

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-668

Adesivo e sigillante per assemblaggio ad alte prestazioni e per vetri con possibilità di essere accelerato

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano monocomponente (Purform®)
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità	1.3 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)	Molto buona
Temperatura di applicazione	10 – 35 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	60 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)	50 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere grafico)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità	unipack 12 mesi ^B pail / fusto 6 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-668 è a base di Purform®, un poliuretano con meno dello 0,1% di diisocianato monomero per una migliore tutela della salute e della sicurezza sul lavoro. Sikaflex®-668 è progettato specificatamente per il settore ferroviario. È adatto per applicazioni di incollaggio di assemblati e vetri. La sua resistenza agli agenti atmosferici e la sua resistenza unica a un'ampia varietà di detergenti lo rendono un'ottima soluzione per l'uso nei giunti esterni.

Sikaflex®-668 può essere accelerato con il sistema Booster e PowerCure di Sika.

VANTAGGI

- Meno dello 0,1% di diisocianato monomero per una migliore tutela della salute e sicurezza sul lavoro
- Ottima stabilità agli agenti atmosferici
- Resistente a un'ampia varietà di detergenti
- Supera EN45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- La polimerizzazione può essere accelerata con Sika Booster e Sika PowerCure
- Senza ftalati

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-668 è progettato per applicazioni di assemblaggio e incollaggio diretto di vetro nel settore ferroviario, nell'industria dei veicoli commerciali e per il mercato delle riparazioni. Presenta ottime proprietà di lavorazione e applicazione. Grazie alla sua resistenza superiore a un'ampia gamma di detergenti combinata con un'eccezionale resistenza agli agenti atmosferici, può essere utilizzato per giunti esterni.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-668 su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo a utenti professionali esperti. È necessario eseguire test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-668 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente (vedi grafico 1).

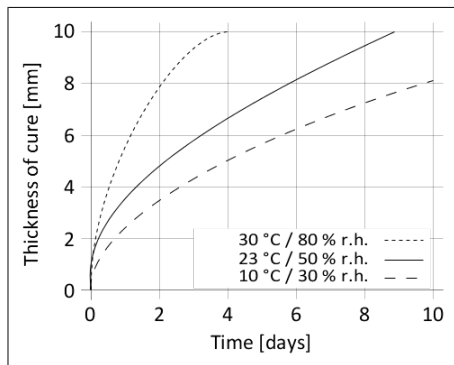


Grafico 1: Velocità di polimerizzazione Sikaflex®-668

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-668 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; resistentemente temporaneamente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistentemente agli acidi organici, all'alcool glicolico, agli acidi minerali concentrati e alle soluzioni o solventi caustici.

È resistente a un'ampia gamma di detergenti per rotaie se utilizzato secondo le linee guida del produttore. Alcuni detergenti per rotaie contengono sostanze chimiche aggressive come gli acidi fosforici che possono influenzare in modo significativo la durata di Sikaflex®-668. Pertanto è della massima importanza limitare al minimo il tempo di esposizione, osservare la corretta diluizione del detergente ed eseguire un risciacquo accurato dopo il processo di pulizia. Prova i detergenti appena introdotti.

Le informazioni di cui sopra sono offerte solo a titolo indicativo. Su richiesta verrà fornita consulenza su applicazioni specifiche.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Tutte le fasi di pretrattamento devono essere confermate da prove preliminari su substrati originali considerando le condizioni specifiche del processo di assemblaggio.

Nota: il tempo massimo di flash-off del primer è limitato a 8 ore per Sikaflex®-668 a temperature superiori a 30 °C. Il primer deve quindi essere riattivato con Sika® Aktivator-100 prima del processo di incollaggio.

Applicazione

Sikaflex®-668 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche e con attrezzature a pompa.

Sikaflex®-668 può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C (clima e prodotto), ma è necessario considerare i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà applicative. La temperatura ottimale per il supporto e il sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Considerare che la viscosità aumenterà a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso.

Per garantire uno spessore uniforme della linea di incollaggio si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordone triangolare (vedere figura 1).

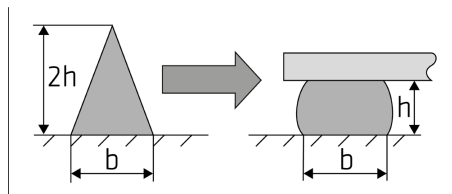


Figura 1: Configurazione del cordolo raccomandata

Il tempo aperto è significativamente più breve nei climi caldi e umidi. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti da incollare se l'adesivo ha formato una pelle.

Per consigli sulla selezione e la configurazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il Dipartimento di Ingegneria dei Sistemi di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

La lavorazione e la finitura devono essere eseguite entro il tempo della pelle del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità.

Rimozione

Sikaflex®-668 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente per le mani industriale e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono offerte solo a titolo indicativo. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml
Pail	23 l
Fusto	195 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-668
Versione 02.01 (12 - 2024), it_IT
012001216680001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

