

## SCHEDA DATI PRODOTTO

# Sikaflex® PRO-3 Purform®

Sigillante poliuretano per giunti a pavimento e applicazioni di ingegneria civile

### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikaflex® PRO-3 Purform® è un sigillante poliuretano elastico monocomponente, igroindurente. Sigilla molte tipologie di giunti in pavimenti e strutture di ingegneria civile. L'elasticità viene mantenuta in un ampio intervallo di temperature e l'elevata resistenza meccanica e chimica permette una ottima durabilità.

### IMPIEGHI

Sigillatura di giunti interni ed esterni, orizzontali e verticali:

- Industria alimentare
- Camere bianche
- Magazzini e aree di produzione
- Impianti di depurazione
- Tunnel
- Parcheggi
- Aree pedonali e soggette a traffico

### CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Elevata capacità di movimento: +/- 25% (ISO 9047) e  $\pm$  50% (ASTM C719)
- Sviluppo rapido delle proprietà meccaniche
- Elevata resistenza meccanica
- Campo di applicazione esteso a temperature più basse
- Ottima resistenza a prodotti chimici specifici
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Non macchia un'ampia gamma di substrati
- Contenuto di monomero <0.1%: non è necessaria alcuna formazione sulla sicurezza dell'utente (restrizione REACH 2023, allegato 17 voce 74)
- Polimerizzazione senza bolle
- Buona adesione alla maggior parte dei materiali da costruzione

### SOSTENIBILITÀ

- Conformità a LEED v4 EQc : Low-Emitting Materials

- Classificazione emissioni VOC GEV-Emicode:EC1PLUS

### CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Marcatura CE e dichiarazione di prestazione basata su EN 15651-1 - Sigillanti per uso non strutturale in giunti negli edifici e nei percorsi pedonali - Parte 1: Sigillanti per elementi di facciata
- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione secondo EN 15651-4 - Sigillanti per uso non strutturale nei giunti di edifici - Sigillanti per passaggi pedonali.
- Marcatura CE e dichiarazione di prestazione secondo EN 14188-2 Classe 35- Riempitivi e sigillanti per giunti - Sigillanti per giunti applicati a freddo
- Prove di resistenza alla trazione, adesione, variazione di volume ISO 11600 F Classe 25 HM
- Specifiche standard per sigillanti elastomerici per giunti, ASTM C 920
- Resistenza chimica, DIN EN 14187, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, rapporto n. 208323/20
- Determinazione della macchiatura, ASTM 1248-04, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Test Report No.205279/19-VI
- Test acque reflue, DIBt, SKZ, rapporto di prova n. 205279/19-V
- Emissioni VOC/SVOC, procedure CSM, Fraunhofer, certificato, n. SI 1909-1140
- Prova di sigillante per giunti per passerelle pedonali ISO 11618, SKZ, n. 205279/19-VII
- Sigillanti - Durabilità alla compressione in estensione, ISO 19862
- Comportamento di migrazione di sostanze alimentari EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, Certificato n. 54313 U 21

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Dichiarazione di prodotto	<ul style="list-style-type: none"><li>EN 15651-1: F EXT-INT CC 25 HM</li><li>EN 15651-4: PW EXT-INT CC 25 HM</li><li>EN 14188-2: Classe 35</li><li>ISO 11600: Classe 25 HM F</li><li>ASTM C 920-18 – Tipo: S, Grado: NS, Movimento: Classe 50 Uso: T1, Uso: NT, Uso I Class 2, Uso: M</li></ul>
Base chimica	Poliuretano tecnologia Purform®
Imballaggio	600 ml sacchetti cilindrici (unipac) 20 sacchetti per scatola Fare riferimento al vigente Listino Prezzi per eventuali variazioni.
Durata di conservazione	15 mesi dalla data di produzione
Condizioni di immagazzinamento	Il prodotto deve essere immagazzinato negli imballi originali, chiusi e non danneggiati, in condizioni asciutte a temperature comprese tra +5°C e +25°C. Fare sempre riferimento a quanto indicato sulla confezione.
Colore	Grigio
Densità	~1,30 kg/L (ISO 1183-1)
Compatibilità	Sikaflex® PRO-3 Purform® non macchia su molte pietre naturali secondo ASTM 1248-04 / ISO 16938-1. Per confermare l'idoneità, devono essere eseguiti test secondo ISO 16938-1/ ASTM 1248-04 prima dell'uso su pietre naturali e dell'applicazione.

## INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~40 (dopo 28 gg.)	
	<b>80 % della durezza finale</b>	<b>Tempo</b>
	+5 °C	6 giorni
	+10 °C	5 giorni
	+23 °C	2 giorni
	+40 °C	1 giorno
Modulo di elasticità secante	~0,65 N/mm <sup>2</sup> al 100 % allungamento (+23 °C) ~1,00 N/mm <sup>2</sup> al 100 % allungamento (-20 °C)	(ISO 8339)
Allungamento a rottura	~800 %	(ISO 37)
Capacità di movimento	± 25 %	(ISO 9047)
	± 35 %	(EN 14188-2)
	± 50 %	(ASTM C 719)
Recupero elastico	~90 %	(ISO 7389)
Resistenza alla propagazione della lacerazione	~9,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura di servizio	-40°C min. / +80°C max.	
Resistenza chimica	Resistente a molti prodotti chimici. Fare riferimento al rapporto di prova EN 14187-6 SKZ per la resistenza chimica e al rapporto di prova EN 15651-4 SKZ per acqua e acqua salata. Contattare il Servizio Tecnico Sika per ulteriori informazioni.	
Resistenza agli agenti atmosferici	Elevata resistenza agli agenti atmosferici (10 cicli)	(ISO 19862)
Progettazione dei giunti	Per i giunti di dilatazione, la larghezza deve essere di almeno 8 mm e non deve essere superiore a 40 mm. Per giunti non di movimento come giunti di controllo in aree interne, la larghezza del giunto può essere inferiore a 8 mm. Le dimensioni del giunto devono essere progettate per adattarsi alla capa-	

cià di movimento del sigillante. In tutti i casi i giunti devono avere una profondità minima di 8 mm, oppure avere a rapporto larghezza/profondità di 1:0,5 per i giunti in facciata o 1:0,8 per i giunti del pavimento.

Per ulteriori informazioni sulla progettazione e sui calcoli dei giunti fare riferimento alle Linee guida Sika per la progettazione.

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Resa	Metri lineari di giunto [m] per ogni sacchetto 600 ml	Larghezza giunto [mm]	Profondità giunto [mm]
	6	10	10
	3,3	15	12
	1,9	20	16
	1,2	25	20
	0,8	30	24
Tixotropia	0 mm (profilo 20 mm, +50 °C)		(ISO 7390)
Temperatura del prodotto	+5 °C min./+40 °C max.		
Temperatura ambiente	0 °C min./+40 °C max.		
Temperatura del substrato / supporto	0°C min./+40 °C max. Almeno +3 °C al di sopra del "punto di rugiada" per evitare il rischio di condensa sulla superficie di posa.		
Materiale di supporto	Utilizzare il fondo giunto di pre-riempimento in schiuma di polietilene a cellule chiuse (Ethafoam)		
Indice di indurimento	~3,5 mm/24 hours (+23 °C / 50 % r.h.) * Sika Corporate Quality Procedure		(CQP* 049-2)
Tempo di formazione della pellicola	~50 minutes (+23 °C / 50 % r.h.)		(CQP 019-1)
Tempo di lavorazione	~40 minutes (+23 °C / 50 % r.h.)		(CQP 019-2)

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## ULTERIORI DOCUMENTI

- Primer\_Tabella Pretrattamento Sigillanti
- Sika® Method Statement: Manutenzione dei giunti

## LIMITAZIONI

- Sikaflex® PRO-3 Purform® può essere sovraverniciato con la maggior parte dei sistemi di verniciatura convenzionali. Tuttavia, le vernici devono essere sempre prima testate per verificare la compatibilità eseguendo prove preliminari (ad es. secondo il documento tecnico ISO: Paintability and Paint Compatibility of Sealants). I risultati ottimali si ottengono quando si lascia che il sigillante si indurisca completamente. Nota: i sistemi di verniciatura non flessibili possono compromettere l'elasticità del sigillante e portare a fessurazioni del rivestimento di vernice. A seconda del tipo di vernice utilizzata, può verificarsi la migrazione del plastificante che rende la vernice "appiccicosa" in superficie.

- Possono verificarsi variazioni di colore dovute all'esposizione in servizio a sostanze chimiche, alte temperature e/o radiazioni UV (soprattutto con tonalità di colore bianco). Questo effetto è estetico e non influenza negativamente le prestazioni tecniche o la durata del prodotto.
- Per l'applicazione su pietre ricostituite o naturali, devono essere eseguite prove preliminari per verificare se la pietra subisce migrazione di plastificanti. Al fine di individuare un primer idoneo a prevenire la migrazione del plastificante, contattare il Servizio Tecnico Sika®.
- Non utilizzare su supporti bituminosi, gomma naturale, gomma EPDM o su qualsiasi materiale da costruzione che potrebbe rilasciare oli, plastificanti o solventi che potrebbero degradare il sigillante.
- Non utilizzare per sigillare giunti all'interno e intorno alle piscine.
- Non esporre Sikaflex® PRO-3 Purform® non polimerizzato a prodotti contenenti alcol in quanto ciò potrebbe interferire con la reazione di polimerizzazione.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente

dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Nota: su substrati non noti, devono essere eseguiti test di adesione e le procedure concordate con tutte le parti prima dell'applicazione completa sul progetto. Il supporto deve essere sano, pulito, asciutto e privo di qualsiasi contaminante come sporco, olio, grasso, latime di cemento, vecchi sigillanti, pitture poco aderenti o parti friabili che potrebbero compromettere l'adesione del sigillante.

Il supporto deve avere una resistenza sufficiente per resistere alle sollecitazioni indotte dal sigillante durante il movimento.

Utilizzare tecniche di rimozione come spazzolatura metallica, molatura, sabbatura o altri strumenti meccanici idonei.

Riparare tutti i bordi dei giunti danneggiati con idonei prodotti Sika.

Dove vengono tagliati i giunti nel substrato. Dopo il taglio, tutto il materiale liquido deve essere rimosso mediante idrolavaggio in pressione e le superfici dei giunti devono essere asciugate.

Tutta la polvere, il materiale incoerente e friabile deve essere completamente rimosso da tutte le superfici prima dell'applicazione di attivatori, primer o sigillanti.

### Primer / pre-trattamento

Nota: Per maggiori dettagli sul primer o sui prodotti di pretrattamento, come applicazione, indurimento e tempi di attesa, fare riferimento alla Scheda Tecnica del singolo prodotto. Contattare i Servizi Tecnici Sika per ulteriori informazioni.

Nota: Primer e attivatori sono promotori di adesione e non un'alternativa per migliorare la scarsa preparazione/pulizia della superficie del giunto. I primer migliorano anche le prestazioni di adesione a lungo termine del giunto sigillato.

Nota: per maggiori dettagli sui prodotti di pretrattamento come l'applicazione e i tempi di indurimento, fare riferimento alla Scheda Tecnica del singolo prodotto.

Per un'adesione ottimale, una lunga durata dei giunti e applicazioni critiche ad alte prestazioni, come giunti su edifici a più piani, giunti altamente sollecitati, esposizione a condizioni meteorologiche estreme o immersione/esposizione in acqua, devono essere eseguite le seguenti procedure di primerizzazione e/o pretrattamento:

### Supporti on porosi

- Alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile, PVC, acciaio zincato, metalli verniciati a polvere o piastrelle smaltate: Irruvidire leggermente la superficie con un tampone abrasivo fine. Pulire e pretrattare utilizzando Sika® Aktivator-205 applicato con un panno pulito.
- I metalli, come rame, ottone e zinco-titanio, devono essere puliti e pretrattati utilizzando Sika® Aktivator-205 applicato con un panno pulito. Lasciare che il pretrattamento raggiunga il tempo di attesa richiesto

prima di applicare Sika® Primer-3 N a pennello. Il PVC deve essere pulito e pretrattato utilizzando Sika® Primer-215 applicato a pennello.

### Supporti porosi

Nota: il calcestruzzo appena gettato (da almeno 2-3 giorni) o ancora umido (ma non bagnato: superficie asciutta) deve essere primerizzato utilizzando Sika® Primer-115 applicato a pennello.

Le superfici in calcestruzzo, calcestruzzo cellulare e intonaci a base di cemento, malte e mattoni devono essere primerizzate utilizzando Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-115 applicato a pennello.

### Asfalto (secondo EN 13108-1 e EN 13108-6)

L'asfalto appena sezionato o esistente deve presentare una superficie di adesione pulita con almeno 50% di inerte a vista e deve essere trattato con Sika® Primer-115 o Sika® Primer-3 N applicato a pennello.

### METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Seguire rigorosamente le procedure di installazione definite nel Method Statement Sika, nei manuali di applicazione e nelle istruzioni di lavoro che devono essere sempre adattate alle condizioni reali dello specifico cantiere.

### Protezione / mascheratura

Si consiglia di utilizzare nastro adesivo in carta dove sono richieste linee di giunzione nette o esatte. Dopo aver terminato, rimuovere il nastro prima che il prodotto pellicoli in superficie.

### Fondo giunto di pre-riempimento

Dopo la prevista preparazione del supporto, inserire l'apposito cordone fondo giunto di pre-riempimento alla profondità richiesta.

### Primer

Trattare le superfici del giunto come consigliato nella preparazione del supporto. Evitare un'applicazione eccessiva di primer per evitare la formazione di ristagni alla base del giunto.

### Applicazione

Sikaflex® PRO-3 Purform® viene fornito pronto per l'uso.

Nota: Lasciare che il primer o il prodotto di pretrattamento, se applicato, raggiungano il tempo di attesa richiesto prima di sigillare il giunto. Aprire tagliando la parte superiore del sacchetto prima o dopo l'inserimento nella pistola per sigillante. Montare l'ugello sul corpo della pistola per sigillante. Tagliare l'ugello alla dimensione richiesta. Estrudere il prodotto nel giunto facendo in modo che entri in pieno contatto con i lati del giunto ed evitando qualsiasi intrappolamento d'aria.

### Lisciatura

Non appena possibile dopo l'applicazione, il sigillante deve essere saldamente liscio e schiacciato contro i lati del giunto per garantire un'adeguata adesione e una finitura liscia. Utilizzare un idoneo liquido (ad es.

Sika® Tooling Agent N) per lisciare la superficie del giunto. L'acqua può essere utilizzata. Non utilizzare prodotti per utensili contenenti solventi.

### **PULIZIA DEGLI ATTREZZI**

Pulire tutti gli strumenti e l'attrezzatura per l'applicazione con Sika® Remover-208 immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente. Per pulire la pelle, utilizzare Sika® Cleaner-350H Hand Wipes.

### **RESTRIZIONI LOCALI**

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## **NOTE LEGALI**

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

#### **Sika Italia S.p.A.**

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

**Scheda Dati Prodotto**  
Sikaflex® PRO-3 Purform®  
Aprile 2024, Version 03.01  
02051501000000028

SikaflexPRO-3Purform-it-IT-(04-2024)-3-1.pdf

