

# SikaForce®-7722 L105

Adesivo bicomponente tixotropico per assemblaggi

## Dati Tecnici di Prodotto

Proprietà	componente A: SikaForce®-7722 L105	componente B: SikaForce®-7070
Base chimica	polialcoli caricati	derivati di isocianati
Colore (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	beige	marrone
Colore (miscelato)	beige	
Meccanismo di indurimento	poli-addizione	
Densità (CQP 006-5)	1.6 kg/l circa	1.2 kg/l circa
Densità miscelato (calcolato)	1.5 kg/l circa	
Contenuto solido	100%	100%
Rapporto di miscelazione	in volume in peso	100 : 25 100 : 19
Viscosità <sup>2)</sup> (CQP 538-2)	Brookfield – RVT 7/2.5 Brookfield – RVT 5/10	1,000,000 mPa·s circa 35,000 mPa·s circa
Viscosità (miscelato)	Brookfield – RVT 6/20	Pasta
Temperatura di applicazione	da +15°C a +30°C	
Pot-life <sup>2)</sup> (CQP 536-3)	105 min circa	
Tempo aperto <sup>2)</sup> (CQP 590-1)	105 min circa (vedi diagramma 1)	
Tempo di pressa <sup>2)</sup> (CQP 590-1)	230 min circa (vedi diagramma 1)	
Durezza Shore D <sup>2)</sup> (CQP 537-2)	80 D circa	
Resistenza a trazione <sup>3)</sup> (CQP 545-2 / ISO 527)	15 N/mm <sup>2</sup> circa	
Allungamento a rottura <sup>3)</sup> (CQP 545-2 / ISO 527)	6% circa	
Resistenza a taglio per trazione <sup>3)</sup> (CQP 546-2 / ISO 4587)	10 N/mm <sup>2</sup> circa	
Stabilità (stoccato tra i +10°C ed i +30°C)	1000 l confezioni più piccole	- 3 mesi 6 mesi 12 mesi

<sup>1)</sup> Corporate Quality Procedure

<sup>2)</sup> 23°C / 50% u.r.

<sup>3)</sup> Condizioni di indurimento: CQP 542-2

### Descrizione

SikaForce®-7722 L105 è la base di un adesivo poliuretano bicomponente da utilizzare con l'induritore SikaForce®-7070.

### Vantaggi

- Tixotropico
- Riempitivo
- Esente da solventi
- Approvato per paratie in accordo allo standard IMO Res. A.653 (16)
- Può essere utilizzato con l'induritore SikaForce®-7010

### Campi di applicazione

SikaForce®-7722 L105 può essere usato per l'assemblaggio di profili e di pannelli sandwich in materiali quali vetroresina poliestere, legno, metalli, materiali ceramici e materiali plastici pre-trattati. Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



### Meccanismo di indurimento

SikaForce®-7722 L105 indurisce per reazione dei due componenti. Le alte temperature velocizzano il processo di polimerizzazione, quelle basse lo rallentano.

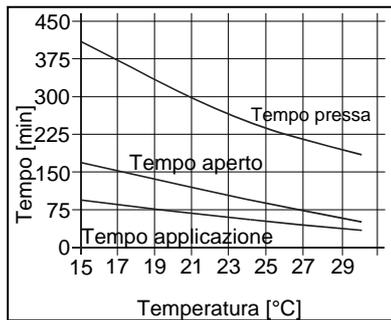


Diagramma 1: Tempo aperto, tempo di pressa e tempo di applicazione per SikaForce®-7722 L105

### Resistenza chimica

Nel caso di esposizione a fenomeni chimici o termici, è consigliabile effettuare prove preliminari relative al progetto. Specifici consigli verranno forniti su richiesta dal Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

### Metodo di applicazione

#### Preparazione delle superfici

Solitamente è necessario preparare i substrati per l'incollaggio per assicurare una tenuta ed un'adesione ottimali. Dopo il processo di pulizia, un pre-trattamento fisico o chimico potrebbe essere richiesto, in base alla superficie ed al tipo di materiale. La tipologia di pre-trattamento deve essere determinata da test. Ulteriori informazioni possono essere richieste al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

#### Applicazione

A seconda della tipologia di substrati, si consiglia di applicare una quantità di adesivo compresa tra i 150 ed i 350 g/m<sup>2</sup> - si consiglia l'esecuzione di test preliminari per determinare l'appropriata quantità. La procedura per l'applicazione manuale è la seguente: miscelare la base prima dell'uso, aggiungere l'induritore nel rapporto definito e miscelare costantemente fino al raggiungimento di un composto omogeneo.

Applicare con una spatola entro la metà del pot life e pressare le parti entro il termine del tempo aperto. Per informazioni dettagliate consultare il Technical Service di Sika Industria. Per applicazioni automatiche si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

#### Pressatura

È necessario esercitare una pressione adeguata per ottenere il completo contatto tra i substrati. La pressione specifica è, tuttavia, dipendente dal tipo di materiale utilizzato come "core" e deve essere determinata tramite test. La pressione deve essere sempre inferiore alla resistenza a compressione del materiale che costituisce il "core" del pannello. Durante fase di pressatura non muovere i materiali incollati.

#### Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi SikaForce®-7722 L105 non polimerizzato con SikaForce®-7260 Cleaner. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

#### Stoccaggio

SikaForce®-7722 L105 deve essere conservato tra i +10°C ed i +30°C in luogo fresco e asciutto. Non esporre alla luce diretta del sole o al gelo. Una volta aperta la confezione, il contenuto dovrebbe essere protetto dall'umidità atmosferica. La temperatura minima durante il trasporto è 0°C per un massimo di 6 ore.

#### Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Scheda di sicurezza (MSDS)
- Curve di reattività in grande formato

### Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

### Informazioni di salute e sicurezza

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

### Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Ulteriori informazioni disponibili su:  
[www.sika.it](http://www.sika.it)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Italia S.p.A.  
Business Unit Industry  
Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia  
e-mail: [industry@it.sika.com](mailto:industry@it.sika.com)  
Tel. 0039 02 54778 111  
Fax 0039 02 54778 409

