colore a seconda delle caratteristiche delle materie prime.	

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Elevato contenuto di solidi e basso contenuto di solvente
- Applicazioni ad elevato spessore - spessore film secco fino a 120 micron
- Sistema monostrato con eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato e alluminio
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Approvazione secondo la ISO 12944-6 per applicazioni su acciaio e acciaio galvanizzato a caldo.
- Raggiunge la classe di corrosività C4 alta e C5 alta, secondo il test report in accordo alla ISO 12944-6

Durata di conservazione	2 anni	
Condizioni di immagazzinamento	Conservare negli imballi originali e sigillati, in ambiente fresco e asciutto.	
Densità	SikaCor® EG-120(RAL)	~1.3 kg/l
	SikaCor® EG-120 (DB)	~1.6 kg/l
Contenuto di solidi	SikaCor® EG-120 (RAL)	~70 % in volume
		~80 % in peso
	SikaCor® EG-120 (DB)	~70 % in volume
		~83 % in peso

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	SikaCor® EG-120 è resistente agli agenti atmosferici in contesto rurale, urbano e industriale. Acqua, liquami, acqua di mare, sali disgelanti, oli, grassi e all'azione temporanea di carburanti e solventi.
Resistenza termica	Calore secco fino a + 120°C e per breve tempo fino a + 150°C Calore umido fino a + 50°C Un'esposizione ad alte temperature può danneggiare il colore del rivestimento

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	<u>Acciaio:</u> 1 x SikaCor® EG-120 o usato come finitura su primer o rivestimenti intermedi della linea SikaCor o Sika Permacor.
	<u>Acciaio zincato, alluminio e acciaio inossidabile:</u> 1 x SikaCor® EG-120 In caso di colori leggeri possono essere necessarie più mani di SikaCor® EG-120 per raggiungere la perfetta copertura.

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione		Componente A : B	Componente A : B
	in peso	85 : 15 (RAL)	90 : 10 (DB)
Il rapporto di miscelazione in volume può variare a seconda del colore. Contattare l'ufficio tecnico.			
Diluyente	Diluyente EG Se necessario aggiungere max. 5% di Diluyente EG per adattare la viscosità del prodotto.		
Consumo	Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di:		
	SikaCor® EG-120 colori RAL		
	Spessore film secco	80 µm	120 µm
	Spessore film bagnato	115 µm	170 µm
	Consumo	0.149 kg/m ²	0.223 kg/m ²
	VOC	30 g/m ²	45 g/m ²
	SikaCor® EG-120 colori DB		
	Spessore film secco	80 µm	120 µm
	Spessore film bagnato	115 µm	170 µm
	Consumo	0.183 kg/m ²	0.274 kg/m ²
VOC	31 g/m ²	47 g/m ²	
Temperatura del prodotto	Min. + 5°C		
Umidità relativa dell'aria	Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della		

temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta ed esente da ghiaccio.

Temperatura della superficie	Min. + 5°C 0°C con aggiunta di SikaCor® PUR Accelerator		
Tempo di lavorabilità	A + 10°C	~3 h	
	A + 20°C	~2 h	
	A + 30°C	~1 h	
	Aggiungendo 1% in peso di SikaCor® PUR Accelerator:		
	A +10°C	~1.5 h	
	A +20°C	~1 h	
Essiccazione Stage 6	Spessore film secco	Spessore film secco	(ISO 9117-5)
	80 µm	120 µm	
	+ 5°C dopo	20 h	25 h
	+ 20°C dopo	9 h	11 h
	+ 40°C dopo	2 h	3 h
	Aggiungendo 1% in peso di SikaCor® PUR Accelerator:		
	Spessore film secco	Spessore film secco	(ISO 9117-5)
	80 µm	120 µm	
	+10°C dopo	12 h	15 h
	+20°C dopo	4 h	5 h
Tempo di attesa / sovracopertura	Min.: fino al tempo di essiccazione Stage 6 Max. 1 anno In caso di tempi di attesa maggiori, contattare Sika. Prima di ulteriori applicazioni rimuovere eventuali contaminazioni.		
Tempo di essiccazione	A seconda dello spessore dello strato e della temperatura, l'indurimento completo avviene in 1 - 2 settimane.		

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Sabbatura Sa 2 ½ secondo la norma DIN EN ISO 12944-4.

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e ruggine.

Acciaio zincato a caldo, inossidabile e alluminio

La superficie deve essere libera da oli, grassi e residui della corrosione. In caso di condensa permanente, la superficie deve essere trattata con leggera sabbatura senza ferrite. Per vecchie superfici zincate contaminate o primerizzate, pulire a fondo con SikaCor® Wash.

MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e miscelare brevemente, con le stesse modalità descritte sopra. Durante dette opera-

zioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la resistenza alla colatura e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello o a rullo

In caso di rivestimenti contenenti ossidi ferro micacei, per ottenere una buona finitura, si raccomanda di applicare l'ultimo strato a spruzzo, oppure a pennello o rullo in una sola direzione per evitare striature.

Spruzzo ad alta pressione

- Ugello: 1.5 - 2.5 mm
- Pressione: 3 - 5 bar.

Spruzzo airless

- Pressione di spruzzo in pistola: min. 180 bar
- Ugello: 0.38 - 0.53 mm (0.015" - 0.021")
- Angolo di spruzzo: 40° - 80°

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Diluente EG

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utente deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

< 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06) (limite 2010).

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utente deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

SikaCor® EG-120
Marzo 2020, Version 04.01
020602000040000001

SikaCorEG-120-it-IT-(03-2020)-4-1.pdf