

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Adesivo bicomponente a base di resina epossidica per Sistema Sikadur-Combiflex® SG

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal è un adesivo tissotropico a base epossidica bicomponente per l'incollaggio dei nastri impermeabilizzanti in poliolefina flessibile modificata (FPO) Sikadur-Combiflex® SG a diversi substrati. Uso interno ed esterno. Intervallo di temperatura di applicazione da +10°C a +30°C. Fa parte del sistema Sikadur-Combiflex® SG.

IMPIEGHI

- Adesivo specifico per il Sistema Sikadur-Combiflex® SG

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Facile da miscelare e applicare
- Eccellente adesione a molti materiali
- Si comporta bene in un ampio intervallo di temperature
- Buona resistenza a molti prodotti chimici
- Nessun primer necessario
- Elevata resistenza meccanica

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Dichiarazione di prodotto	EN 1504-4 - Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - adesivi per l'edilizia
Base chimica	Resina epossidica e aggregati selezionati
Imballaggio	9 kg (A+B) 6 kg Parte A + 3 kg Parte B
	15 kg (A+B) 10 kg Parte A + 5 kg Parte B
Durata di conservazione	24 mesi dalla data di produzione
Condizioni di immagazzinamento	Il prodotto deve essere conservato nella confezione originale, integra e sigillata, in condizioni asciutte a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

SOSTENIBILITÀ

- Conformità a LEED v4 MRc 2 (Option 1): Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declarations
- Conformità a LEED v4 MRc 4 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- IBU Dichiarazione ambientale di prodotto (EPD)

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- CE Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 1504-4 - Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - adesivi per l'edilizia
- Tasso di permeabilità al gas metano, ISO 15105-1, Versaperm, Report No. LR2282

Colore	Resina-Parte A	Bianco
	Induritore-Parte B	Grigio scuro
	Parte A+B miscela	Grigio chiaro
Densità	Parte A	~1,7 kg/l
	Parte B	~1,7 kg/l
	Resina miscelata	~1,5 kg/l
Valori a +23°C.		

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza a compressione	Tempo indurimento	Temperatura indurimento (ASTM D 695-96)		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C
	3 gg.	~35 N/mm ²	~48 N/mm ²	~52 N/mm ²
	7 gg.	~41 N/mm ²	~50 N/mm ²	~54 N/mm ²
14 gg.	~43 N/mm ²	~54 N/mm ²	~55 N/mm ²	
Modulo di elasticità a compressione	a +5 °C	~4200 N/mm ²	(ASTM D 695)	
	a +23 °C	~3500 N/mm ²		
Adesione per trazione	Substrato	Forza di adesione (EN 1542)		
	Calcestruzzo asciutto	> 4 N/mm ² *		
	Calcestruzzo (umido)	> 4 N/mm ² *		
	Acciaio (sabbato)	> 10 N/mm ²		
*rottura del calcestruzzo				
Coefficiente di dilatazione termica	5,3 × 10 ⁻⁵ (± 0,2 × 10 ⁻⁵) 1/K (espansione lineare tra -20 °C e +40 °C)		(EN ISO 1770)	
Temperatura di servizio	-30 °C min. / +38 °C max.			
Resistenza chimica	Fare riferimento alla scheda tecnica del sistema Sikadur-Combiflex® SG System o contattare l'assistenza tecnica Sika per informazioni specifiche.			

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Struttura del sistema	Fare riferimento alla scheda tecnica del sistema Sikadur-Combiflex® SG System o contattare l'assistenza tecnica Sika per informazioni specifiche.
-----------------------	---

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Parti A:B = 2:1 parti in peso o volume
Consumo	Fare riferimento alla scheda tecnica del sistema Sikadur-Combiflex® SG. Dipende dal tipo di nastro.
Temperatura del prodotto	+10 °C min. / +30 °C max.
Temperatura ambiente	+10 °C min. / +30 °C max.
Punto di rugiada	Attenzione alla condensa. La temperatura del supporto durante l'applicazione deve essere almeno +3 °C sopra il punto di rugiada.
Temperatura del substrato / supporto	+10 °C min. / +30 °C max.
Contenuto di umidità del substrato / supporto	Supporti cementizi: Il supporto deve essere asciutto o umido opaco (senza acqua stagnante). Spatolare accuratamente l'adesivo nel supporto.

Temperature	Pot-life	Tempo aperto
+10 °C	~125 minuti	–
+23 °C	~50 minuti	~70 minuti
+30 °C	~25 minuti	–

Se vengono miscelate quantità maggiori, la temperatura di nome aumenterà a causa della reazione chimica, con conseguente riduzione del pot life.

Tempo di attesa / sovracopertura

nome può essere ricoperto con un rivestimento epossidico. Se il tempo di attesa tra l'applicazione dell'adesivo e la ricopertura deve essere superiore a 2 giorni, l'adesivo deve essere seminato con sabbia di quarzo subito dopo l'applicazione.

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE**QUALITA' DEL SUPPORTO / SUBSTRATO****Calcestruzzo/muratura/malta/pietra**

Nota: il calcestruzzo e la malta devono avere almeno 3–6 settimane.

Le superfici del supporto devono essere solide, pulite, asciutte o opache umide. Privo di acqua stagnante, ghiaccio, sporco, olio, grasso, rivestimenti, lattime, efflorescenze, vecchi trattamenti superficiali. Rimuovere tutte le parti in fase di distacco e qualsiasi altro contaminante superficiale che potrebbe influenzare l'adesione dell'adesivo.

Acciaio

Le superfici devono essere pulite, asciutte, prive di olio, grasso, rivestimenti, ruggine, incrostazioni. Rimuovere tutte le parti in fase di distacco e qualsiasi altro contaminante superficiale che potrebbe influenzare l'adesione dell'adesivo.

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO**Calcestruzzo/muratura/malta/pietra**

I supporti devono essere preparati meccanicamente utilizzando idonea azione abrasiva meccanica, leggera fresatura, bocciardatura, molatura o altro idoneo trattamento meccanico per ottenere una superficie di applicazione pulita e assorbente.

Acciaio

Le superfici devono essere preparate meccanicamente utilizzando idonea azione abrasiva meccanica, smerigliatura, spazzola metallica rotante o altra attrezzatura

idonea per ottenere una finitura metallica lucida, pulita con un profilo superficiale simile alla carta al corindone di grado medio.

Tutti i substrati

Tutta la polvere e il materiale incoerente devono essere completamente rimossi da tutte le superfici del supporto prima dell'applicazione del prodotto mediante un'apparecchiatura di aspirazione/rimozione della polvere.

MISCELAZIONE**IMPORTANTE**

Evitare una miscelazione eccessiva per ridurre al minimo l'ingresso di aria.

Nota: utilizzare una pala a spirale in un miscelatore elettrico a una o due pale (contenitore sfuso) a una velocità massima di 300 giri/min.

Unità predosata

Mescolare la parte A (resina) per circa 60 secondi. Aggiungere la parte B (indurente) alla parte A (resina). Mescolare le parti A+B continuamente per circa 3 minuti fino a ottenere un impasto colorato e uniformemente omogeneo.

Per garantire una miscelazione completa, versare i materiali in un altro contenitore pulito e mescolare di nuovo per ottenere una miscela liscia e uniforme.

Contenitore sfuso

Nota: per la miscelazione di grandi volumi è possibile utilizzare un mixer adatto.

Nota: Mescolare solo la quantità che può essere utilizzata entro il suo pot life.

Aggiungere entrambe le parti nella giusta proporzione in un contenitore adatto pulito e asciutto e mescolare come per l'unità predosata.

METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Fare riferimento alla scheda tecnica del sistema Sikadur-Combiflex® SG.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli strumenti e le apparecchiature di applicazione con Sika® Colma-Cleaner subito dopo l'uso. Il materiale indurito o indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal
Novembre 2022, Version 04.02
020703151000000002